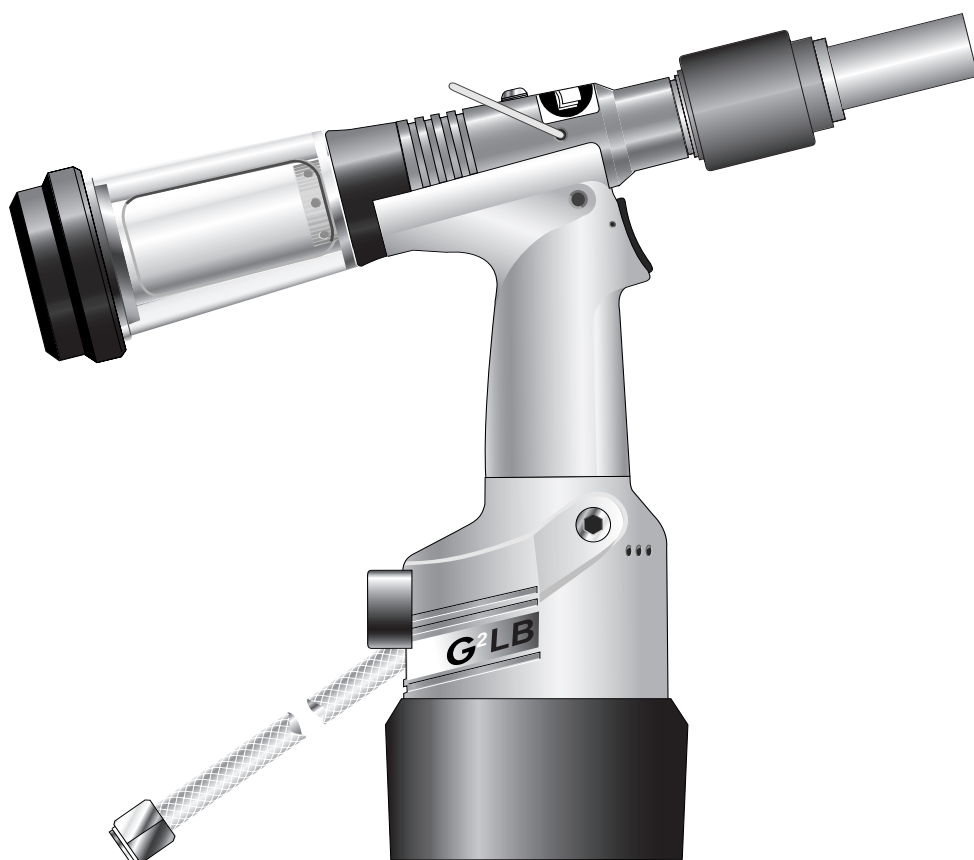




Handleiding

Vertaling van de originele handleiding



Genesis® G2LB

Hydro-pneumatisch Plaatsingsgereedschap

Inhoud

Veiligheid	4
Specificaties	
Gereedschapsspecificaties	5
Afmetingen van het gereedschap	5
Gebruiksbestemming	
Onderdeelnummering	6
In bedrijf stellen	
Luchttoevoer	7
Bediening	7
Klinkkoppen	
Avdelok® en Maxlok® klinkkoppen	8
Montage-instructies Avdelok®	9
Onderhoudsinstructies	9
Montage-instructies Maxlok®	10
Onderhoudsinstructies	10
Hulpstukken	
Stiftvanger	11
Verlengstuk	11
Onderhoud van het gereedschap	
Dagelijks / Wekelijks	12
Veiligheidsinformatie Moly-Lithiumvet EP 3753	12
Veiligheidsinformatie MolyKote® 55m en MolyKote® 111-vet	13
Jaarlijks	14
Serviceset	14
Kop	14-15
Luchtzuiger	15
Spoel	15
Trekker	15
Algemene samenstelling van basisgereedschap	
Algemene samenstelling en onderdelenlijst	16-17
Olie bijvullen	
Gegevens over hydraulische olie	18
Veiligheidsinformatie Hyspin® VG 32-olie	18
Set voor bijvullen van olie	18
Procedure voor het bijvullen	19
Foutdiagnose	
Symptoom, Mogelijke oorzaak en Oplossing	20

Garantie

Voor plaatsingsgereedschap van Avdel geldt een garantieperiode van 12 maanden op defecten ten gevolge van materiaal- of fabricagefouten. De garantieperiode gaat in op de afleveringsdatum die is aangegeven op de factuur of vrachtbrief.

De garantie is van kracht voor de gebruiker/koper wanneer deze het gereedschap heeft gekocht bij een officiële leverancier en alleen wanneer het wordt gebruikt voor de bedoelde toepassing. De garantie vervalt als er aan het plaatsingsgereedschap geen onderhoud wordt uitgevoerd of als het niet wordt gebruikt volgens de aanwijzingen die in de instructiehandleiding en in de servicehandleiding zijn opgenomen.

