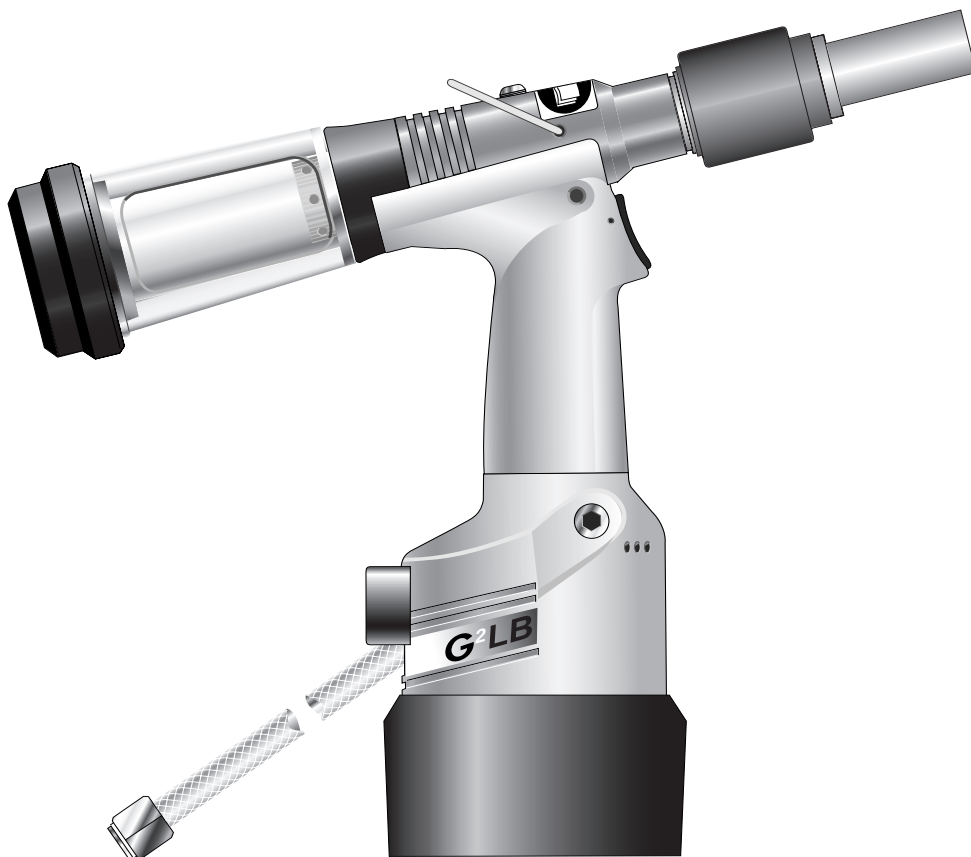




Brukerhåndbok

Oversettelse av de originale instruksjoner



Genesis® G2 LB
Hydropneumatisk verktøy

Innhold

Sikkerhetsregler	4
Spesifikasjoner	
Verktøyspesifikasjoner	5
Verktøydimensjoner	5
Bruksformål	
Nummerering av deler	6
Ta verktøyet i bruk	
Lufttilførsel	7
Arbeidsprosedyre	7
Neseenheter	
Avdelok® og Maxlok® Neseenhet	8
Avdelok® Monteringsinstruksjoner	9
Serviceinstruksjoner	9
Maxlok® Monteringsinstruksjoner	10
Serviceinstruksjoner	10
Tilbehør	
Stammedeflektor	11
Forlengelsesdel	11
Service på verktøyet	
Daglig	12
Ukentlig	12
Moly Litium-basert smørefett EP 3753 – Sikkerhetsdata	12
MolyKote® 55m smørefett - Sikkerhetsdata	13
MolyKote®111 smørefett - Sikkerhetsdata	13
Årlig	14
Servicesett	14
Montering av hode	14-15
Montering av pneumatisk stempel	15
Montering av ventilspole	15
Avtrekker	15
Generell montering av grunnverktøy	
Generell montering og Liste	16-17
Påfylling av olje	
Oljedata	18
Hyspin® VG 32 olje – Sikkerhetsdata	18
Påfyllingssett	18
Påfyllingsprosedyre	19
Feilsøking	
Symptomer, Mulig årsaker og Tiltak	20

Garanti

Avdel installasjonsverktøy leveres med 12-måneders garanti mot feil som følge av defekte materialer eller dårlig fagmessig utførelse. Garantien gjelder fra den leveringsdatoen som er oppført på fakturaen eller følgeseddelen.

Garantien gjelder for brukeren/kjøperen når verktøyet er solgt gjennom en autorisert forhandler, og bare når det er brukt til det formålet det er beregnet for. Garantien gjøres ugyldig hvis installasjonsverktøyet ikke får nødvendig service og vedlikehold, eller hvis det brukes på feil måte i henhold til instruksjonene i bruker- og servicehåndbøkene.

Hvis det skulle oppstå en defekt eller svikt, vurdert etter selskapets eget skjønn, påtar Avdel seg kun å reparere eller erstatte defekte komponenter.

Sikkerhetsregler

Denne brukerhåndboken må leses med spesiell oppmerksomhet på følgende sikkerhetsregler av enhver person som installerer, bruker eller vedlikeholder dette verktøyet.

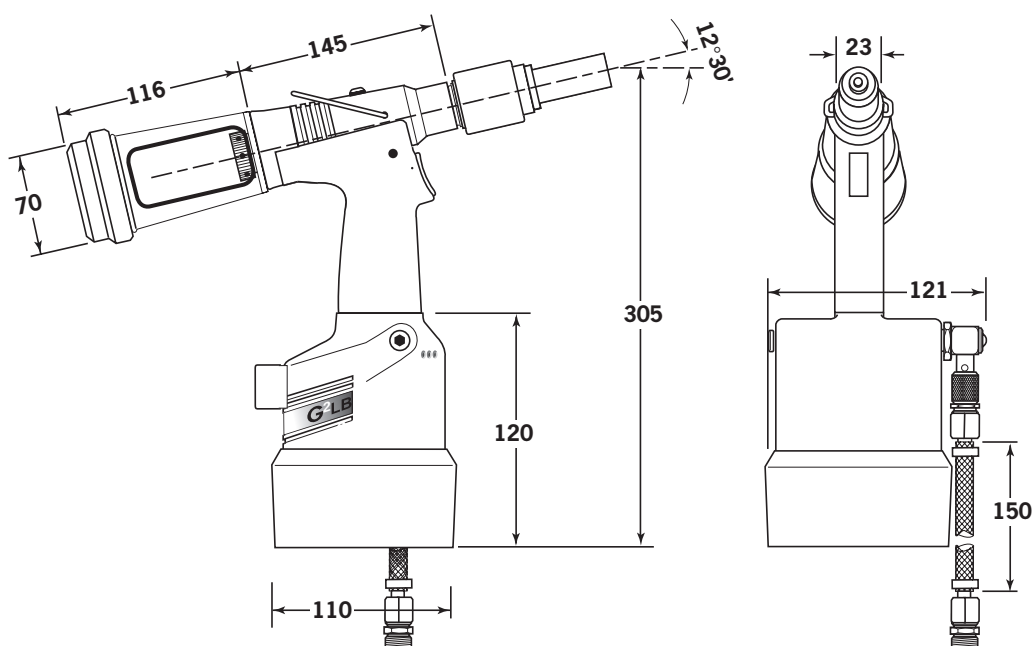
- 1 Ikke bruk verktøyet til annet enn dets opprinnelige bruksformål.
- 2 Ikke bruk annet tilbehør sammen med dette verktøyet enn det som er anbefalt og levert av Avdel UK Limited.
- 3 Kunden har det fulle ansvar for enhver endring som han foretar på verktøyet/maskinen, neseenheter, tilbehør eller annet utstyrt levert av Avdel UK Limited eller deres representanter. Avdel UK Limited står gjerne til tjeneste med råd vedrørende planlagte endringer.
- 4 Verktøyet/maskinen må vedlikeholdes slik at det/den til enhver tid er i sikker stand, og det/den må undersøkes med jevne mellomrom med hensyn til skader og funksjon av opplært, kvalifisert personell. Enhver demontering må utelukkende utføres av personer som har fått opplæring i Avdel UK Limited prosedyrer. Ikke demonter verktøyet/maskinen uten først å lese vedlikeholdsinstruksene. Ta kontakt med Avdel UK Limited vedrørende dine opplæringsbehov.
- 5 Verktøyet/maskinen må alltid brukes i samsvar med gjeldende helse- og sikkerhetslover. I Storbritannia gjelder "Lov om helse og sikkerhet på arbeidsplassen osv. (1974)". Alle spørsmål om riktig bruk av verktøyet/maskinen og operatørens sikkerhet skal rettes til Avdel UK Limited.
- 6 De forsiktighetsreglene som må iakttas når en bruker verktøyet/maskinen, skal forklares av kunden til alle operatører.
- 7 Du må alltid koble luftledningen fra inntaket på verktøyet/maskinen før du prøver å justere, montere eller fjerne en neseenhet.
- 8 Operatøren må ikke rette verktøyet/maskinen mot seg selv eller andre personer under bruk.
- 9 Sørg alltid for at du står stødig når du bruker verktøyet/maskinen.
- 10 Kontroller at ventilhull ikke blokkeres eller tildekkes.
- 11 Arbeidstrykket må ikke overstige 7 bar.
- 12 Ikke bruk verktøyet uten at den komplette neseenheten er montert, med mindre annet er spesifikt angitt.
- 13 Vær forsiktig slik at brukte stammer ikke skaper farlige situasjoner.
- 14 Hvis verktøyet er utstyrt med en stammefanger, må den tømmes når den er halvfull.
- 15 Hvis G4-verktøyet er utstyrt med en stammedeflektor, må den roteres inntil åpningen vender bort fra operatøren og andre personer som arbeider i nærheten.
- 16 Når verktøyet brukes, må både operatøren og andre personer som befinner seg i nærheten, bruke vernebriller. Dette for å beskytte mot fester som kan slynges ut dersom de plasseres "i luften". Vi anbefaler bruk av hansker hvis det er skarpe kanter eller hjørner på arbeidsstykkene.
- 17 Vær forsiktig slik at du unngår at løse klær, slips, langt hår, rengjøringsfiller osv. vikler seg inn i bevegelige deler på verktøyet. Verktøyet må dessuten alltid holdes rent og tørt slik at du får best mulig grep.
- 18 Når du bærer verktøyet fra ett sted til et annet, må du holde hendene borte fra avtrekkeren/spaken slik at du unngår utilsiktet oppstart av verktøyet.
- 19 Overdreven kontakt med hydraulisk væske bør unngås. Etter kontakt med slik væske må du vaske deg grundig for å unngå fare for utslett.
- 20 C.O.S.H.H (Council for Occupational Safety and Health) el. "Råd for arbeidssikkerhet og helse" data for alle hydraulikkoljer og smøremidler kan leveres på anmodning fra din verktøyleverandør.

Spesifikasjoner

Verktøyspesifikasjoner

Luftrykk	Minimum – Maksimum	5-7 bar
Påkrevd volum av fri luft	5,5 bar	2,1 liter
Slaglengde	Minimum	13 mm
Trekraft	5,5 bar	12,47 kN
Tid per Syklus	Cirka	1 sekunder
Støynivå		75 dB(A)
Vekt	Uten neseutstyr	1,35 kg
Vibrasjon	Mindre enn	2,5 m/s ²

Verktøydimensjoner



Dimensjoner i millimeter

Bruksformål

G2LB er et hydropneumatisk verktøy som er konstruert for plassering av Avdel® Avdelok® og Maxlok® fester med høy hastighet, noe som gjør verktøyet ideelt til satsvis eller produksjonslinjebasert montering på en rekke bruksområder i alle typer industri.

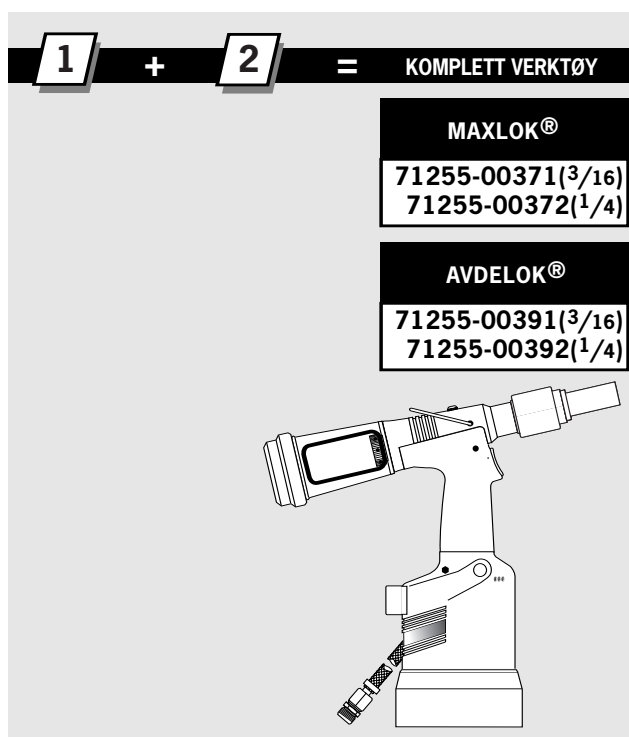
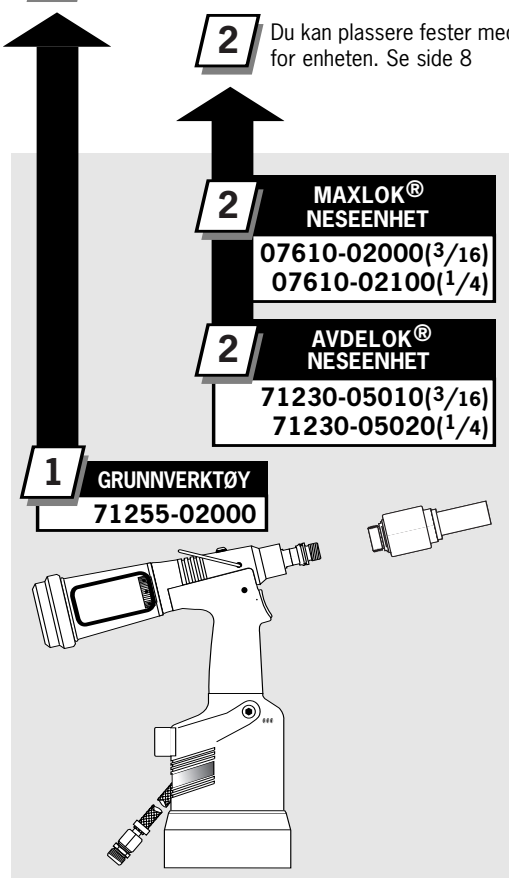
Et komplett verktøy består av to atskilte deler. Se diagrammet nedenfor.

NESEUTSTYR MÅ MONTERES SOM BESKREVET PÅ SIDE 8-9-10.

Nummerering av deler

1 Delenummeret for grunnverktøyet er det samme uansett hvilken neseenhet som monteres. Se Generell montering og Deleliste på side 16-17.