In geval van een defect of storing repareert Avdel, na beoordeling en accoordbevinding, alleen de defecte onderdelen repareren.

Veiligheid

Deze instructiehandleiding moet aandacht worden gelezen door iedereen die dit gereedschap installeert, bedient of onderhoudt en er moet daarbij bijzondere aandacht worden geschonken aan de volgende veiligheidsregels.

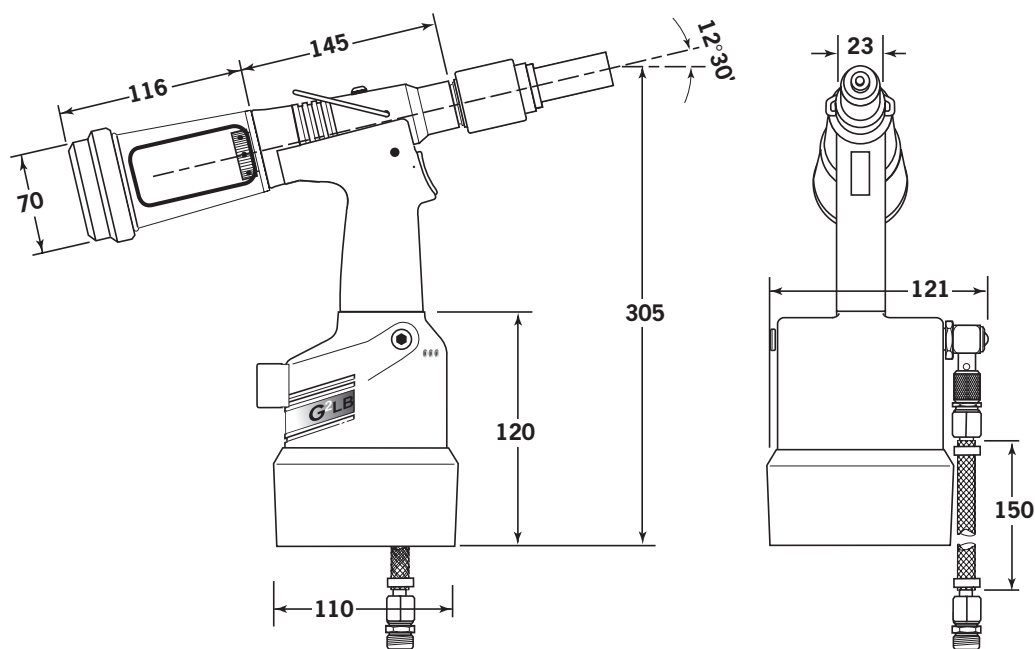
- 1 Niet gebruiken buiten de gebruiksbestemming.
- 2 Gebruik geen andere hulpstukken met dit gereedschap dan die worden aanbevolen en geleverd door Avdel UK Limited.
- 3 Elke door de klant aangebrachte modificatie aan het gereedschap/de machine, de klinkkop, een hulpstuk of enige door Avdel UK Limited of haar vertegenwoordigers geleverde apparatuur is de algehele verantwoordelijkheid van de klant. Avdel UK Limited is gaarne bereid advies te geven over voorgestelde modificaties.
- 4 Het gereedschap/de machine moet te allen tijde in een veilige bedrijfstoestand worden gehouden en regelmatig door getraind en kundig personeel worden onderzocht op beschadiging en goede werking. Demontage mag uitsluitend worden gedaan door personeel dat getraind is in Avdel UK Limited procedures. Demonteer dit gereedschap/deze machine niet zonder de instructies voor onderhoud te raadplegen. Neem a.u.b. contact op met Avdel UK Limited voor training.
- 5 Het gereedschap/de machine moet te allen tijde worden gebruikt in overeenstemming met de toepasselijke voorschriften van de wet op arbeidsomstandigheden. In Engeland geldt de "Health and Safety at Work etc. act van 1974". Elke vraag met betrekking tot de correcte werking van het gereedschap/de machine en de veiligheid van de bediener moet worden gericht aan Avdel UK Limited.
- 6 De klant moet bij het gebruik van dit gereedschap/deze machine in acht te nemen voorzorgen aan alle gebruikers uitleggen.
- 7 Ontkoppel altijd de luchttoevoer naar de inlaat van het gereedschap/de machine alvorens de klinkkop af te stellen, of een klinkkop aan te brengen of te verwijderen.
- 8 Stel geen gereedschap/machine in werking dat/die op iemand/uzelf is gericht.
- 9 Neem altijd een stevige houding of een stabiele positie aan alvorens het gereedschap in werking te stellen.
- 10 Zorg dat luchtgaten niet geblokkeerd of bedekt raken.
- 11 De bedrijfsdruk mag niet hoger zijn dan 7 bar.
- 12 Gebruik het gereedschap slechts met de complete uitrusting op zijn plaats, tenzij uitdrukkelijk anders aangegeven.
- 13 Men moet ervoor zorgen dat afgebroken stiften geen gevaar kunnen opleveren.
- 14 Als het gereedschap is uitgerust met een stiftvanger met reservoir, moet dit worden geleegd wanneer het halfvol is.
- 15 Als gereedschap G4 is uitgerust met enkel een stiftvanger, dient u deze zo te draaien dat de opening niet gericht is op de bediener en op andere personen die in de nabijheid werken.
- 16 Bij gebruik van het gereedschap moet er een veiligheidsbril worden gedragen, zowel door de bediener als door anderen in de buurt om te beschermen tegen wegspringende bevestigings, indien die in de lucht worden 'afgevuurd'. We bevelen het dragen van handschoenen aan als er scherpe kanten of hoeken aan het werkstuk zitten.
- 17 Zorg ervoor dat losse kleding, dassen, lang haar, poetslappen e.d. niet verstrikt kunnen raken in de bewegende delen van het gereedschap, dat droog en schoon moet worden gehouden voor de best mogelijke grip.
- 18 Houd bij het dragen van het gereedschap van de ene plaats naar de andere de handen weg van de trekker/hendel om per ongeluk starten te voorkomen.
- 19 Voorkom overmatig contact met hydraulische olie. Door goed wassen wordt de kans op huiduitslag geminimaliseerd.
- 20 C.O.S.H.H.-gegevens voor alle hydraulische oliën en smeermiddelen zijn op verzoek verkrijgbaar van uw leverancier.

Specificaties

Gereedschapsspecificaties

Luchtdruk	minimum - maximum	5-7 bar
Benodigd volume vrije lucht	bij 5,5 bar	2,1 liter
Slag	minimum	13 mm
Trekkracht	bij 5,5 bar	12,47 kN
Cyclustijd	ca.	1 seconden
Geluidsniveau		75 dB(A)
Gewicht	zonder neustukken	1,35 kg
Trilling	minder dan	2,5 m/s ²

Afmetingen van het gereedschap



Afmetingen in millimeters

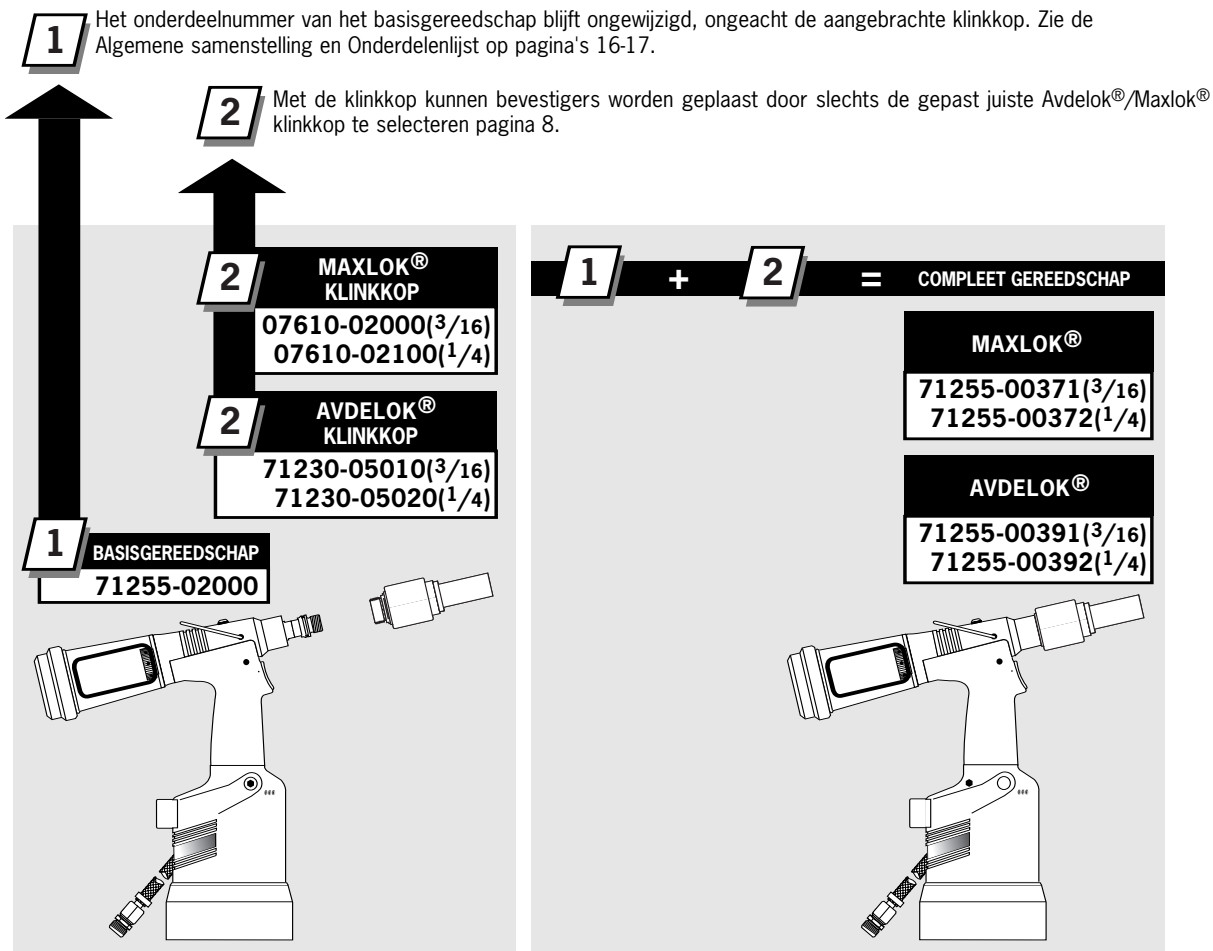
Gebruiksbestemming

Het hydropneumatische gereedschap G2LB is ontworpen om zeer snel Avdel® Avdelok® en Maxlok® klinkbouten te plaatsen, waardoor het ideaal is voor lopende band- of massamontage in een grote verscheidenheid van toepassingen in alle takken van industrie.

Een compleet gereedschap bestaat uit twee afzonderlijke elementen. Zie onderstaande afbeelding.

NEUSONDERDELEN MOETEN WORDEN GEMONTEERD ZOALS BESCHREVEN OP PAGINA'S 8-9-10.

Onderdeelnummering