2 Du kan plassere fester med neseenheten ved ganske enkelt å velge riktig passende Avdelok®/Maxlok® for enheten. Se side 8



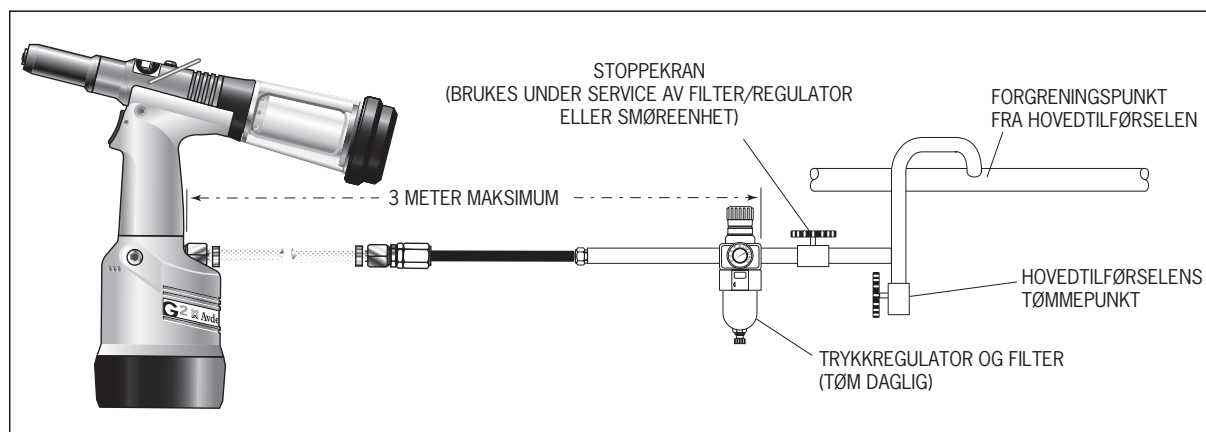
Ta verktøyet i bruk

Lufttilførsel

Alt verktøy drives av trykkluft med optimalt trykk 5.5 bar. Vi anbefaler at trykkregulatorer brukes og at det er et kombinert smørings- og filtreringssystem på hovedlufttilførselen. Disse må monteres mindre enn 3 meter fra verktøyet (se diagrammet nedenfor) for å sikre maksimal levetid for verktøyet og minimal vedlikehold av det.

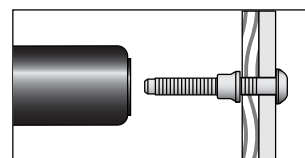
Alle tilførselsslanger må være dimensjonerte for et effektivt arbeidstrykk som er 150% av det maksimale trykket som blir produsert i systemet, eller 10 bar, avhengig av hvilket som er høyest. Luftslanger må være motstandsdyktige mot olje, ha en overflate som er motstandsdyktig mot slitasje og må være armert der arbeidssituasjonen kan resultere i at slangen blir ødelagt. Alle luftslanger MÅ ha en innvendig diameter som er minimum 6.4 mm eller 1/4".

Les opplysningene om daglig service på side 12.



Arbeidsprosedyre

- Kontroller at riktig neseenhet er montert.
- Koble verktøyet til lufttilførselen.
- Deaktiver vakuumeleksjonssystemet ved å dreie den roterende ventilen **65** inntil du føler eller hører at det ikke kommer noen luftstrøm ut av fronten på neseenheten.
- Skyv Avdelok®/Maxlok® stammen gjennom arbeidshullet.
- Plasser kragen på stammen (som vist nedenfor).
- Hold stammens hode inn mot arbeidsstykket og skyv verktøyet på den framstikkende stammen.
- Trykk avtrekkeren helt inn. Den ene syklusen sikrer at kragen blir formet etter stammens låseriller og at stammen brytter seg ved bryterillen.
- Slipp avtrekkeren. Verktøyet avslutter syklusen med å skyve seg av kragen, og den avbrutte stammen vil bli skjøvet bakover i verktøyet ved innsetting av neste feste.



Plassering av AVDELOK®/MAXLOK®

Delnumre med **fet skrift** viser til tegningen for generell montering og delelisten på side 16-17.

Neseenheter

Avdelok® og Maxlok® Neseenhet

AVDELOK® NESEENHET

NAVN	FESTE Ø ¹	MATERIALE	NESEENHET DELNUMMER	se nedanfor
AVDELOK®	3/16 : 4.8	Alle slags	71230-05010	... 3 9 1
	1/4 : 6.4	Alle slags	71230-05020	... 3 9 2

¹ Angitt i tommer, deretter millimeter.

NESEENHET

delnummer 71230-05010 – 4.8 (3/16" Ø Avdelok®)

DEL	BESKRIVELSE	DELNUMMER
1	AMBØ TDEKSEL	71230-05012
2	BUFFER	71230-05014
3	AMBOLT	71230-05011
4	HETTE	71230-05013
5	SPENNHYLSE	07200-02101
6	SPENNKJEVER	07220-02102
7	FJÆRLEDER	07220-02104
8	FJÆR	07220-02103
9	FRIKSJONSRING	07610-02004
10	nG4 SPENNHYLSEADAPTER	07610-00501
11	nG4 LASEMUTTER	71233-20200

NESEENHET

delnummer 71230-05020 – 6.4 (1/4" Ø Avdelok®)

DEL	BESKRIVELSE	DELNUMMER
1	AMBØTDEKSEL	71230-05012
2	BUFFER	71230-05014
3	AMBOLT	71230-05021
4	HETTE	71230-05013
5	SPENNHYLSE	07200-02201
6	SPENNKJEVER	07220-02302
7	FJÆRLEDER	07220-02104
8	FJÆR	07220-02103
9	FRIKSJONSRING	07610-02004
10	nG4 SPENNHYLSEADAPTER	07610-00501
11	nG4 LASEMUTTER	71233-20200

DELNUMMER FOR KOMPLETT VERKTØY:
sett 71255-00 foran

11 (nG4) 10 (nG4)

MAXLOK® - NESEENHET

NAVN	FESTE Ø ¹	MATERIALE	NESEENHET DELNUMMER	se nedanfor
MAXLOK®	3/16 : 4.8	Alle slags	07610-02000	... 3 7 1
	1/4 : 6.4	Aluminiumlegering	07610-02100	... 3 7 2

¹ Angitt i tommer, deretter millimeter.

DELNUMMER FOR KOMPLETT VERKTØY:
sett 71255-00 foran

NESEENHET

delnummer 07610-02000 – 3/16" Ø

DEL	BESKRIVELSE	DELNUMMER
9	PATRON	07610-02002
4	KJEVER	07610-02003
10	FJÆRLEDER	07220-02104
7	FJÆR	07610-02107
8	LÅSERING	07610-02004
12	AMBOLT	07610-02001
13	STOPPMUTTER FOR nG4	71233-20200
14	PATRONADAPTER nG4	07610-00501
15	AMBOLTADAPTER	71230-02063
16	AMBOLTMUTTER	07610-00307

NESEENHET

delnummer 07610-02100 – 1/4" Ø

DEL	BESKRIVELSE	DELNUMMER
9	PATRON	07610-02102
4	KJEVER	07610-02103
10	FJÆRLEDER	07220-02104
7	FJÆR	07610-02107
8	LÅSERING	07610-02004
12	AMBOLT	07610-02101
13	STOPPMUTTER FOR nG4	71233-20200
14	PATRONADAPTER nG4	07610-00501
15	AMBOLTADAPTER	71230-02063
16	AMBOLTMUTTER	07610-00307

13 (nG4) 14 (nG4)

LES MONTERINGSINSTRUKSJONENE FOR MAXLOK® PÅ SIDE 10.

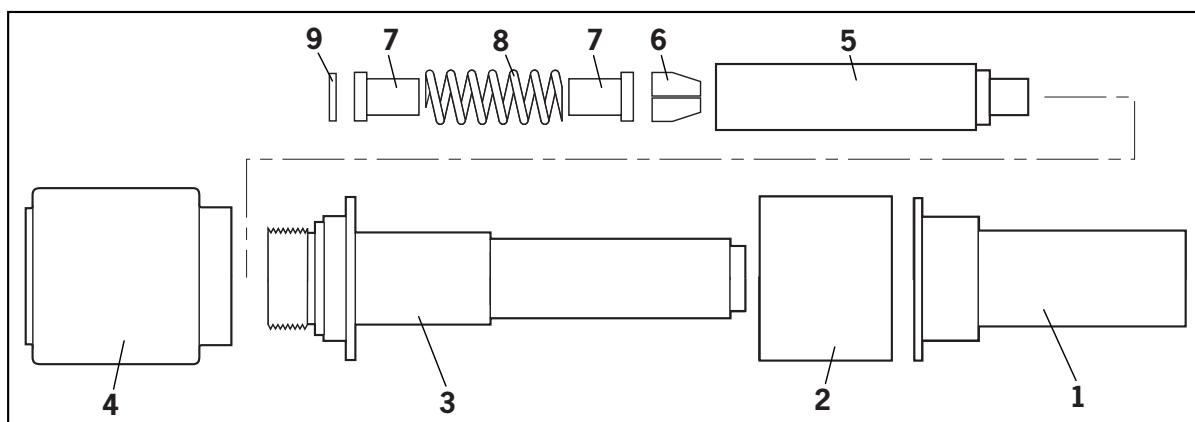
Neseenheter

Avdelok® Monteringsinstruksjoner

VIKTIG

Lufttilførselen må være frakoblet ved montering eller fjerning av neseenheter.

- Monter spennkjevene **6**, fjærlederne og **7** og fjæren **8** inne i spennhylsen **5**. (Smør kjevene og spennhylsens innside lett med Molythium smørefett.)
- Skru spennhylsen (som ble satt sammen ovenfor) på verktøyenhetens spennhylseadapter (del **1**, side 16). Lås i posisjon med friksjonsringen **9**.
- Skru ambolten **3** inn på fronten av plasseringsverktøyet.
- Monter bufferen **2** over ambolten **3**, og sett deretter på amboltdekslet **1**.
- Plasser gummihetten **4** over amboltdekslet **1** og bufferen **2**, og trekk den over flensen av ambolten **3** slik at komponentene holdes på plass.



Serviceinstruksjoner

- Fjern neseenheten fra verktøyet ved å bruke omvendt fremgangsmåte av det som er beskrevet i monteringsinstruksjonene ovenfor.
- Rengjør delene. Slitte eller skadede deler bør skiftes ut.
- Kontroller ambolten **3** med hensyn til slitasje og/eller skade på senkboringen.
- Smør spennkjevene **6** og spennhylsens **5** innside lett med Molythium smørefett.
- Sett sammen som beskrevet i instruksjonene ovenfor.
- For å gjøre det enklere å sette på gummihetten, kan du smøre hettens innvendige flater med flytende såpe før monteringen.

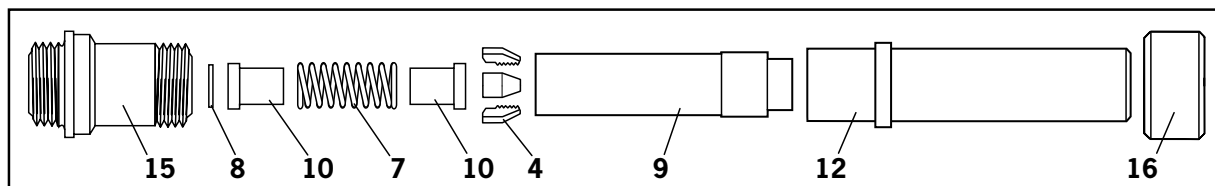
Neseenheter

Maxlok® Monteringsinstruksjoner

V I K T I G

Lufttilførselen må være frakoblet ved montering eller fjerning av neseenheter.

- Monter låsring **8** på spennhylseadaptern.
- Täck lätt kåftarna **4** med Moly litium-fett.
- Släpp ned kåftarna **4** i spennhylsan **9**.
- För in en fjädergejd **10** i spennhylsan **9**.
- Lokalisera fjädern **7** på den monterade fjädergejden.
- Låt den andra fjädergejden **10** falla ned i fjädern **7**.
- Håll verktyget riktat nedåt och skruva fast den monterade spennhylsan på spennhylseadaptern och drag åt med en skruvnyckel.
- Skruva fast städadapter **15** i huvuduppsättningen.
- Placera städet **12** över spennhylsan **9** och lås fast på plats med städmutter **16**.



Serviceinstruksjoner

- Fjern neseenheden fra verktøyet ved å bruke omvendt fremgangsmåte av det som er beskrevet i monteringsinstruksjonene ovenfor.
- Rengjør delene. Slitte eller skadede deler bør skiftes ut.
- Kontroller ambolten **12** med hensyn til slitasje og/eller skade på senkboringen.
- Smør kåftarna **4** og spennhylsan **9** innside lett med Molythium smørefett.
- Sett sammen som beskrevet i instruksjonene ovenfor.

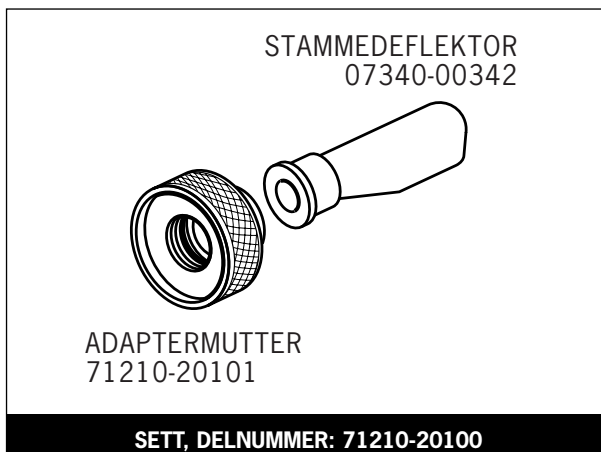
Delnumre med **fet skrift** viser til tegningen for Maxlok® Neseenhet på side 8.

Tilbehør

Stammedeflektor

Stammedeflektoren er et enklere alternativ til standard stammefanger og gir bedre adgang på vanskelig tilgjengelige steder. Den er lett å montere på verktøyet:

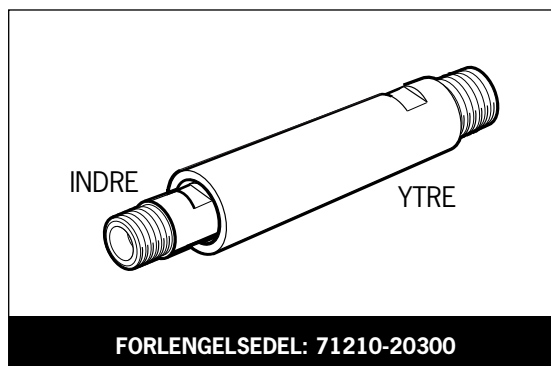
- Skru ut låsemutter **26** ved å stikke en 3 mm stift i et av hullene.
- Fjern låsemutter **26** og stammefangerenheten, del nr. **18, 20, 21, 22, 23, 24** og **25**.
- Skyv stammedeflektorens navdel inn i adaptermutterens indre rille.
- Roter stammedeflektoren til åpningen peker bort fra operatøren og andre personer i nærheten.



Forlengelsesdel

Forlengelsesdelen monteres mellom verktøyet og neseenheten, og den gjør det mulig å nå inn i dype kanaler.

- Når du skal montere forlengelsesdelen, må du ta av eventuelle neseenhetskomponenter.
- Skru den indre forlengelsesdelen på spennhylseadapter **1**.
- Skru den ytre forlengelsesdelen på hodeenheten **4**.
- Monter neseenheten på forlengelsesdelen.



Delnumre med **fet skrift** viser til tegningen for generell montering og delelisten på side 16 og 17.

Service på verktøyet

V I K T I G

Les sikkerhetsinstruksjonene på side 4.
Arbeidsgiveren er ansvarlig for at opplæring i vedlikehold av verktøyet blir gitt til det rette personellet.
Operatøren av verktøyet bør ikke være involvert i vedlikehold eller reparasjon av verktøyet dersom vedkommende ikke har fått nødvendig opplæring.
Verktøyet må regelmessig undersøkes for skade og funksjonssvikt.