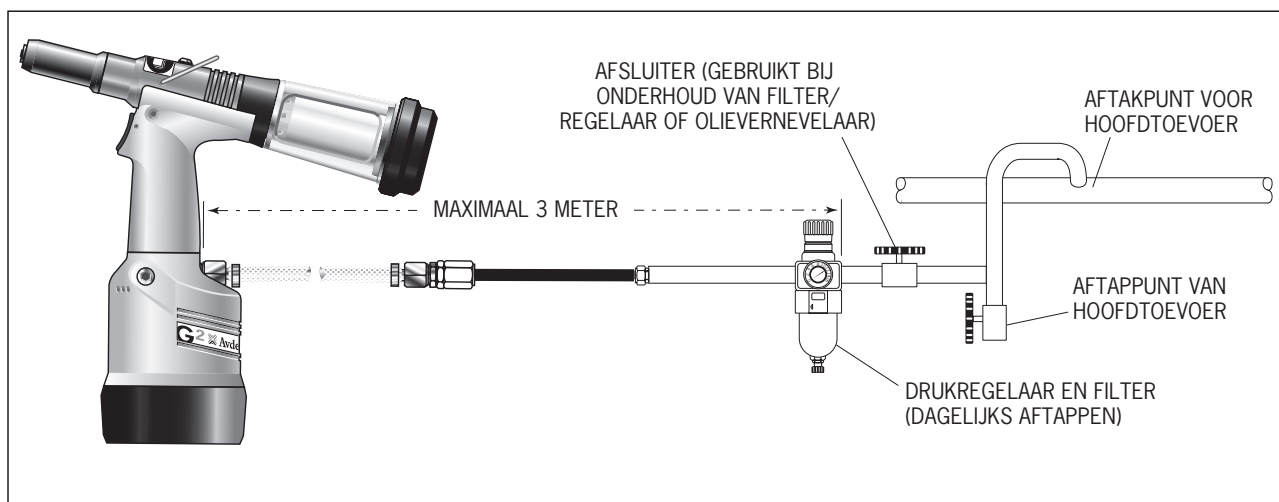
In bedrijf stellen

Luchttoevoer

Alle machines werken op perslucht, bij een optimale druk van 5,5 bar. Wij bevelen het gebruik van een drukregelaar en automatische smeer-/filtersystemen op de hoofdtoevoer aan. Deze toestellen moeten binnen de drie meter van het gereedschap worden aangebracht (zie het onderstaande schema) voor maximale duurzaamheid van en minimaal onderhoud aan het gereedschap.

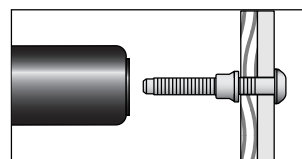
De opgegeven bedrijfsdruk van de persluchtslangen moet ten minste 150% zijn van de maximale druk die in het systeem wordt geproduceerd, of 10 bar, wat er hoger is. De luchtslangen moeten bestand zijn tegen olie, de buitenkant moet bestendig zijn tegen schuren en waar er gevaar op beschadiging bestaat moeten de slangen gewapend zijn. Alle luchtslangen MOETEN een minimale binnendoorsnede van 6,4 mm (1/4") hebben.