Daglig

- Kontroller om det er luftlekkasjer. Hvis slanger og koblinger er skadet, må de erstattes.
- Hvis det ikke er noe filter på trykkregulatoren, tøm lufledingen for å få ut akkumulert smuss eller vann før slangen kobles til verktøyet. Hvis det er et filter, tøm det.
- Kontroller at neseenheten er korrekt med tanke på det festet som skal plasseres.
- Sjekk at verktøyets slaglengde overholder minimumsspesifikasjonene (side 5). Det siste trinnet i påfyllingsprosedyren på side 19 forklarer hvordan du måler slaglengden.
- En stammefanger eller stammedeflektor må være montert på verktøyet hvis vakuumelekstraksjonen er PÅ. Hvis den er AV, må det monteres et sikkerhetsdeksel. Se Sideutkaster på forrige side.
- Det må monteres en stammefanger eller en stammedeflektor på verktøyet.
- Kontroller at den roterende ventilen **65** er slått av (OFF).

Ukentlig

- Demonter og rengjør neseenheten. Vær spesielt oppmerksom på kjevener. Smør med Moly Litium-basert fett EP 3753 før montering.
- Sjekk for luftlekkasjer.

Moly Litium-basert smørefett EP 3753 – Sikkerhetsdata

Smørefett kan bestilles separat. Delnummer er angitt under servicesett på side 13.

Førstehjelp

HUD:

Ettersom fett er fullstendig vannbestandig, bør det fjernes med et godkjent emulgerende hudrensemiddel.

SVELGING:

Sørg for at den berørte personen drikker 30 ml magnesiummelk, helst i en kopp med vanlig melk.

ØYER:

Irriterende, men ikke skadelige. Skyll med vann og oppsøk lege.

Brann

FLAMMEPUNKT: Over 220°C.

Ikke klassifisert som brannfarlig.

Egnede slökkingsmidler: CO₂, halon eller vannoverrisling hvis det brukes av en erfaren operatør.

Miljø

Skrap opp for brenning eller deponering i et godkjent avfallsanlegg.

Håndtering

Bruk beskyttende hudkrem eller oljebestandige hansker.

Lagring

Borte fra varmekilder og oksiderende midler.

Delnumre med **fet skrift** viser til tegningen for generell montering og delelisten på side 16-17.

Service på verktøyet

MolyKote® 55m smørefett - Sikkerhetsdata

Førstehjelp

HUD:

Skyll med vann. Tørk av.

SVELGING:

Det burde ikke være nødvendig med førstehjelp.

ØYER:

Skyll med vann.

Brann

FLAMMEPUNKT: Over 101,1 °C (lukket beholder).

Eksplorative egenskaper: Nei

Egnede slökkemidler: Karbondioksid, skum, pulver eller vann med fin dråpestørrelse.

Vann kan brukes til å avkjøle brannutsatte beholdere.

Miljø

Ikke la store mengder komme ut i avløp eller overflatevann.

Metoder for rensing: Skrap opp og plasser i egnet beholder med lokk. Det sølte produktet skaper en ekstremt glatt overflate.

Skadelig for vannorganismer og kan føre til langvarige negative effekter på miljøet i vann/hav. Men på grunn av den fysiske tilstanden og at produktet er uopløselig i vann, er biotilgjengeligheten ubetydelig.

Håndtering

Alminnelig ventilasjon anbefales. Unngå kontakt med hud og øyer.

Lagring

Må ikke lagres sammen med oksiderende midler. Hold beholderen lukket og lagre den på et sted uten vann og fuktighet.

MolyKote® 111 smørefett - Sikkerhetsdata

Førstehjelp

HUD:

Det burde ikke være nødvendig med førstehjelp.

SVELGING:

Det burde ikke være nødvendig med førstehjelp.

ØYER:

Det burde ikke være nødvendig med førstehjelp.

INNÅNDING:

Det burde ikke være nødvendig med førstehjelp.

Brann

FLAMMEPUNKT: Over 101,1 °C (lukket beholder).

Eksplorative egenskaper: Nei

Egnede slökkemidler: Karbondioksid, skum, pulver eller vann med fin dråpestørrelse.

Vann kan brukes til å avkjøle brannutsatte beholdere.

Miljø

Det forventes ingen negative effekter.

Håndtering

Alminnelig ventilasjon anbefales. Unngå kontakt med øyer.

Lagring

Må ikke lagres sammen med oksiderende midler. Hold beholderen lukket og lagre den på et sted uten vann og fuktighet.

Service på verktøyet

Årlig

(eller hver 500.000 syklus, alt etter hva som kommer først)

Årlig eller for hver 500 000 syklus må verktøyet tas fullstendig fra hverandre, og det må settes inn nye komponenter for slitte eller skadde deler, eller der det er anbefalt. Alle O-ringer og pakninger bør skiftes ut og smøres med MolyKote® 55m smørefett for pneumatisk tetting eller MolyKote® 111 for hydraulisk tetting.

Avdel® tilbyr et komplett servicesett slik at det er enkelt å foreta service.

SERVICESETT: 71210-99990		Nøkler spesifiseres i tommer over flatene med mindre annet er oppgitt	
DELNUMMER	BESKRIVELSE	DELNUMMER	BESKRIVELSE
07900-00667	STEMPELHYLSE	07900-00164	TANG FOR FJÆRRING
07900-00692	UTTREKKER FOR AVTREKKERVENTIL	07900-00008	7/16" x 1/2" NØKKEL
07900-00670	KULE	07900-00012	9/16" x 5/8" NØKKEL
07900-00672	T-NØKKEL	07900-00015	5/8" x 11/16" NØKKEL
07900-00706	T-NØKKELTAPP	07900-00686	TAPPNØKKEL
07900-00684	FØRINGSHYLSE	07900-00677	PAKNINGSUTTREKKER
07900-00685	INNFØRINGSSTANG	07900-00698	STOPPEMUTTER
07900-00351	3 MM SEKSKANTNØKKEL	07900-00700	PÅFYLLINGSPUMPE
07900-00469	2,5 MM SEKSKANTNØKKEL	07992-00020	SMØREFETT - MOLY LITIUMBASERT E.P.3753
07900-00158	2 MM DOR	07992-00075	SMØREFETT - MOLYKOTE® 55M
07900-00224	4 MM SEKSKANTNØKKEL	07900-00755	SMØREFETT - MOLYKOTE® 111
07900-00734	STOPPEMUTTER - MAXLOK®		

VIKTIG

Les sikkerhetsinstruksjonene på side 4.
Arbeidsgiveren er ansvarlig for at opplæring i vedlikehold av verktøyet blir gitt til det rette personellet.
Operatøren av verktøyet bør ikke være involvert i vedlikehold eller reparasjon av verktøyet dersom vedkommende ikke har fått nødvendig opplæring.
Verktøyet må regelmessig undersøkes for skade og funksjonssvikt.

Luftledningen må være koblet fra før noen form for vedlikehold eller demontering blir begynt dersom du ikke spesielt blir instruert om noe annet.

De anbefales at all demontering blir utført i rene omgivelser.

Før du fortsetter demonteringen, må oljen tømmes ut av verktøyet. Følg de tre første punktene i "Påfyllingsprosedyre" på side 19.

Før demontering av verktøyet er det nødvendig å fjerne neseutstyret. For instruksjoner, se seksjonen om neseutstyr, side 8, 9 og 10.

Ved komplett service av verktøyet anbefaler vi at de enkelte underenhetene demonteres i den rekkefølgen som er angitt.

Etter enhver demontering MÅ DU HUSKE å klargjøre verktøyet og montere egnet neseenhet eller dreibart hode.

Montering av hode

- Skru løs låsemutter **26** og trekk av stammefangerenheten, del **18, 20, 21, 22, 23, 24, 25**.
- Fjern endedeksel **73** ved hjelp av T-nøkkelen* sammen med pakning **17**, O-ring **16**, leppepakning **28** og fjær **70**.
- Ta løs låsemutteren **3** med en nøkkel*, og skru deretter av spennhylseadapteren **1**.
- Fjern låsemutter **3** sammen med O-ringer **49** og **50**.
- Fjern lufteskruen **9** og limtetningen **10**.
- Skyv hodestempel **7** bakover og ut av hodeenhet **4** idet du passer på at innsiden av sylindren ikke skades.
- Fjern pakningsholder **30**. Skyv leppepakning **8** bakover og ut av hodeenhet **4**, mens du igjen passer på å ikke skade innsiden av sylindren.
- Fjern pakningshus **5** og leppepakning **67**.

* henviser til deler som inngår i servicesett.

Delnumre med **fet skrift** viser til tegningen for generell montering og delelisten på side 16-17.

Service på verktøyet

Montering av hode

Sett sammen i motsatt rekkefølge av demontering og legg merke til følgende punkter:

- Plasser leppepakning **8** på innføringsstangen* og se til at den er riktig plassert. Skyv føringshylsen* inn i verktøyhodet og skyv innføringsstangen* med pakningen på plass gjennom føringshylsen*. Trekk innføringsstangen* ut og deretter føringshylsen.
- Slipp pakningsholder **30** mot leppepakning **8** med den største flensen først.
- Fest leppepakningen **11** og O-ring **13** (2 av) på hodestempelet **7**.
- Smør innsiden av sylindere og plasser stempelhylsen* lengst bak i hodeenhet **4**. Skyv kulen* på den gjengete delen av stempel **7** og skyv stempelet med pakningene gjennom stempelhylsen* så langt som mulig. Skyv kulen* av stempelet og fjern stempelhylsen.
- Sett pakningshus **5** og leppepakning **67** på plass.
- Kjevesprederhus **1** må være stramt tiltrukket på hodestempel **7** FØR mutter **3** trekkes til.
- Bruk Loctite® 932 når låsemutter **26** settes på plass igjen.

Montering av pneumatisk stempel

- Fjern "PÅ/AV"-ventilenhet **60**.
- Spenn fast verktøyets legeme opp ned **OVER LUFTINTAKSKNOTTENE** i en skruestikke med bløte kjever.
- Fjern gummibeskytteren **80**.
- Bruk tappnøkkelen* og skru av bunndekselet **40**.
- Skru av låsemutrene **76** (2 av) og fjern bunnplaten **77**.
- Fjern sylindreføringen **45** sammen med pakningsskivene **75** (2 av) og O-ringene **78** (2 av).
- Fjern pneumatisk stempelenhet **42** sammen med O-ring **39**, leppepakning **41** (3 av) og styring **35**.
- Koble til tetningsuttrekkeren* i tetningsenheten **34** og trekk ut tetningsenheten fra hodeenhetens **4** forsterkerrør.

Sett sammen i motsatt rekkefølge.

Montering av ventilspole

- Fjern pneumatisk stempelenhet **42** og pakningsenhet **34** som beskrevet ovenfor.
- Bruk T-nøkkelen* og T-nøkkeltappen* til å løsne klemmemutter **36**, og fjern den sammen med kleplate **63**, overføringsrørehet **44**, O-ring **6** og lydtemper **62**.
- Ta verktøyet ut av skruestikken og skill legemen **38** med O-ring **31** fra håndtaksenhet **32**.
- Fjern O-ring **33** fra forsterkerrøret og trekk hodeenhet **4** av håndtaksenhet **32**.
- Trykk ut ventilsete **64** med begge O-ringer **6**.
- Trekk alle komponenter ut av ventilspoleenhet **54**.
- Fjern til slutt O-ring **59** fra håndtakets forsenkning.

Sett sammen i motsatt rekkefølge av demontering, og sjekk følgende punkter:

- Kontroller at midtporten i ventilsete **64** vender oppover.
- Bruk Loctite® 243 når du setter sammen klemmemutter **36**. Tiltrekkingmoment: 14,91 Nm (11 ft lb).

Avtrekker

- Trykk ut avtrekkerstift **48** ved hjelp av doren med 2 mm diameter*, og løft av avtrekker **47**.
- Skru ut avtrekkerventil **46** ved hjelp av en uttrekker for avtrekkerventil*.

Sett sammen i motsatt rekkefølge av demonteringen.

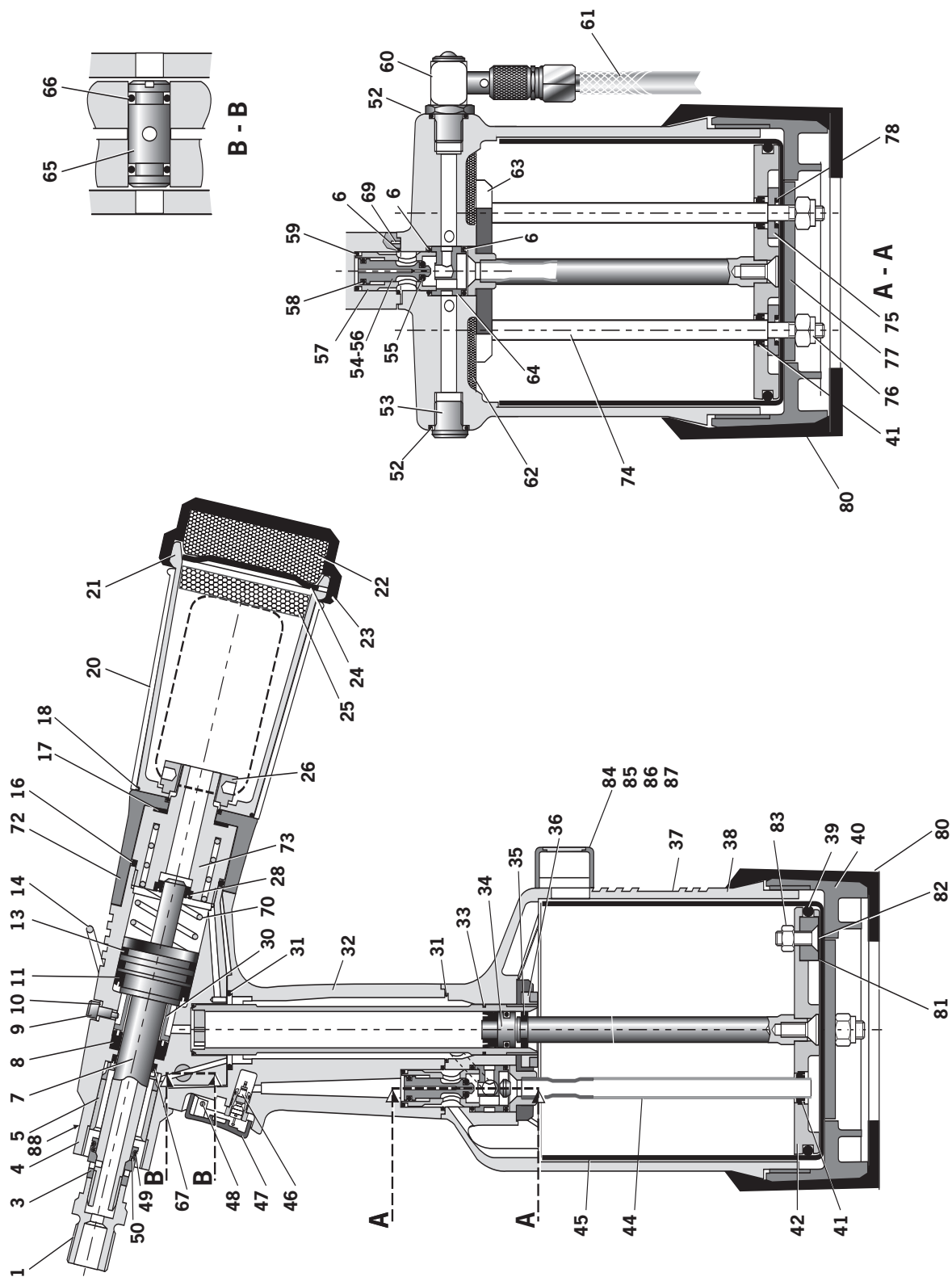
V I K T I G

**Kontroller verktøyet ifølge de daglige og ukentlige serviceinstruksjonene.
Det er ALLTID nødvendig å fylle på olje etter at verktøyet har blitt tatt fra hverandre og før det brukes.**

* henviser til deler som inngår i servicesett. En komplett liste finnes på side 14.

Delnumre med **fet skrift** viser til tegningen for generell montering og delelisten på side 16-17.

Generell montering av grunnverktøy 71255-02000



Liste over deler 71255-02000

* Anbefalt minimumsantall reservedeler, basert på regelmessig service									
71255-02000 LISTE OVER DELER					BESKRIVELSE				
NR.	DELNUMMER	BESKRIVELSE	ANTALL	* RESERVE DELER	NR.	DELNUMMER	BESKRIVELSE	ANTALL	* RESERVE DELER
01	07610-00501	KJEVESPREDERHUS	1	1	48	71210-02024	AVTREKKERSTIFT	1	2
03	71230-02015	LÅSEMUTTER	1	-	49	07003-00310	O-RING	2	1
04	71230-03300	HODEENHET	1	-	50	07003-00204	O-RING	1	-
05	71210-02104	PAKNINGSHUS	1	3	52	07003-00127	O-RING	1	-
06	07003-00281	O-RING	3	-	53	07005-01274	PLUGG	1	-
07	71231-02003	HODESTEMPEL	1	1	54	71210-03400	VENTILSPOLEENHET (55-58)	1	2
08	07003-00273	LEPPPAKNING	1	1	55	07003-00268	• O-RING	1	-
09	71230-02041	SKRUE	1	2	56	71210-03402	• VENTILSPOLE	1	-
10	07003-00194	PAKNING	1	1	57	71210-03401	• VENTILLEGEME	1	2
11	07003-00341	LEPPPAKNING	1	2	58	07003-00042	• O-RING	1	1
13	07003-00342	O-RING	2	1	59	07003-00271	O-RING	1	-
14	71210-02022	OPPHENGSRING	1	1	60	71210-03700	PÅ/AV-VENTILENHET	1	-
16	07003-00278	O-RING	1	1	61	07008-00010	FLEKSIBEL SLANGE	1	2
17	71210-02029	PAKNING	1	1	62	71210-02031	LYDDEMPER	2	-
18	07003-00311	O-RING	1	-	63	71221-02003	KLEMPATE	1	1
20	07640-00239	STAMMEFANGERENS YTTERDEL #	1	-	64	71210-02009	VENTILSETE	1	-
21	71210-02051	STAMMEFANGERENS LEGEME #	1	1	65	71210-02013	ROTTERENDE VENTIL	1	2
22	07640-00244	LYDDEMPER #	1	-	66	07003-00189	O-RING	2	-
23	71210-02034	LYDDEMPERDEKSEL #	1	-	67	07003-00333	LEPPPAKNING	1	1
24	07340-00335	STAMMEFANGERENS ENDEKSEL #	1	1	69	07007-00224	SPIROL-BOLT	2	-
25	71210-02035	LYDDEMPER #	1	-	70	07490-03002	FJÆR	1	-
26	71210-02028	LÅSEMUTTER	1	-	72	71403-02110	STAMMEFANGERHOLDER	1	-
28	07003-00374	LEPPPAKNING	1	-	73	71231-02001	ENDEKSEL	1	-
30	71230-02019	PAKNINGSHOLDER	1	-	74	71211-02004	FORBINDELSSTANG	2	-
31	07003-00288	O-RING	1	2	75	71221-02006	PAKNINGSSKIVE	2	-
32	71221-02013	HÅNDTAKSENHET	2	1	76	07002-00108	M5 NYLØK-MUTTER	2	-
33	07003-00287	O-RING	1	1	77	71221-02005	BUNNPLATE	1	-
34	71230-03800	PAKNINGSENHET	1	-	78	07003-00027	O-RING	2	-
35	71230-03205	OHLAUSRENGAS	1	-	79	71221-02003	TOPPLATE	1	-
36	71210-02014	PINNEMUTTER	1	1	80	71210-02055	GUMMIBESKYTTER	1	-
37	71255-02027	KILPI	1	-	81	07007-01993	MIDTPOLMAGNET	1	-
38	71211-02001	RUNKO	1	1	82	71221-20104	M5 X 19 FORSENKET SKRUE	1	-
39	07003-00280	O-RINGAS	1	-	83	07002-00098	M5 NYLØK-MUTTER	1	-
40	71211-02002	BUNNDEKSEL	1	1	84	71221-20105	TELLER	1	-
41	07003-00274	LEPPPAKNING	3	-	85	71221-20101	TELLERHUS	1	-
42	71255-03200	PNEUMATISK STEMPELENHET (OMFATTER 41/35/39)	1	-	86	71221-20102	M4 SPESIALSKRUE	2	-
44	71210-03600	OVERFØRINGSRØRENHET	1	-	87	71221-20103	LÅSEMUTTER FOR TELLERHUS	2	-
45	71211-02008	SYLINDERFORING	1	-	88	07007-01503	BOKSYMBOLMERKE	1	-
46	07005-00088	AVTREKKERVENTIL	1	-					
47	71210-02008	AVTREKKER	1	-					

Disse delene er også tilgjengelige som et komplett sett (delnummer 71210-20400).

Påfylling av olje

Det er ALLTID nødvendig å fylle på olje etter at verktøyet har blitt tatt fra hverandre og før det brukes. Det kan også være nødvendig å gjenopprette full slaglengde etter lang tids bruk, når slaglengden kan være redusert og festene ikke plasseres riktig etter ett trykk på avtrekkeren.a

Oljedata

Den anbefalte oljen for påfylling er Hyspin® VG32 som kan leveres i 0.5 liters (del nummer 07992-00002) eller en gallons (del nummer 07992-00006) beholdere. Vennligst se sikkerhetsdata nedenfor.

Hyspin® VG32 olje – Sikkerhetsdata

Førstehjelp

HUD:

Vask grundig med såpe og vann så snart som mulig. Tilfeldig kontakt trenger ingen øyeblikkelige tiltak. Kortvarig kontakt trenger ingen øyeblikkelige tiltak.

SVELGING:

Søk medisinsk hjelp øyeblikkelig. IKKE fremkall oppkast.

ØYER:

Skyll ut med vann øyeblikkelig og i flere minutter. Selv om dette IKKE er et primært irriterende middel, kan det oppstå mindre irritasjoner etter kontakt.

Brann

FLAMMEPUNKT: 232°C

Ikke klassifisert som brannfarlig.

Egnede slökkingsmidler: CO₂, pulver, skum eller vanntåke. IKKE bruk vannstråle.

Miljø

AVFALLSDEPONERING: Må utføres av en autorisert kontraktør eller på et godkjent sted. Kan destrueres i forbrenningsovn. Ubrukte produkter kan sendes til gjenvinning.

UTSLIPP: Unngå tømming i avløp, kloakk og vannløp. Sug opp med absorberende materiale.

Håndtering

Bruk vernebriller, ugjennomtrengelige hansker (f.eks. av PVC) og et plastforkle. Brukes i godt ventilert område.

Lagring

Ingen spesielle forholdsregler.

Påfyllingssett

For å kunne følge påfyllingsprosedyren på motsatt side, trenger du et påfyllingssett:

PÅFYLLINGSSETT: 07900-00688	
DELNUMMER	BESKRIVELSE
07900-00351	3 mm SEKSKANTNØKKE
07900-00698	STOPPEMUTTER
07900-00700	PÅFYLLINGSPUMPE
07900-00224	4 mm SEKSKANTNØKKE
07900-00734	MAXLOK® STOPPEMUTTER

Påfylling av olje

Påfyllingsprosedyre

V I K T I G

KOBLE VERKTØYET FRA LUFTTILFØRSELEN ELLER SKRU AV VED VENTIL 55.

FJERN ALLE DELER AV NESEENHETEN ELLER DREIBART HODE.

Alt arbeid må utføres på en ren benk, med rene hender og i et rent område.

Undersøk at den nye oljen er helt ren og fri for luftbobler.

Forsiktighet MÅ utvises til enhver tid for å være sikker på at ikke noe fremmedstoff kommer inn i verktøyet, ellers kan alvorlig skade oppstå.

- Fjern tømmeskrue **9** og pakning **10**.
- Koble lufttilførselen til verktøyet og skru PÅ/AV-ventilenhet **60** PÅ.
- Plasser verktøyet opp ned over en egnet beholder og trykk inn avtrekkeren. Spilloljen vil støtes ut gjennom tømmehullet.

PASS PÅ AT TØMMEHULLET IKKE ER RETTET MOT OPERATØREN ELLER ANDRE PERSONER.

- Skru stoppemutter 07900-00734 på spennhylseadapter **1**.
- Koble lufttilførselen fra verktøyet eller skru PÅ/AV-ventilenhet **60** AV.
- Fyll påfyllingspumpen med olje.
- Skru påfyllingspumpen 07900-00700 inn i lufteskruehullet med limtetningen **10** på plass.
- Pump olje ved gjentatte ganger å trykke ned påfyllingspumpen og slippe, helt til du kjenner motstand.
- Fjern påfyllingspumpen og stoppemutteren.
- Sett tømmeskrue **9** og pakning **10** tilbake på plass.
- Koble lufttilførselen til verktøyet og skru PÅ/AV-ventilenhet **60** i posisjonen PÅ.
- Sjekk at verktøyets slaglengde overholder minimumsspesifikasjonen på 13 mm. Når du skal sjekke slaglengden, måler du avstanden mellom fronten av spennhylseadapter **1** og fronten av hodet, FØR du trykker på avtrekkeren og deretter når avtrekkeren er trykt helt inn. Slaglengden er differansen mellom de to målingene. Hvis den ikke overholder minimumsspesifikasjonen, gjentar du påfyllingsprosedyren.

Delnumre med **fet skrift** viser til tegningen for generell montering og delelisten på side 16-17.

Feilsøking

Symptom	Mulig årsak	Tiltak	Side.
Avtrekkeren må trykkes inn mer enn en gang for å plassere festet	Luftlekkasje	Skru til forbindelser eller skift ut komponenter	
	Utilstrekkelig lufttrykk	Juster lufttrykket iht. spesifikasjon	5
	Slitte eller ødelagte kjever	Monter nye kjever	9
	Lavt oljenivå eller luft i oljen	Fyll olje på verktøyet	18-19
	Smuss inne i neseenheten	Etterse	9
Verktøyet vil ikke gripe festestammen	Slitte eller ødelagte kjever	Monter nye kjever	9
	Smuss inne i neseenheten	Etterse	9
	Løst kjevhus eller løs patron	Skru til mot låseringen	9
	Svak eller ødelagt fjær i neseenheten	Monter ny fjær	9
	Ukorrekt komponent i neseenheten	Finn komponenten og erstatt den	9
Verktøyet vil ikke gripe festestammen	Oppsamling av smuss inne i neseenhetens spennhylse.	Etterse	12
		Skru til neseenheten	9
	Svak eller ødelagt fjær i neseenheten	Monter ny fjær	8-9
	Luft- eller oljelekkasje	Skru til forbindelser eller skift ut komponenter	
	Lavt oljenivå eller luft i oljen	Fyll olje på verktøyet	18-19
Kan ikke mate fram neste feste	Avbrutte stammer sitter fast i verktøyet	Tøm stammefanger	4 (daglig 14)
		Kontrollera att rätt utrustning är monterad	8-9
		Juster lufttrykket iht. spesifikasjon	5
Verktøyet slår sakte	Lavt lufttrykk	Juster lufttrykket iht. spesifikasjon	5
	Smuss inne i neseenheten	Etterse	12
Verktøyet slår ikke	Ikke noe lufttrykk	Koble til og juster iht. spesifikasjon	5
	Skadd avtrekkerventil 46	Skift ut	15
	Løs stammefanger	Skru til låsemutter 26	15
Festet blir ikke brutt	Utilstrekkelig lufttrykk	Juster lufttrykket iht. spesifikasjon	5
	Festet er utenfor verktøyets evne	Bruk kraftigere Genesis-verktøy. Ta kontakt med Avdel	
	Lavt oljenivå eller luft i oljen	Fyll olje på verktøyet	18-19
Verktøyet former ikke kragen (gjelder bare Maxlok)	Utilstrekkelig lufttrykk	Juster lufttrykket iht. spesifikasjon	5
	Slitt eller skadd ambolt	Skift ut	8-9
	Lavt oljenivå eller luft i oljen	Fyll olje på verktøyet	18-19

Delnumre med **fet skrift** viser til tegningen for generell montering og delelisten på side 16-17.

Andre symptomer eller defekter bør rapporteres til Avdel-autorisert distributør eller verksted.

Merknader

Merknader

Samsvarserklæring

Vi, Avdel UK Limited, Watchmead Industrial Estate, Welwyn Garden City, Hertfordshire, AL7 1LY, Storbritannia, erklærer under vårt eneansvar at produktet:

Modell G2LB

serienr.,

som denne erklæringen gjelder for, er i samsvar med følgende standarder:

EN ISO 12100 - del 1 og 2

BS EN ISO 8662 - del 6

BS EN ISO 3744


ISO EN 792 - del 13-2000

BS EN ISO 11202

BS EN 982

BS EN 983

I henhold til bestemmelsene i maskindirektivet 2006/42/EC.



A Seewraj - Leder for produktteknologi

Utstedelsesdato



Denne pakken inneholder et batteridrevet verktøy som er i konformitet med maskindirektiv 2006/42/EC. "Erklæring om konformitet" er vedlagt.



Since 1922



Avdel® iForm™

Since 1 936
2010



Our Technology, Your Success

AUSTRALIA

Infastech (Australia) Pty Ltd.

891 Wellington Road
Rowville
Victoria 3178
Tel: +61 3 9765 6400
Fax: +61 3 9765 6445
info@infastech.com.au

CANADA

Avdel Canada Limited

1030 Lorimar Drive
Mississauga
Ontario L5S 1R8
Tel: +1 905 364 0664
Fax: +1 905 364 0678
infoAvdel-Canada@infastech.com

KINA

Infastech (China) Ltd.

RM 1708, 17/F., Nanyang Plaza,
57 Hung To Rd., Kwun Tong
Hong Kong
Tel: +852 2950 0631
Fax: +852 2950 0022
infochina@infastech.com

FRANKRIKE

Avdel France S.A.S.

33 bis, rue des Ardennes
BP4
75921 Paris Cedex 19
Tel: +33 (0) 1 4040 8000
Fax: +33 (0) 1 4208 2450
AvdelFrance@infastech.com

TYSKLAND

Avdel Deutschland GmbH

Klusriede 24
30851 Langenhagen
Tel: +49 (0) 511 7288 0
Fax: +49 (0) 511 7288 133
AvdelDeutschland@infastech.com

INDIA

Infastech Fastening Technologies

India Private Limited

Plot No OZ-14, Hi Tech SEZ,
SIPCOT Industrial Growth Center,
Oragadam, Sriperumbudur Taluk,
Kanchipuram District,
602105 Tamilnadu
Tel: +91 44 4711 8001
Fax: +91 44 4711 8009
info-in@infastech.com

ITALIA

Avdel Italia S.r.l.