Lees de gegevens over dagelijks onderhoud op pagina 12.



Bediening

- Controleer of de juiste klinkkop is aangebracht.
- Sluit het gereedschap aan op de perslucht.
- Schakel het vacuümextractiesysteem uit door roterende klep **65** zo te draaien dat u geen luchtstroom meer uit de voorzijde van de klinkkop voelt of hoort komen.
- Duw de Avdelok®/Maxlok® door het gat in het werkstuk.
- Schuif de kraag op de stift (de juiste manier is hieronder afgebeeld).
- Houd de kop van de stift tegen het werkstuk aan en druk het gereedschap op de uitstekende stift.
- Druk de trekker helemaal in. Een enkele cyclus drukt de kraag over de borggroeven in de stift en zorgt ervoor dat de stift bij de breukgroef afbreekt.
- Laat de trekker los. Het gereedschap voltooit de cyclus door de op de stift geperste kraag uit te stoten. Bij het inbrengen van de volgende bevestiging wordt de verbruikte stift naar de achterkant van het gereedschap gedrukt en uitgeworpen.



Plaatsen van een AVDELOK®/MAXLOK®

Vetgedrukte onderdeelnummers verwijzen naar de Algemene Samenstelling en Lijst van Onderdelen op pagina's 16-17.

Klinkkoppen

Avdelok® en Maxlok® klinkkoppen

AVDELOK® KLINKKOP

NAAM	BEVESTIGER		MATERIAAL	KLINKKOP ONDERDEELNR.	Zie hieronder
	ϕ^1				
AVDELOK®	3/16	4.8	Allemaal	71230-05010	... 3 9 1
	1/4	6.4	Allemaal	71230-05020	... 3 9 2

¹ Inches gevolgd door millimeters

KLINKKOP

onderdeelnr. 71230-05010 – 4.8 (3/16 ") ϕ Avdelok®

DEEL	BESCHRIJVING	ONDERDEELNR.
1	AAMBEELDHUIS	71230-05012
2	BUFFER	71230-05014
3	AAMBEELD	71230-05011
4	VERSTERKING	71230-05013
5	BEKKENHOUDER	07200-02101
6	SPANBEKKEN	07220-02102
7	VEERGELEIDER	07220-02104
8	VEER	07220-02103
9	GLIJRING	07610-02004
10	nG4 SPANKOPADAPTOR	07610-00501
11	nG4 BORGMOER	71233-20200

KLINKKOP

onderdeelnr. 71230-05020 – 6.4 (1/4 ") ϕ Avdelok®

DEEL	BESCHRIJVING	ONDERDEELNR.
1	AAMBEELDHUIS	71230-05012
2	BUFFER	71230-05014
3	AAMBEELD	71230-05021
4	VERSTERKING	71230-05013
5	BEKKENHOUDER	07200-02201
6	SPANBEKKEN	07220-02302
7	VEERGELEIDER	07220-02104
8	VEER	07220-02103
9	GLIJRING	07610-02004
10	nG4 SPANKOPADAPTOR	07610-00501
11	nG4 BORGMOER	71233-20200

MAXLOK® - KLINKKOP

NAAM	BEVESTIGER		MATERIAAL	KLINKKOP ONDERDEELNR.	Zie hieronder
	ϕ^1				
MAXLOK®	3/16	4.8	Allemaal	07610-02000	... 3 7 1
	1/4	6.4	Allemaal	07610-02100	... 3 7 2

¹ Inches gevolgd door millimeters

KLINKKOP

onderdeelnr. 07610-02000 – 3/16 " ϕ

DEEL	BESCHRIJVING	ONDERDEELNR.
9	BEKHOUDER	07610-02002
4	BEKKEN	07610-02003
10	VEERGELEIDER	07220-02104
7	VEER	07610-02107
8	BORGRING	07610-02004
12	KLINKHULS	07610-02001
13	STOPMOER VOOR nG4	71233-20200
14	BEKHOUDERADAPTOR nG4	07610-00501
15	KLINKHULSADAPTOR	71230-02063
16	BORGMOER	07610-00307

KLINKKOP

onderdeelnr. 07610-02100 – 1/4 " ϕ

DEEL	BESCHRIJVING	ONDERDEELNR.
9	BEKHOUDER	07610-02102
4	BEKKEN	07610-02103
10	VEERGELEIDER	07220-02104
7	VEER	07610-02107
8	BORGRING	07610-02004
12	KLINKHULS	07610-02101
13	STOPMOER VOOR nG4	71233-20200
14	BEKHOUDERADAPTOR nG4	07610-00501
15	KLINKHULSADAPTOR	71230-02063
16	BORGMOER	07610-00307

ZIE DE AANWIJZINGEN VOOR HET MONTEREN VAN EEN MAXLOK®-KLINKKOP
OP PAGINA 104.