Viale Lombardia 51/53
20047 Brugherio (MI)
Tel: +39 039 289911
Fax: +39 039 2873079
vendite@infastech.com

JAPAN

Infastech Kabushiki Kaisha

Center Minami SKY,
3-1 Chigasaki-Chuo, Tsuzuki-ku,
Yokohama-city,
Kanagawa Prefecture
Japan 224-0032
Tel: +81 45 947 1200
Fax: +81 45 947 1205
info@infastech.co.jp

MALAYSIA

Infastech (Malaysia) Sdn Bhd

Lot 63, Persiaran Bunga Tanjung 1,
Senawang Industrial Park
70400 Seremban
Negeri Sembilan
Tel: +606 676 7168
Fax: +606 676 7101
info-my@infastech.com

SINGAPORE

Infastech (Singapore) Pte Ltd.

31 Kaki Bukit Road 3
#05-03/06 Techlink
Singapore, 417818
Tel: +65 6372 5653
Fax: +65 6744 5643
info-sg@infastech.com

SØR-KOREA

Infastech (Korea) Ltd.

212-4, Suyang-Ri,
Silchon-Eup, Kwangju-City,
Kyunggi-Do, Korea, 464-874
Tel: +82 31 798 6340
Fax: +82 31 798 6342
info@infastech.co.kr

SPANIA

Avdel Spain S.A.

C/ Puerto de la Morcuera, 14
Poligono Industrial Prado Overa
Ctra. de Toledo, km 7,8
28919 Leganés (Madrid)
Tel: +34 91 3416767
Fax: +34 91 3416740
ventas@infastech.com

TAIWAN

Infastech/Tri-Star Limited

No 269-7, Baodong Rd,
Guanmiao Township,
71841 Tainan County,
Taiwan, R.O.C
Tel: +886 6 596 5798 (ext 201)
Fax: +886 6 596 5758
info-tw@infastech.com

STORBRITANNIA

Avdel UK Limited

Pacific House
2 Swiftfields
Watchmead Industrial Estate
Welwyn Garden City
Hertfordshire AL7 1LY
Tel: +44 (0) 1707 292000
Fax: +44 (0) 1707 292199
enquiries@infastech.com

USA

Avdel USA LLC

614 NC Highway 200 South
Stanfield, North Carolina 28163
Tel: +1 704 888 7100
Fax: +1 704 888 0258
infoAvdel-USA@infastech.com

Manual No.	Issue	Change Note No.
07900-00834	A	04/065
	B	07/044
	B2	07/103
	B3	08/096
	B4	11/061

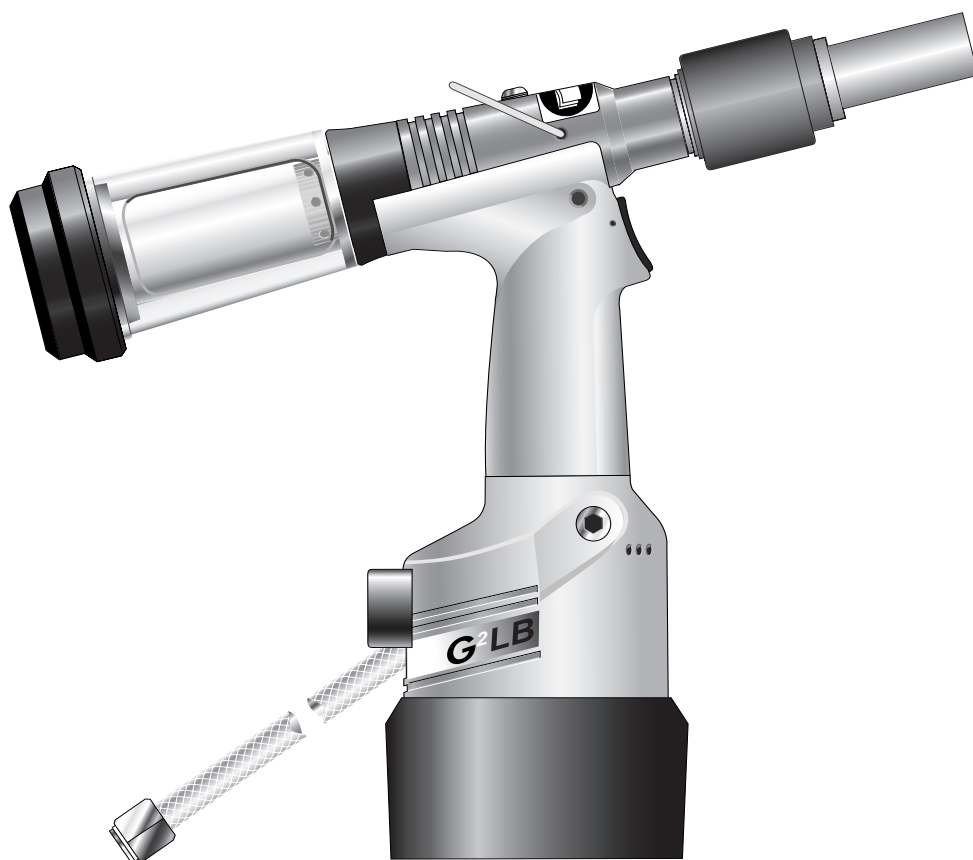
www.avdel-global.com
www.infastech.com

Autosert® (equipment), Avbolt®, Avdel®, Avdelmate®, Avdel TX2000®, Avdelok®, Avex®, Avibulb®, Avinox®, Avinut™, Avlug®, Avmatic®, Avplas®, Avseal®, Avsert®, Avtainer®, Avtronic®, Briv®, Bulbex®, Chobert®, Eurosert®, Fastriv®, Finsert®, Genesis®, Grovit®, Hemlok®, Hexsert®, Holding your world together®, Hydra®, Interlock®, Klamp-Tite®, KlampTite KTR®, Kvex®, Maxlok®, Monobolt®, Monobulb®, Neobolt®, Nutsert®, Nutsert SQ®, Portariv®, Rivmatic®, Rivscrew®, Speed Fastening®, Squaresert®, Stavex®, Supersert®, Thin Sheet Nutsert®, Titan®, T-Lok®, TLR®, TSN®, TX2000®, Versa-Nut®, Viking® og Viking 360® er varemerker tilhørende Avdel UK Limited. Infastech™ og Our Technology, Your Success™ er varemerker tilhørende Infastech Intellectual Properties Pte Ltd. Navn og logoer til andre firmaer nevnt heri kan være varemerker tilhørende respektive eiere. Dette dokumentet er kun ment som informasjon. Infastech kommer ikke med noen garantier, verken uttrykt eller antydning, i dette dokumentet. Data vist i dokumentet kan endres uten foregående varsel som et resultat av kontinuerlige produktutviklings- og produktforbedringsstrategier. Din lokale Avdel-representant står til din disposisjon dersom du skulle ha behov for å bekrefte den nyeste informasjonen.



Instruction Manual

Original Instruction



Genesis® G2LB

Hydro-Pneumatic Power Tool

Contents

Safety Rules	4	Priming	
		Oil Details	18
Specifications		Hyspin® VG 32 Safety Data	18
Tool Specification	5	Priming Kit	18
Tool Dimensions	5	Priming Procedure	19
Intent of Use		Fault Diagnosis	
Part Numbering	6	Symptom, Possible Cause and Remedy	20
Putting into Service			
Air Supply	7		
Operating Procedure	7		
Nose Assemblies			
Avdelok® and Maxlok® Nose Assemblies	8		
Fitting Instructions Avdelok®	9		
Servicing Instructions	9		
Fitting Instructions Maxlok®	10		
Servicing Instructions	10		
Accessories			
Stem Deflector	11		
Extension	11		
Servicing the Tool			
Daily	12		
Weekly	12		
Moly Lithium Grease EP 3753 Safety Data	12		
MolyKote® 55m Safety Data	13		
MolyKote® 111 Safety Data	13		
Annually	14		
Service Kit	14		
Head Assembly	14-15		
Pneumatic Piston Assembly	15		
Valve Spool Assembly	15		
Trigger	15		
General Assembly of Base Tool			
General Assembly and Parts List	16-17		

LIMITED WARRANTY

Avdel makes the limited warranty that its products will be free of defects in workmanship and materials which occur under normal operating conditions. This Limited Warranty is contingent upon: (1) the product being installed, maintained and operated in accordance with product literature and instructions, and (2) confirmation by Avdel of such defect, upon inspection and testing. Avdel makes the foregoing limited warranty for a period of twelve (12) months following Avdel's delivery of the product to the direct purchaser from Avdel. In the event of any breach of the foregoing warranty, the sole remedy shall be to return the defective Goods for replacement or refund for the purchase price at Avdel's option. THE FOREGOING EXPRESS LIMITED WARRANTY AND REMEDY ARE EXCLUSIVE AND ARE IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES AND REMEDIES. ANY IMPLIED WARRANTY AS TO QUALITY, FITNESS FOR PURPOSE, OR MERCHANTABILITY ARE HEREBY SPECIFICALLY DISCLAIMED AND EXCLUDED BY AVDEL.

Avdel UK Limited policy is one of continuous product development and improvement and we reserve the right to change the specification of any product without prior notice.

Safety Rules

This instruction manual must be read with particular attention to the following safety rules, by any person installing, operating, or servicing this tool.

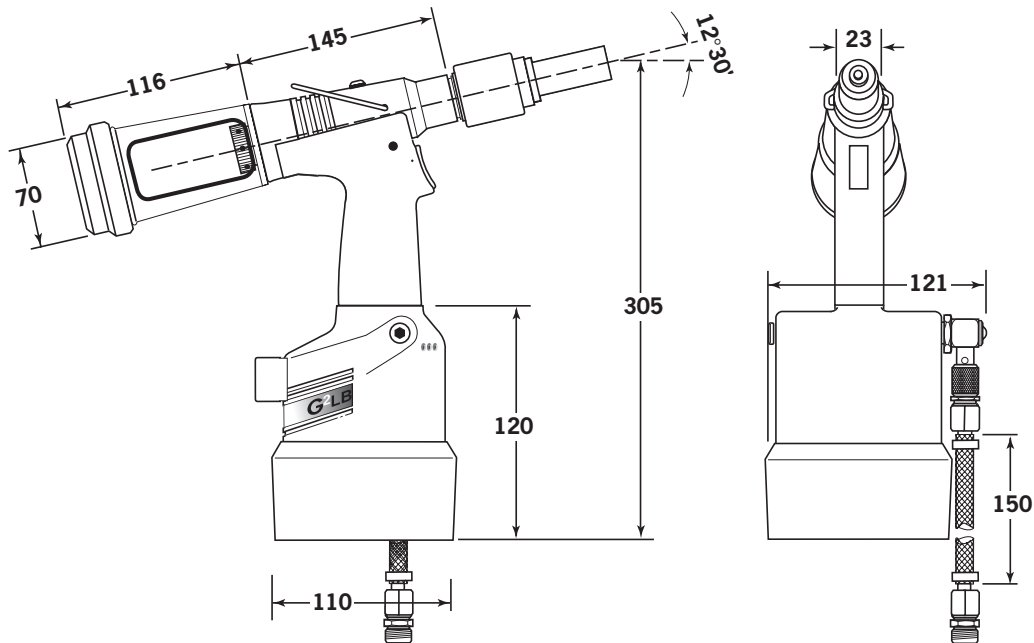
- 1 Do not use outside the design intent.
- 2 Do not use equipment with this tool/machine other than that recommended and supplied by Avdel UK Limited.
- 3 Any modification undertaken by the customer to the tool/machine, nose assemblies, accessories or any equipment supplied by Avdel UK Limited or their representatives, shall be the customer's entire responsibility. Avdel UK Limited will be pleased to advise upon any proposed modification.
- 4 The tool/machine must be maintained in a safe working condition at all times and examined at regular intervals for damage and function by trained competent personnel. Any dismantling procedure shall be undertaken only by personnel trained in Avdel UK Limited procedures. Do not dismantle this tool/machine without prior reference to the maintenance instructions. Please contact Avdel UK Limited with your training requirements.
- 5 The tool/machine shall at all times be operated in accordance with relevant Health and Safety legislation. In the U.K. the "Health and Safety at Work etc. Act 1974" applies. Any question regarding the correct operation of the tool/machine and operator safety should be directed to Avdel UK Limited.
- 6 The precautions to be observed when using this tool/machine must be explained by the customer to all operators.
- 7 Always disconnect the airline from the tool/machine inlet before attempting to adjust, fit or remove a nose assembly.
- 8 Do not operate a tool/machine that is directed towards any person(s) or the operator.
- 9 Always adopt a firm footing or a stable position before operating the tool/machine.
- 10 Ensure that vent holes do not become blocked or covered.
- 11 The operating pressure shall not exceed 7 bar.
- 12 Do not operate the tool if it is not fitted with a complete nose assembly unless specifically instructed otherwise.
- 13 Care shall be taken to ensure that spent stems are not allowed to create a hazard.
- 14 If the tool is fitted with a stem collector, it must be emptied when half full.
- 15 If the tool is fitted with a stem deflector, it should be rotated until the aperture is facing way from the operator and other person(s) working in the vicinity.
- 16 When using the tool, the wearing of safety glasses is required both by the operator and others in the vicinity to protect against fastener ejection, should a fastener be placed 'in air'. We recommend wearing gloves if there are sharp edges or corners on the application.
- 17 Take care to avoid entanglement of loose clothes, ties, long hair, cleaning rags etc. in the moving parts of the tool which should be kept dry and clean for best possible grip.
- 18 When carrying the tool from place to place keep hands away from the trigger/lever to avoid inadvertent start up.
- 19 Excessive contact with hydraulic fluid oil should be avoided. To minimize the possibility of rashes, care should be taken to wash thoroughly.
- 20 C.O.S.H.H. data for all hydraulic oils and lubricants is available on request from your tool supplier.

Specifications

Tool Specification

Air Pressure	Minimum - Maximum	5-7 bar (72.5 - 101.5 psi)
Free Air Volume Required	@ 5.5 bar	2.1 litres
Stroke	Minimum	13mm
Pull Force	@ 5.5 bar	12.47 KN
Cycle time	Approximately	1 second
Noise Level		75 dB(A)
Weight	Without nose equipment	1.35 kg
Vibration	Less than	2.5 m/s ² (8.2 ft/s ²)

Tool Dimensions



Dimensions in millimetres.

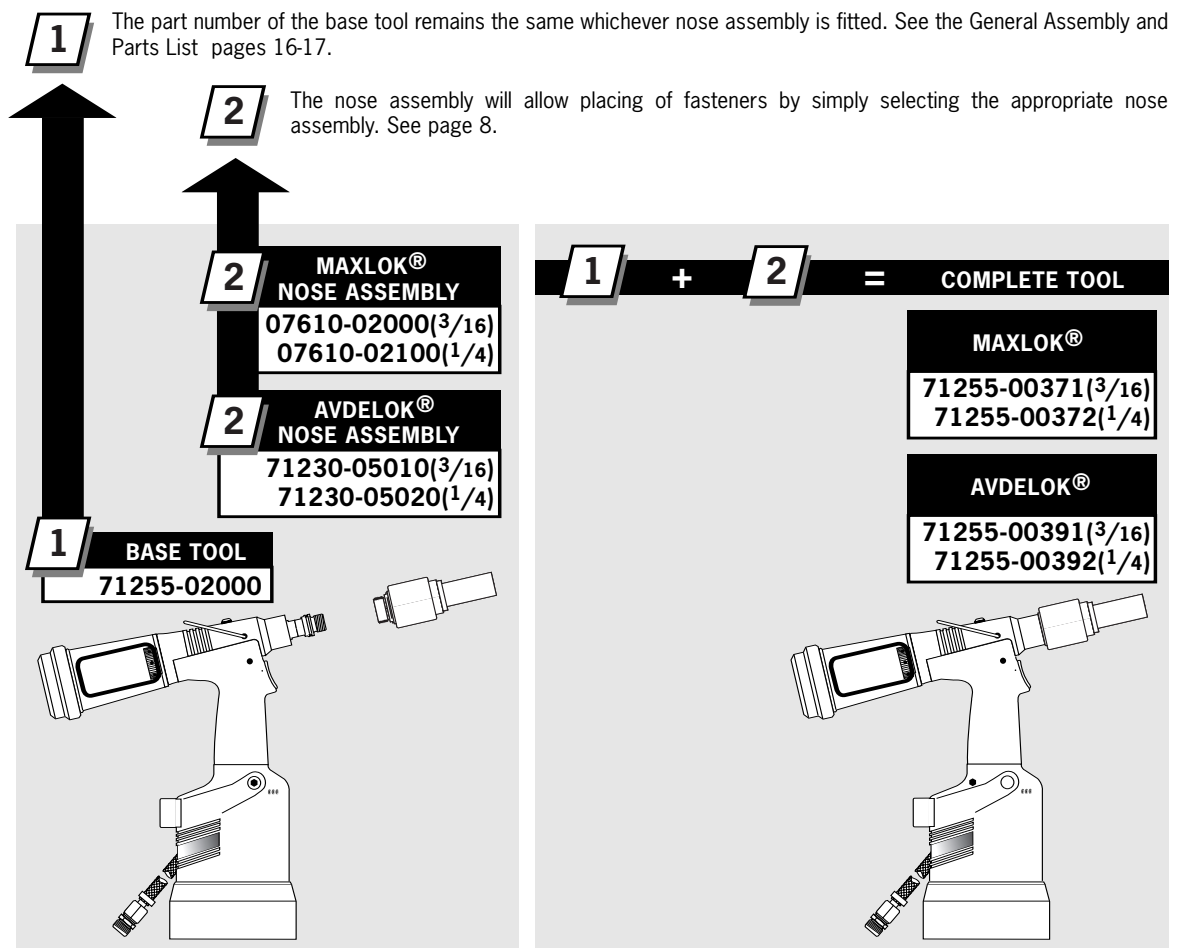
Intent of Use

G2LB is a hydro-pneumatic tool designed to place Avdel Avdelok®/Maxlok® fasteners at high speed making it ideal for batch or flow-line assembly in a wide variety of applications throughout all industries.

A complete tool is made up of two separate elements. See diagram below.

NOSE EQUIPMENT MUST BE FITTED AS DESCRIBED ON PAGES 8, 9 and 10.

Part Numbering



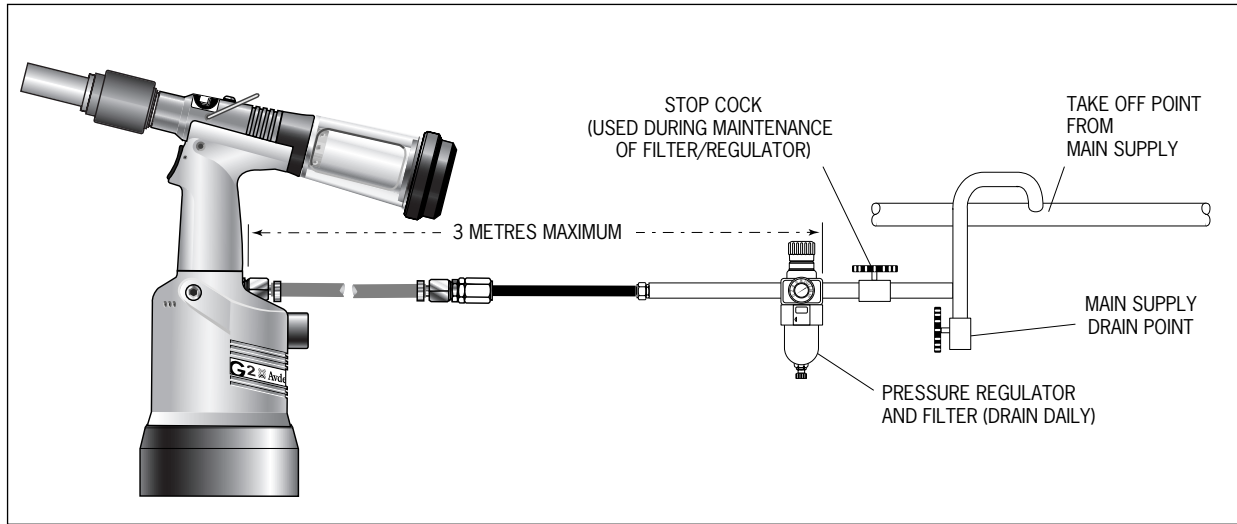
Putting into Service

Air Supply

All tools are operated with compressed air at an optimum pressure of 5.5 bar. We recommend the use of pressure regulators and automatic filtering systems on the main air supply. These should be fitted within 3 metres of the tool (see diagram below) to ensure maximum tool life and minimum tool maintenance.

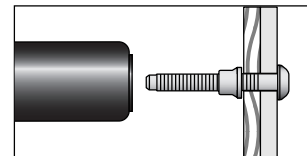
Air supply hoses should have a minimum working effective pressure rating of 150% of the maximum pressure produced in the system or 10 bar, whichever is the highest. Air hoses should be oil resistant, have an abrasion resistant exterior and should be armoured where operating conditions may result in hoses being damaged. All air hoses MUST have a minimum bore diameter of 6.4 millimetres or 1/4 inch.

Read daily servicing details page 12.



Operating Procedure

- Ensure that the correct nose assembly is fitted.
- Connect the tool to the air supply.
- Disable the vacuum extraction system by turning Rotary Valve **65** until you feel or hear no air flow out of the front of the nose assembly.
- Push the fastener stem through the application hole.
- Place the collar on the stem (orientation as shown).
- Keeping the head of the stem against the application, push the tool onto the protruding stem.
- Fully depress the trigger. One cycle will ensure that the collar is swaged into the lock grooves of the stem and that the stem breaks at the breaker groove.
- The tool completes its cycle by pushing itself off the collar and the spent stem will be pushed to the rear of the tool on insertion of the next fastener.



Placing AVDELOK®/MAXLOK®

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 16-17.

Nose Assemblies

Avdelok® and Maxlok® Nose Assemblies

AVDELOK® NOSE ASSEMBLY

FASTENER			NOSE ASSEMBLY	see below
NAME	Ø ¹	MATERIAL	PART N°	
AVDELOK®	3/16 ; 4.8	Any	71230-05010	... 391
	1/4 ; 6.4	Any	71230-05020	... 392

¹ In inches then in millimetres

NOSE ASSEMBLY part n°
71230-05010 for 4.8 (3/16") Avdelok®

ITEM	DESCRIPTION	PART N°
1	ANVIL CASING	71230-05012
2	BUFFER	71230-05014
3	ANVIL	71230-05011
4	SHROUD	71230-05013
5	CHUCK COLLET	07200-02101
6	CHUCK JAWS	07220-02102
7	SPRING GUIDE	07220-02104
8	SPRING	07220-02103
9	FRICTION RING	07610-02004
10	nG4 CHUCK COLLET ADAPTOR	07610-00501
11	nG4 LOCKNUT	71233-20200

NOSE ASSEMBLY part n°
71230-05020 for 6.4 (1/4") Avdelok®

ITEM	DESCRIPTION	PART N°
1	ANVIL CASING	71230-05012
2	BUFFER	71230-05014
3	ANVIL	71230-05021
4	SHROUD	71230-05013
5	CHUCK COLLET	07200-02201
6	CHUCK JAWS	07220-02302
7	SPRING GUIDE	07220-02104
8	SPRING	07220-02103
9	FRICTION RING	07610-02004
10	nG4 CHUCK COLLET ADAPTOR	07610-00501
11	nG4 LOCKNUT	71233-20200

COMPLETE TOOL PART NUMBER :
precede with 71255-00

MAXLOK® - NOSE ASSEMBLY

FASTENER			NOSE ASSEMBLY	see below
NAME	Ø ¹	MATERIAL	PART N°	
MAXLOK®	3/16 ; 4.8	Any	07610-02000	... 371
	1/4 ; 6.4	Al Alloy	07610-02100	... 372

¹ In inches then in millimetres

NOSE ASSEMBLY
part n° 07610-02000 for 3/16" Ø

ITEM	DESCRIPTION	PART N°
4	JAWS	07610-02003
7	SPRING	07610-02107
8	LOCKING RING	07610-02004
9	CHUCK COLLET	07610-02002
10	SPRING GUIDE	07220-02104
12	ANVIL	07610-02001
13	nG4 STOP NUT ASSY	71233-20200
14	nG4 CHUCK COLLET ADAPTOR	07610-00501
15	ANVIL ADAPTOR	71230-02063
16	ANVIL NUT	07610-00307

NOSE ASSEMBLY
part n° 07610-02100 for 1/4" Ø

ITEM	DESCRIPTION	PART N°
4	JAWS	07610-02103
7	SPRING	07610-02107
8	LOCKING RING	07610-02004
9	CHUCK COLLET	07610-02102
10	SPRING GUIDE	07220-02104
12	ANVIL	07610-02101
13	nG4 STOP NUT ASSY	71233-20200
14	nG4 CHUCK COLLET ADAPTOR	07610-00501
15	ANVIL ADAPTOR	71230-02063
16	ANVIL NUT	07610-00307

COMPLETE TOOL PART NUMBER :
precede with 71255-00

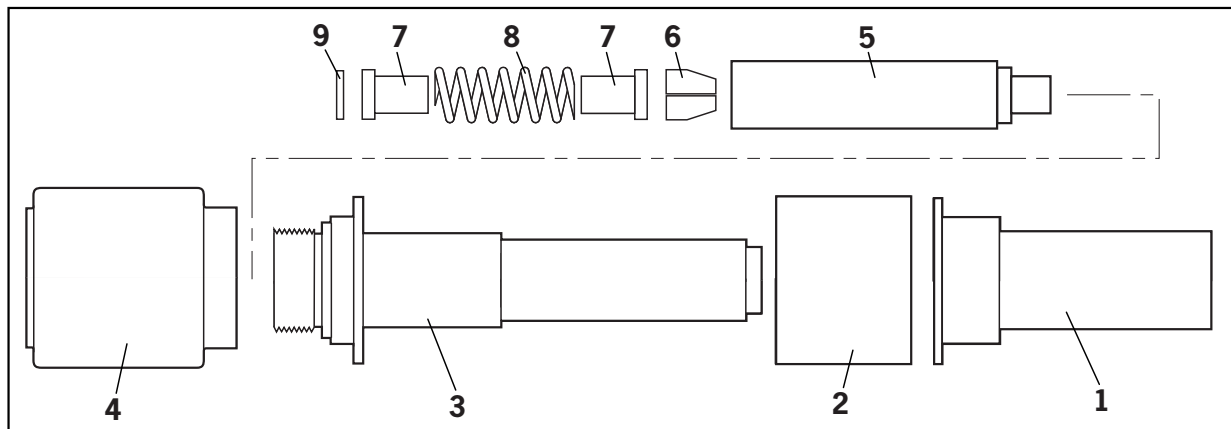
READ MAXLOK® 'FITTING INSTRUCTIONS' PAGE 10.

Nose Assemblies

Fitting Instructions Avdelok®

IMPORTANT
Air supply must be disconnected when fitting or removing nose assemblies

- Assemble Chuck Jaws **6**, Spring Guides **7** and Spring **8** into Chuck Collet **5**. (Lightly coat Chuck Jaws and Chuck Collet internal bores with Molythium grease).
- Screw chuck collet (assembled as above) onto Chuck Collet Adaptor of tool assembly (item **1** page 16). Lock in position with Friction Ring **9**.
- Screw Anvil **3** into front of placing tool.
- Assemble Buffer **2** over Anvil **3** followed by Anvil Casing **1**.
- Fit rubber Shroud **4** over Anvil Casing **1** and Buffer **2** and locate over flange of Anvil **3** to hold components in position.



Servicing Instructions

- Remove nose assembly from tool using the reverse procedure to the fitting instructions above.
- Clean parts. Worn or damaged parts should be replaced.
- Check Anvil **3** for wear and/or damage to the swaging bore.
- Lightly coat Chuck Jaws **6** and Chuck Collet **5** internal bores with Molythium grease.
- Assemble as above instructions.
- For ease of fitting the rubber shroud, liquid soap can be smeared on its internal surface prior to assembly.

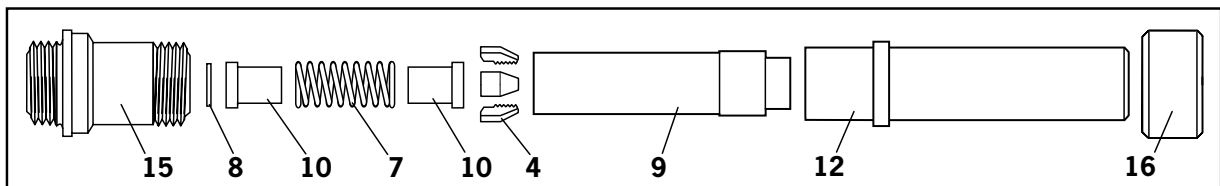
Item numbers in **bold** refer to the Avdelok® Nose Assembly on page 8.

Nose Assemblies

Fitting Instructions Maxlok®

I M P O R T A N T
Air supply must be disconnected when fitting or removing nose assemblies

- Fit Locking Ring **8** onto the Chuck Collet Adaptor.
- Lightly coat Jaws **4** with Moly Lithium grease.
- Drop Jaws **4** into Chuck Collet **9**.
- Insert one Spring Guide **10** into Chuck Collet **9**.
- Locate Spring **7** onto the Spring Guide **10** already in place.
- Drop the other Spring Guide **10** into Spring **7**.
- Holding tool pointing down, screw the assembled Chuck Collet onto the Chuck Collet Adaptor and tighten with spanner.
- Screw Anvil Adaptor **15** into the Head Assembly.
- Place Anvil **12** over Chuck Collet **9** and lock into place with Anvil Nut **16**.



Servicing Instructions

- Remove nose assembly from tool using the reverse procedure to the fitting instructions above.
- Clean parts. Worn or damaged parts should be replaced.
- Check the Anvil **12** for wear and/or damage to the swaging bore.
- Lightly coat Chuck Jaws **4** and Chuck Collet **9** internal bores with Molyolithium grease.
- Assemble as above instructions.

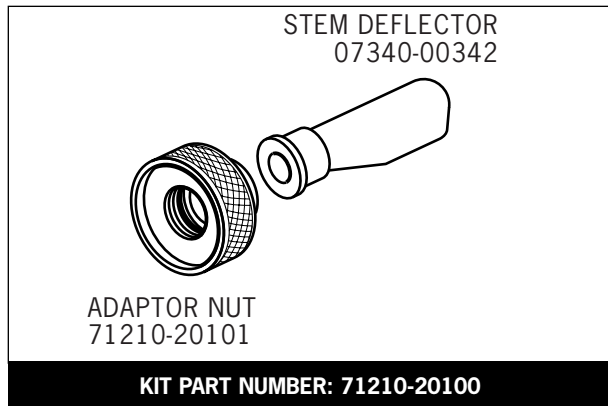
Item numbers in **bold** refer to the Maxlok® Nose Assembly on page 8.