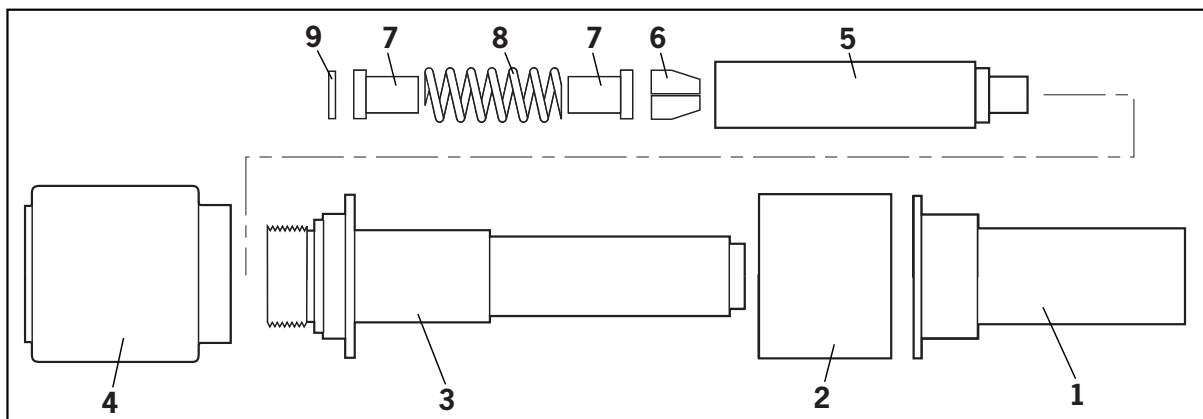
Klinkkoppen

Montage-instructies Avdelok®

LET OP

De luchttoevoer moet worden losgekoppeld tijdens het monteren of demonteren van klinkkoppen

- Monteer spanbekken **6**, veergeleiders **7** en veer **8** in bekkenhouder **5**. (Breng een dun laagje Moly-lithiumvet aan op de bekken en de inwendige boringen van de bekkenhouder.)
- Schroef de bekkenhouder (gemonteerd zoals hierboven aangegeven) op de bekkenhouderadapter van het gereedschap (onderdeel **1**, pagina 16). Borg deze op zijn plaats met glijring **9**.
- Schroef aambeeld **3** in voorzijde van plaatsingsgereedschap.
- Monteer buffer **2** over aambeeld **3** gevolgd door aambeeldhuis **1**.
- Bevestig rubberen versterking **4** over het aambeeldhuis **1** en de buffer **2** en plaats het geheel over de flens van het aambeeld **3** om zo de onderdelen op hun plaats te houden.



Onderhoudsinstructies

- Verwijder de klinkkop van het gereedschap door de montage-instructies in omgekeerde volgorde uit te voeren.
- Reinig de onderdelen. Versleten of beschadigde onderdelen moeten worden vervangen.
- Controleer aambeeld **3** op slijtage en/of beschadiging van de klinknagelboring.
- Breng een dun laagje Moly-lithiumvet aan op de spanbekken **6** en de inwendige boringen van de bekkenhouder **5**.
- Monteer aan de hand van bovenstaande instructies.
- Smeer vóór het monteren vloeibare zeep op de inwendige boring van de rubberen versterking ten behoeve van een gemakkelijke montage.

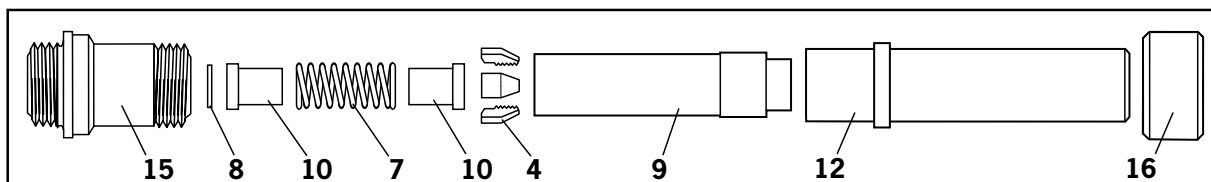
Klinkkoppen

Montage-instructies Maxlok®

LET OP

De luchttoevoer moet worden losgekoppeld tijdens het monteren of demonteren van klinkkoppen

- Doe borgring **8** op de bekhouteradapter.
- Breng een dun laagje Moly-Lithiumvet* op de bekken **4** aan.
- Laat de bekken **4** in bekhouter **9** glijden.
- Doe één van de veergeleiders **10** in bekhouter **9**.
- Breng veer **7** op de al aanwezige veergeleider aan.
- Laat de andere veergeleider **10** in veer **7** glijden.
- Houd het gereedschap naar beneden gericht en schroef de samengestelde bekhouter op de bekhouteradapter. Zet hem met een sleutel vast.
- Schroef de klinkhulsadapter **15** in de kopsamenstelling.
- Doe klinkhuls **12** om bekhouter **9** en borg het geheel met de klinkhulsmoer, onderdeelnummer **16**.