Accessories

Stem Deflector

The stem deflector is a very simple alternative to the standard stem collector and allows access in restricted areas. It is easy to fit to the tool as follows:

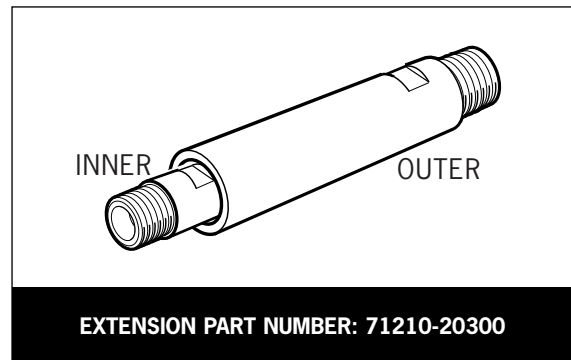
- Unscrew Retaining Nut **26** by inserting a 3 millimetre diameter rod into one of the holes.
- Remove Retaining Nut **26** and the stem collector assembly, items **18, 20, 21, 22, 23, 24,** and **25**.
- Push the boss end of the stem deflector into the internal groove of the adaptor nut.
- Rotate the stem deflector until the aperture faces away from the operator and other person(s) in the vicinity.



Extension

Fitted between the tool and the nose assembly the extension allows access into deep channels.

- To fit the extension, remove any nose assembly components.
- Screw the inner extension to Chuck Collet Adaptor **1**.
- Screw the outer onto Head Assembly **4**.
- Fit the nose assembly onto the extension.



Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 16 and 17.

Servicing the Tool

I M P O R T A N T

Read Safety Instructions on page 4.

The employer is responsible for ensuring that tool maintenance instructions are given to the appropriate personnel.

The operator should not be involved in maintenance or repair of the tool unless properly trained.

The tool shall be examined regularly for damage and malfunction.

Daily

- Check for air leaks. If damaged, hoses and couplings should be replaced.
- If there is no filter on the pressure regulator, bleed the air line to clear it of accumulated dirt or water before connecting the air hose to the tool. If there is a filter, drain it.
- Check that the nose assembly is correct for the fastener to be placed.
- Check that the stroke of the tool meets the minimum specification (page 5). The last step of the Priming Procedure on page 19 explains how to measure the stroke.
- Either a stem collector or a stem deflector must be fitted to the tool.
- Ensure that Rotary Valve **65** is turned OFF.

Weekly

- Dismantle and clean nose assembly, with special attention to the jaws. Lubricate with Moly Lithium grease EP 3753 before assembling.
- Check for air leaks.

Moly Lithium Grease EP 3753 Safety Data

Grease can be ordered as a single item, the part number is shown in the Service Kit page 13.

First Aid

SKIN:

As the grease is completely water resistant it is best removed with an approved emulsifying skin cleaner.

INGESTION:

Ensure the individual drinks 30ml Milk of Magnesia, preferably in a cup of milk.

EYES:

Irritant but not harmful. Irrigate with water and seek medical attention.

Fire

FLASH POINT: Above 220°C.

Not classified as flammable.

Suitable extinguishing media: CO₂, Halon or water spray if applied by an experienced operator.

Environment

Scrape up for burning or disposal on approved site.

Handling

Use barrier cream or oil resistant gloves

Storage

Away from heat and oxidising agent.

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 16-17.

Servicing the Tool

Molykote® 55m Grease Safety Data

First Aid

SKIN:

Flush with water. Wipe off.

INGESTION:

No first aid should be needed.

EYES:

Flush with water.

Fire

FLASH POINT: Above 101.1°C. (closed cup)

Explosive Properties: No

Suitable Extinguishing Media: Carbon Dioxide, Foam, Dry Powder or fine water spray.

Water can be used to cool fire exposed containers.

Environment

Do not allow large quantities to enter drains or surface waters.

Methods for cleaning up: Scrape up and place in suitable container fitted with a lid. The spilled product produces an extremely slippery surface.

Harmful to aquatic organisms and may cause long-term adverse effects in the aquatic environment. However, due to the physical form and water - insolubility of the product the bioavailability is negligible.

Handling

General ventilation is recommended. Avoid skin and eye contact.

Storage

Do not store with oxidizing agents. Keep container closed and store away from water or moisture.

Molykote® 111 Grease Safety Data

First Aid

SKIN:

No first aid should be needed.

INGESTION:

No first aid should be needed.

EYES:

No first aid should be needed.

INHALATION:

No first aid should be needed.

Fire

FLASH POINT: Above 101.1°C. (closed cup)

Explosive Properties: No

Suitable Extinguishing Media: Carbon Dioxide, Foam, Dry Powder or fine water spray.

Water can be used to cool fire exposed containers.

Environment

No adverse effects are predicted.

Handling

General ventilation is recommended. Avoid eye contact.

Storage

Do not store with oxidizing agents. Keep container closed and store away from water or moisture.

Servicing the Tool

Annually

(or every 500,000 cycles whichever is the soonest)

Annually or every 500,000 cycles the tool should be completely dismantled and new components should be used where worn, damaged or recommended. All 'O' rings and seals should be renewed and lubricated with Molykote® 55m grease for pneumatic sealing or Molykote® 111 for hydraulic sealing.

For an easy complete service, Avdel® is offering a complete service kit.

SERVICE KIT : 71210-99990		Spanners are specified in inches and across flats unless otherwise stated	
PART N°	DESCRIPTION	PART N°	DESCRIPTION®
07900-00667	PISTON SLEEVE	07900-00164	CIRCLIP PLIERS
07900-00692	TRIGGER VALVE EXTRACTOR	07900-00008	7/16 x 1/2 SPANNER
07900-00670	BULLET	07900-00012	9/16 x 5/8 SPANNER
07900-00672	'T' SPANNER	07900-00015	5/8 x 11/16 SPANNER
07900-00706	'T' SPANNER SPIGOT	07900-00686	PEG SPANNER
07900-00684	GUIDE TUBE	07900-00677	SEAL EXTRACTOR
07900-00685	INSERTION ROD	07900-00698	STOP NUT
07900-00351	3 MM ALLEN KEY	07900-00700	PRIMING PUMP
07900-00469	2.5 MM ALLEN KEY	07992-00020	GREASE - MOLY LITHIUM E.P.3753
07900-00158	2 MM PIN PUNCH	07992-00075	GREASE - MOLYKOTE® 55M
07900-00224	4 MM A/F ALLEN KEY	07900-00755	GREASE - MOLYKOTE® 111
07900-00734	STOP NUT - MAXLOK®		

IMPORTANT

Read Safety Instructions on page 4.
The employer is responsible for ensuring that tool maintenance instructions are given to the appropriate personnel.
The operator should not be involved in maintenance or repair of the tool unless properly trained.
The tool should be examined regularly for damage and malfunction.

The airline must be disconnected before any servicing or dismantling is attempted unless specifically instructed otherwise.

It is recommended that any dismantling operation be carried out in clean conditions.

Before proceeding with dismantling, empty the oil from the tool following the first three steps of the 'Priming Procedure' on page 19.

Prior to dismantling the tool it is necessary to remove the nose equipment. For instructions see the Nose Assemblies section, pages 8, 9 and 10.

For a complete service of the tool, we advise that you proceed with dismantling of sub-assemblies in the order shown.

After any dismantling REMEMBER to prime the tool and to fit an appropriate nose assembly.

Head Assembly

- Unscrew Retaining Nut **26** and pull off stem collector assembly, items **18, 20, 21, 22, 23, 24** and **25**.
- Using the 'T' spanner*, remove End Cap Assembly **73** together with Seal **17**, 'O' Ring **16**, Lip Seal **28** and Spring **70**.
- Loosen Locknut **3** with a spanner* then unscrew Chuck Collet Adaptor **1**.
- Remove Locknut **3** together with 'O' rings **49** and **50**.
- Remove screw **9** and Bonded Seal **10**.
- Push Head Piston **7** to the rear and out of Head Assembly **4** taking care not to damage the cylinder bore.
- Remove Seal Retainer **30**. Push Lip Seal **8** to the rear and out of Head Assembly **4** taking care again not to damage the cylinder bore.
- Remove Seal Housing **5** and Lip Seal **67**.

* Item included in the Service Kit.

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 16-17.

Servicing the Tool

Head Assembly

Assemble in reverse order to dismantling noting the following points:

- Place Lip Seal **8** onto the insertion rod* ensuring correct orientation. Push the guide tube* into the head of the tool and push the insertion rod* with the seal into place through the guide tube*. Pull the insertion rod* out then the guide tube.
- Drop Seal Retainer **30** against Lip Seal **8** large flange first.
- Fit Lip Seal **11** and 'O' Ring **13** (2 off) onto the head piston **7**.
- Lubricate the cylinder bore and place the piston sleeve* into the back of Head Assembly **4**. Slide the bullet* onto the threaded part of Head Piston **7** and push the piston with the seals through the piston sleeve* as far as it will go. Slide the bullet* off the piston and remove the piston sleeve.
- Fit Seal Housing **5** and Lip Seal **67**.
- Tighten Chuck Collet Adaptor **1** fully tightened onto Head Piston **7** BEFORE tightening Locknut **3** against it.
- Use Loctite® 932 when reassembling Retaining Nut **26**.

Pneumatic Piston Assembly

- Remove 'ON/OFF' Valve Assembly **60**.
- Clamp the body of the inverted tool **ACROSS THE AIR INLET BOSSES** in a vice fitted with soft jaws.
- Pull off Rubber Boot **80**.
- Using the peg spanner* unscrew Base Cover **40**.
- Unscrew Locknuts **76** (2 off) and remove Base Plate **77**.
- Remove Cylinder Liner **45** together with Sealing Washers **75** (2 off) and 'O' Rings **78** (2 off).
- Remove Pneumatic Piston Assembly **42** together with 'O' Ring **39**, Lip Seals **41** (3 off) and Guide Ring **35**.
- Engage the Seal Extractor* into Seal Assembly **34** and withdraw Seal Assembly from intensifier tube of the Head Assembly **4**.

Assemble in reverse order.

Valve Spool Assembly

- Remove Pneumatic Piston Assembly **42** and Intensifier Seal Assembly **34** as described above.
- Using the 'T' spanner* and 'T' spanner spigot* undo Clamp Nut **36** and remove it together with Top Plate **63**, Transfer Tube Assembly **44**, 'O' ring **6** and Silencers **62**.
- Release the tool from the vice and separate Body **38** with 'O' Ring **31** from Handle Assembly **32**.
- Remove 'O' Ring **33** from the intensifier tube and pull off Head Assembly **4** from Handle Assembly **32**.
- Push out Valve Seat **64** with 'O' Ring **6**.
- Pull out all the components of Valve Spool Assembly **54**.
- Finally remove 'O' Ring **59** out of the handle counterbore.

Assemble in reverse order noting the following points -

- Ensure that the central port in Valve Seat **64** faces upwards.
- Use Loctite® 243 when reassembling Clamp Nut **36**, torque to 11ft lb (14.91 Nm).

Trigger

- Using the 2 millimetre diameter pin punch*, drive Trigger Pin **48** out and lift off Trigger **47**.
- Unscrew Trigger Valve **46** using the trigger valve extractor*.

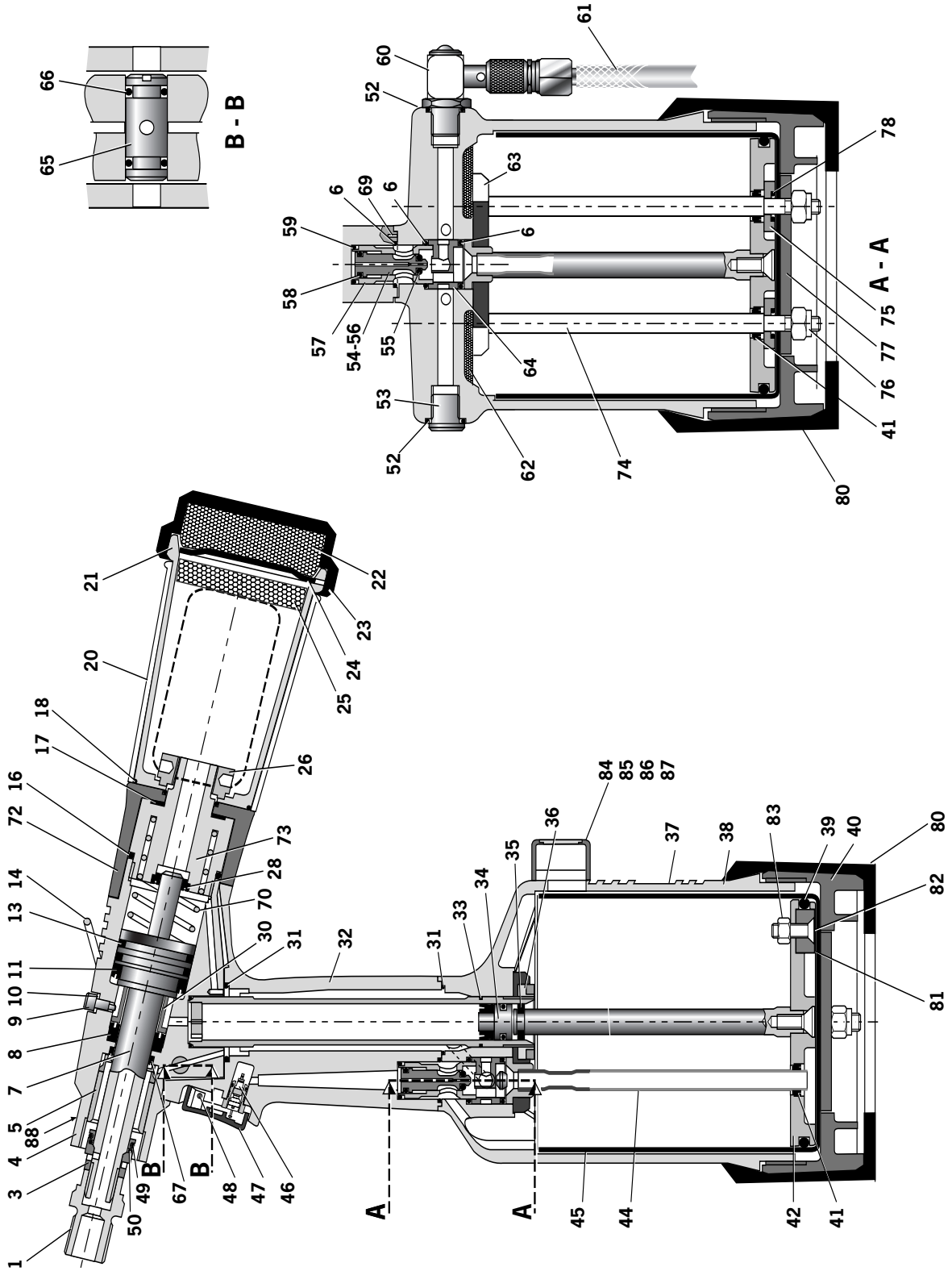
Assemble in reverse order to dismantling.

IMPORTANT

**Check the tool against daily and weekly servicing
Priming is ALWAYS necessary after the too has been dismantled and prior to operating.**

* Item included in the Service Kit. For complete list see page 14.
Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 16-17.