Onderhoudsinstructies

- Verwijder de klinkkop van het gereedschap door de montage-instructies in omgekeerde volgorde uit te voeren.
- Reinig de onderdelen. Versleten of beschadigde onderdelen moeten worden vervangen.
- Controleer klinkhuls **12** op slijtage en/of beschadiging van de klinknagelboring.
- Breng een dun laagje Moly-lithiumvet aan op de bekken **4** en de inwendige boringen van de bekhouter **9**.
- Monteer aan de hand van bovenstaande instructies.

Vetgedrukte onderdeelnummers verwijzen naar de Maxlok® Klinkkop op pagina 8.

Hulpstukken

Stiftvanger

De stiftvanger is een heel eenvoudig alternatief voor de standaard stiftvanger met reservoir en kan toegang verschaffen tot delen van het werkstuk waarbij het reservoir in de weg zou zitten. Deze stiftvanger is gemakkelijk op het gereedschap te monteren:

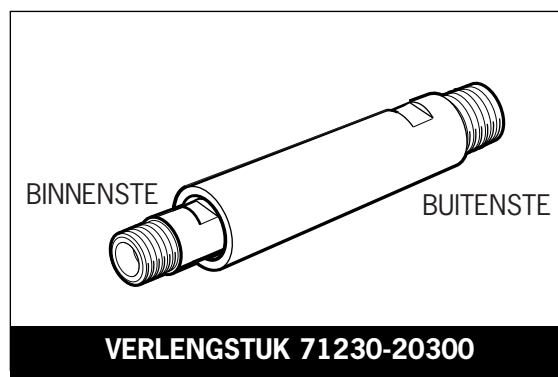
- Steek een stang met een diameter van 3 mm in één van de gaten van borgmoer **26** en draai deze los.
- Verwijder borgmoer **26** en de gehele samenstelling van stiftvanger en reservoir, onderdelen **18, 20, 21, 22, 23, 24** en **25**.
- Schroef de adaptormoer op eindkap **27**.
- Druk het dikke einde van de stiftvanger in de groef binnen in de adaptormoer.
- Verdraai de stiftvanger totdat de opening wegwijst van de bediener en andere personen die zich eventueel in de buurt bevinden.



Verlengstuk

Met het verlengstuk, dat wordt gemonteerd tussen het gereedschap en de klinkkop, worden dieper gelegen profielen toegankelijk.

- Schroef het binnenste verlengstuk op behouderaptor **1**.
- Schroef het buitenste deel op kop **4**.
- Monteer de klinkkop op het verlengstuk.



Vetgedrukte onderdeelnummers verwijzen naar de Algemene Samenstelling en Lijst van Onderdelen op pagina's 16 en 17.

Onderhoud van het gereedschap

LET OP

Lees aandachtig de veiligheidsinstructies op pagina 4.

De werkgever draagt er de verantwoordelijkheid voor dat de aanwijzingen betreffende het onderhoud van het gereedschap aan het juiste personeel worden gegeven. De bediener hoort niet betrokken te zijn bij hetzij onderhoud of reparatie van het gereedschap, tenzij hij hiertoe is opgeleid.

Het gereedschap moet regelmatig worden onderzocht op beschadiging en goede werking.

Dagelijks

- Onderzoek of de slangen geen lucht lekken. Als de slangen of koppelingen beschadigd zijn, moeten ze worden vervangen.
- Als er geen filter op de drukregelaar is aangebracht, ontlucht de luchtleiding dan zodat opgehoopt vuil en water eruit worden gedreven en sluit de luchtslang pas daarna op het gereedschap aan. Als er wel een filter is, dan moet die worden schoongemaakt.
- Verzeker u ervan, dat het gereedschap toegerust is met de juiste klinkkop voor de te plaatsen bevestigter.
- Controleer of de slag van het gereedschap voldoet aan de minimumspecificatie (pagina 5). In de laatste stap van 'Olie bijvullen' op pagina 19 wordt uitgelegd hoe u de slag kunt meten.
- Er moet ofwel een stiftopvangbakje, ofwel een stiftdeflector aan het gereedschap worden bevestigd.
- Zorg ervoor dat roterende klep **65** is UITGESCHAKELD.

Wekelijks

- Demonteer de klinkkop en maak hem schoon. Besteed hierbij bijzondere aandacht aan de bekken. Smeer vóór montage met Moly-Lithiumvet EP 3753.
- Onderzoek of de slangen geen lucht lekken.