General Assembly of Base Tool 71255-02000



Parts List for 71255-02000

71255-02000 PARTS LIST							* These are minimum recommended levels of spares based on regular servicing			
ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	
01	07610-00501	CHUCK COLLET ADAPTOR	1	1	48	71210-02024	TRIGGER PIN	1	2	
03	71230-02015	LOCKNUT	1	-	49	07003-00310	'O' RING	2	1	
04	71230-03300	HEAD ASSEMBLY	1	-	50	07003-00204	'O' RING	1	-	
05	71210-02104	SEAL HOUSING	1	3	52	07003-00127	'O' RING	1	-	
06	07003-00281	'O' RING	3	-	53	07005-01274	1/8" BSP PLUG	1	-	
07	71231-02003	HEAD PISTON	1	1	54	71210-03400	VALVE SPOOL ASSEMBLY (55 to 58)	1	2	
08	07003-00273	LIP SEAL	1	1	55	07003-00268	• 'O' RING	1	-	
09	71230-02041	SCREW	1	2	56	71210-03402	• VALVE SPOOL	1	-	
10	07003-00194	BONDED SEAL	1	1	57	71210-03401	• VALVE BODY	1	2	
11	07003-00341	LIP SEAL	1	2	58	07003-00042	• 'O' RING	1	1	
13	07003-00342	'O' RING	2	1	59	07003-00271	• 'O' RING	1	-	
14	71210-02022	SUSPENSION RING	1	1	60	71210-03700	ON/OFF VALVE ASSEMBLY	1	-	
16	07003-00278	'O' RING	1	1	61	07008-00010	6' FLEXIBLE HOSE	1	2	
17	71210-02029	SEAL	1	1	62	71210-02031	SILENCER	2	-	
18	07003-00311	'O' RING	1	-	63	71221-02003	TOP PLATE	1	1	
20	07640-00239	STEM COLLECTOR OUTER #	1	-	64	71210-02009	VALVE SEAT	1	-	
21	71210-02051	STEM COLLECTOR BODY #	1	1	65	71210-02013	ROTARY VALVE	1	2	
22	07640-00244	SILENCER #	1	-	66	07003-00189	'O' RING	2	-	
23	71210-02034	SILENCER CAP #	1	-	67	07003-00333	LIP SEAL	1	1	
24	07340-00335	STEM COLLECTOR END CAP #	1	1	69	07007-00224	SPIROL PINS	2	-	
25	71210-02035	SILENCER #	1	-	70	07490-03002	SPRING	1	-	
26	71210-02028	RETAINING NUT	1	-	72	71403-02110	BOTTLE ADAPTOR ASSEMBLY	1	-	
28	07003-00374	LIP SEAL	1	-	73	71231-02001	END CAP ASSEMBLY	1	-	
30	71230-02019	SEAL RETAINER	1	-	74	71211-02004	TIE ROD	2	-	
31	07003-00288	'O' RING	1	2	75	71221-02006	SEALING WASHER	2	-	
32	71221-02013	HANDLE ASSEMBLY	2	1	76	07002-00108	M6 NYLOK NUT	2	-	
33	07003-00287	'O' RING	1	1	77	71221-02005	BASE PLATE	1	-	
34	71230-03800	INTENSIFIER SEAL ASSEMBLY	1	-	78	07003-00027	'O' RING	2	-	
35	71230-03205	GUIDE RING	1	-	79	71221-02003	TOP PLATE	1	-	
36	71210-02014	CLAMP NUT	1	1	80	71210-02055	RUBBER BOOT	1	-	
37	71255-02027	LABEL	1	-	81	07007-01993	CENTRE POLE MAGNET	1	-	
38	71211-02001	BODY	1	1	82	71221-20104	M5 X 19 COUNTERSUNK SCREW	1	-	
39	07003-00280	'O' RING	1	-	83	07002-00098	M5 NYLOK NUT	1	-	
40	71211-02002	BASE COVER	1	1	84	71221-20105	COUNTER	1	-	
41	07003-00274	LIP SEAL	3	-	85	71221-20101	COUNTER Moulding	1	-	
42	71255-03200	PNEUMATIC PISTON ASSEMBLY (INCLUDES 41/35/39)	1	-	86	71221-20102	SPECIAL M4 SCREW	2	-	
44	71210-03600	TRANSFER TUBE ASSEMBLY	1	-	87	71221-20103	MOULD RETAINING NUT	2	-	
45	71211-02008	CYLINDER LINER	1	-	88	07007-01503	LABEL BOOK SYMBOL	1	-	
46	07005-00088	TRIGGER VALVE	1	-						
47	71210-02008	TRIGGER	1	-						

These items are also available as a complete kit. Part Number 71210-20400.

Priming

Priming is ALWAYS necessary after the tool has been dismantled and prior to operating. It may also be necessary to restore the full stroke after considerable use, when the stroke may be reduced and fasteners are not fully placed by one operation of the trigger.

Oil Details

The recommended oil for priming is Hyspin® VG32 available in 0.5l (part number 07992-00002) or one gallon containers (part number 07992-00006). Please see safety data below.

Hyspin® VG32 Oil Safety Data

First Aid

SKIN:

Wash thoroughly with soap and water as soon as possible. Casual contact requires no immediate attention. Short term contact requires no immediate attention.

INGESTION:

Seek medical attention immediately. DO NOT induce vomiting.

EYES:

Irrigate immediately with water for several minutes. Although NOT a primary irritant, minor irritation may occur following contact.

Fire

Flash point 232°C. Not classified as flammable.

Suitable extinguishing media: CO₂, dry powder, foam or water fog. DO NOT use water jets.

Environment

WASTE DISPOSAL: Through authorised contractor to a licensed site. May be incinerated. Used product may be sent for reclamation.

SPILLAGE: Prevent entry into drains, sewers and water courses. Soak up with absorbent material.

Handling

Wear eye protection, impervious gloves (e.g. of PVC) and a plastic apron. Use in well ventilated area.

Storage

No special precautions.

Priming Kit

To enable you to follow the priming procedure opposite, you will need to obtain a priming kit:

PRIMING KIT : 07900-00688	
PART N°	DESCRIPTION
07900-00351	3mm ALLEN KEY
07900-00698	STOP NUT
07900-00700	PRIMING PUMP
07900-00224	4mm ALLEN KEY
07900-00734	MAXLOK® STOP NUT

Priming

Priming Procedure

I M P O R T A N T

DISCONNECT THE TOOL FROM THE AIR SUPPLY OR SWITCH OFF AT VALVE 55.

REMOVE NOSE ASSEMBLY.

All operations should be carried out on a clean bench, with clean hands in a clean area.

Ensure that the new oil is perfectly clean and free from air bubbles.

Care MUST be taken at all times, to ensure that no foreign matter enters the tool, or serious damage may result.

- Remove bleed Screw **9** and Bonded Seal **10**.
- Connect air supply to tool and switch ON/OFF Valve Assembly **60** to "ON" position.
- Invert tool over suitable container and actuate trigger. Waste oil will be ejected through the bleed screw hole.

CARE SHALL BE TAKEN TO ENSURE THAT THE BLEED HOLE IS NOT DIRECTED TOWARDS THE OPERATOR OR OTHER PERSONNEL.

- Screw stop nut 07900-00734 onto Chuck Collet Adaptor **1**.
- Disconnect air supply to tool or switch ON/OFF Valve Assembly **60** to 'OFF' position.
- Fill the priming pump with oil.
- Screw priming pump 07900-00700 into the bleed screw hole with Bonded Seal **10** in place.
- Actuate the priming pump by pressing down and releasing several times until resistance is felt.
- Remove the priming pump and the stop nut.
- Replace bleed Screw **9** and Bonded Seal **10**.
- Connect air supply to tool and switch ON/OFF Valve Assembly **60** to 'ON' position.
- Check that the stroke of the tool meets the minimum specification of 13 millimetres. To check the stroke, measure the distance between the front face of Chuck Collet Adaptor **1** and the front face of the head, BEFORE pressing the trigger and when the trigger is fully actuated. The stroke is the difference between the two measurements. If it does not meet the minimum specification, repeat the priming procedure.

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 16-17.

Fault Diagnosis

Symptom	Possible Cause	Remedy	Page Ref
More than one operation of the trigger needed to place fastener	Air leak	Tighten joints or replace components	
	Insufficient air pressure	Adjust air pressure to within specification	5
	Worn or broken jaws	Fit new jaws	9
	Low oil level or air in oil	Prime tool	18-19
	Build up of dirt inside the nose assembly	Service	9
Tool will not grip stem of fastener	Worn or broken jaws	Fit new jaws	9
	Build up of dirt inside the nose assembly	Service	9
	Loose jaw housing or chuck collet	Tighten against locking ring	9
	Weak or broken spring in nose assembly	Fit new spring	9
	Incorrect component in nose assembly	Identify and replace	9
Jaws will not release broken stem of fastener	Build up of dirt inside the nose assembly	Service	12
	chuck collet.		
		Tighten nose assembly	9
	Weak or broken spring in nose assembly	Fit new spring	8-9
	Air or oil leak	Tighten joints or replace components	
Cannot feed next fastener	Low oil level or air present in oil	Prime tool	18-19
	Broken stems jammed inside tool	Empty stem collector	4 (point 14)
		Check correct equipment is fitted	8-9
Adjust air pressure to within specification		5	
Slow cycle	Low air pressure	Adjust air pressure to within the specification	5
	Build up of dirt inside the nose assembly	Service	12
Tool fails to operate	No air pressure	Connect and adjust to within the specification	5
	Damaged Trigger Valve 46	Replace	15
	Loose stem collector	Tighten Retaining Nut 26	15
Fastener fails to break	Insufficient air pressure	Adjust air pressure to within specification	5
	Fastener outside tool capability	Use more powerful Genesis tool.	
		Contact Avdel UK Limited	
	Low oil level or air present in oil	Prime tool	18-19
Tool fails to swage collar	Insufficient air pressure	Adjust air pressure to within specification	5
	Worn or damaged anvil	Replace	8-9
	Low oil level or air present in oil	Prime tool	18-19

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 16-17.

Other symptoms or failures should be reported to your local Avdel® authorised distributor or repair centre.

Notes

Notes

Declaration of Conformity

We, Avdel UK Limited, Watchmead Industrial Estate, Welwyn Garden City, Herts, AL7 1LY declare under our sole responsibility that the product:

Model G2LB

Serial No.

to which this declaration relates is in conformity with the following standards:

EN ISO 12100 - parts 1 & 2

BS EN ISO 8662 - part 6

BS EN ISO 3744

ISO EN 792 part 13 - 2000

BS EN ISO 11202

BS EN 982

BS EN 983

following the provisions of the Machine Directive 2006/42/EC.



A. Seewraj - Product Engineering Manager - Automation Tools

Date of issue

[Redacted date of issue]



This box contains a power tool which is in conformity with Machines Directive 2006/42/EC. The 'Declaration of Conformity' is contained within.

AUSTRALIA

Infastech (Australia) Pty Ltd.
 891 Wellington Road
 Rowville
 Victoria 3178
 Tel: +61 3 9765 6400
 Fax: +61 3 9765 6445
 info@infastech.com.au

CANADA

Avdel Canada Limited
 1030 Lorimar Drive
 Mississauga
 Ontario L5S 1R8
 Tel: +1 905 364 0664
 Fax: +1 905 364 0678
 infoAvdel-Canada@infastech.com

CHINA

Infastech (China) Ltd.
 RM 1708, 17/F., Nanyang Plaza,
 57 Hung To Rd., Kwun Tong
 Hong Kong
 Tel: +852 2950 0631
 Fax: +852 2950 0022
 infochina@infastech.com

FRANCE

Avdel France S.A.S.
 33 bis, rue des Ardennes
 BP4
 75921 Paris Cedex 19
 Tel: +33 (0) 1 4040 8000
 Fax: +33 (0) 1 4208 2450
 AvdelFrance@infastech.com

GERMANY

Avdel Deutschland GmbH
 Klusriede 24
 30851 Langenhagen
 Tel: +49 (0) 511 7288 0
 Fax: +49 (0) 511 7288 133
 AvdelDeutschland@infastech.com

INDIA

**Infastech Fastening Technologies
 India Private Limited**
 Plot No OZ-14, Hi Tech SEZ,
 SIPCOT Industrial Growth Center,
 Oragadam, Sriperumbudur Taluk,
 Kanchipuram District,
 602105 Tamilnadu
 Tel: +91 44 4711 8001
 Fax: +91 44 4711 8009
 info-in@infastech.com

ITALY

Avdel Italia S.r.l.
 Viale Lombardia 51/53
 20047 Brugherio (MI)
 Tel: +39 039 289911
 Fax: +39 039 2873079
 vendite@infastech.com

JAPAN

Infastech Kabushiki Kaisha
 Center Minami SKY,
 3-1 Chigasaki-Chuo, Tsuzuki-ku,
 Yokohama-city,
 Kanagawa Prefecture
 Japan 224-0032
 Tel: +81 45 947 1200
 Fax: +81 45 947 1205
 info@infastech.co.jp

MALAYSIA

Infastech (Malaysia) Sdn Bhd
 Lot 63, Persiaran Bunga Tanjung 1,
 Senawang Industrial Park
 70400 Seremban
 Negeri Sembilan
 Tel: +606 676 7168
 Fax: +606 676 7101
 info-my@infastech.com

SINGAPORE

Infastech (Singapore) Pte Ltd.
 31 Kaki Bukit Road 3
 #05-03/06 Techlink
 Singapore, 417818
 Tel: +65 6372 5653
 Fax: +65 6744 5643
 info-sg@infastech.com

SOUTH KOREA

Infastech (Korea) Ltd.
 212-4, Suyang-Ri,
 Silchon-Eup, Kwangju-City,
 Kyunggi-Do, Korea, 464-874
 Tel: +82 31 798 6340
 Fax: +82 31 798 6342
 info@infastech.co.kr

SPAIN

Avdel Spain S.A.
 C/ Puerto de la Morcuera, 14
 Poligono Industrial Prado Overa
 Ctra. de Toledo, km 7,8
 28919 Leganés (Madrid)
 Tel: +34 91 3416767
 Fax: +34 91 3416740
 ventas@infastech.com

TAIWAN

Infastech/Tri-Star Limited
 No 269-7, Baodong Rd,
 Guanmiao Township,
 71841 Tainan County,
 Taiwan, R.O.C
 Tel: +886 6 596 5798 (ext 201)
 Fax: +886 6 596 5758
 info-tw@infastech.com

UNITED KINGDOM

Avdel UK Limited
 Pacific House
 2 Swiftfields
 Watchmead Industrial Estate
 Welwyn Garden City
 Hertfordshire AL7 1LY
 Tel: +44 (0) 1707 292000
 Fax: +44 (0) 1707 292199
 enquiries@infastech.com

USA

Avdel USA LLC
 614 NC Highway 200 South
 Stanfield, North Carolina 28163
 Tel: +1 704 888 7100
 Fax: +1 704 888 0258
 infoAvdel-USA@infastech.com

Manual No.	Issue	Change Note No.	Date
07900-00834	A	04/065	06/04
	B	07/044	02/07
	B2	07-103	03/07
	B3	08-096	07/08
	B4	11/061	03/11

www.avdel-global.com
www.infastech.com

Autosert® (equipment), Avbolt®, Avdel®, Avdelmate®, Avdel TX2000®, Avdelok®, Avex®, Avibulb®, Avinox®, Avinut™, Avlug®, Avmatic®, Avplas®, Avseal®, Avsert®, Avtainer®, Avtronic®, Briv®, Bulbex®, Chobert®, Eurosert®, Fastriv®, Finsert®, Genesis®, Grovit®, Hemlok®, Hexsert®, Holding your world together®, Hydra®, Interlock®, Klamp-Tite®, KlampTite KTR®, Kvex®, Maxlok®, Monobolt®, Monobulb®, Neobolt®, Nutsert®, Nutsert SQ®, Portariv®, Rivmatic®, Rivscrew®, Speed Fastening®, Squaresert®, Stavex®, Supersert®, Thin Sheet Nutsert®, Titan®, T-Lok®, TLR®, TSN®, TX2000®, Versa-Nut®, Viking® and Viking 360® are trademarks of Avdel UK Limited. Infastech™ and Our Technology, Your Success™ are trademarks of Infastech Intellectual Properties Pte Ltd. The names and logos of other companies mentioned herein may be trademarks of their respective owners. This document is for informational purposes only. Infastech makes no warranties, expressed or implied, in this document. Data shown is subject to change without prior notice as a result of continuous product development and improvement policy. Your local Avdel representative is at your disposal should you need to confirm latest information.