Veiligheidsinformatie Moly-Lithiumvet EP 3753

Het vet kan apart worden besteld. Het onderdeelnummer is vermeld bij de serviceset op pagina 13.

Ehbo

HUID:

Aangezien het vet waterafstotend is, kan het het beste met een emulgerend huidreinigingsmiddel worden verwijderd.

INSLIKKEN:

Laat de persoon 30 ml talkaarde innemen, bij voorkeur in een beker melk.

OGEN:

Irriteert de ogen maar is niet schadelijk. Met water spoelen en een arts raadplegen.

Vuur

VLAMPUNT: Hoger dan 220°C.

Niet geclassificeerd als ontvlambaar.

Geschikte blusmiddelen: CO₂, Halon of waternevel mits door een ervaren bediener toegepast.

Milieu

Bij elkaar schrapen om op aangewezen plek te worden verbrand of weggegooid.

Hanteren

Gebruik een beschermende huidcrème of draag oliebestendige handschoenen.

Opslag

Niet in de buurt van hitte of oxidatiemiddelen.

Vetgedrukte onderdeelnummers verwijzen naar de Algemene Samenstelling en Lijst van Onderdelen op pagina's 16-17.

Specificaties

Veiligheidsinformatie MolyKote® 55m-vet

Ehbo

HUID:

Met water spoelen. Afvegen.

INSLIKKEN:

Geen EHBO-maatregelen nodig.

OGEN:

Met water spoelen.

Vuur

VLAMPUNT: Hoger dan 101,1°C. (gesloten vat)

Explosieve eigenschappen: Geen

Geschikte blusmiddelen: Kooldioxideschuim, poeder of verneveld water.

Voor het afkoelen van aan vuur blootgestelde containers kan water worden gebruikt.

Milieu

Loos geen grote hoeveelheden op het riool of in oppervlaktewater.

Schoonmaakprocedure: Bij elkaar schrapen en in een geschikte afsluitbare bak deponeren. Door gemorst product ontstaat een uiterst glibberig oppervlak.

Schadelijk voor waterorganismen en kan op langere termijn een negatief effect hebben op het watermilieu. Maar vanwege de fysische vorm en de onoplosbaarheid van het product in water is de biologische aanwezigheid verwaarloosbaar.

Hanteren

Algehele ventilatie wordt aanbevolen. Vermijd contact met de ogen en de huid.

Opslag

Niet opslaan in de buurt van oxidatiemiddelen. Houd de container gesloten en uit de buurt van water of vocht.

Veiligheidsinformatie MolyKote® 111-vet

Ehbo

HUID:

Geen EHBO-maatregelen nodig.

INSLIKKEN:

Geen EHBO-maatregelen nodig.

OGEN:

Geen EHBO-maatregelen nodig.

INADEMING:

Geen EHBO-maatregelen nodig.

Vuur

VLAMPUNT: Hoger dan 101,1°C. (gesloten vat)

Explosieve eigenschappen: Geen

Geschikte blusmiddelen: Kooldioxideschuim, poeder of verneveld water.

Voor het afkoelen van aan vuur blootgestelde containers kan water worden gebruikt.

Milieu

Negatieve effecten zijn niet te verwachten.

Hanteren

Algehele ventilatie wordt aanbevolen. Vermijd contact met de ogen.

Opslag

Niet opslaan in de buurt van oxidatiemiddelen. Houd de container gesloten en uit de buurt van water of vocht.

Onderhoud van het gereedschap

Jaarlijks

(of om de 500.000 cyclussen, wat eerder voorkomt)

Het gereedschap moet jaarlijks of om de 500.000 cyclussen volledig uit elkaar worden genomen en er moeten nieuwe onderdelen worden aangebracht als de oude versleten of beschadigd zijn, of als vervanging wordt aanbevolen. Alle O-ringen en afdichtingen moeten worden vervangen en gesmeerd. Gebruik MolyKote® 55m-vet bij pneumatische afdichtingen en MolyKote® 111 bij hydraulische afdichtingen.

Avdel® levert een complete serviceset, die voor een probleemloze en grondige onderhoudsbeurt zorgt.

SERVICESET: 71210-99990			
Sleutelmaten zijn in inches aangegeven en betreffen de afstand tussen de steekvlakken, tenzij anders is vermeld			
ONDERDEELNR.	BESCHRIJVING	ONDERDEELNR.	BESCHRIJVING
07900-00667	GELEIDEBUS	07900-00164	CIRCLIPTANG
07900-00692	TREKSTUK VOOR TREKKERKLEP	07900-00008	7/16" x 1/2" SLEUTEL
07900-00670	KOGEL	07900-00012	9/16" x 5/8" SLEUTEL
07900-00672	"T"-SLEUTEL	07900-00015	5/8" x 11/16" SLEUTEL
07900-00706	PASRAND VOOR "T"-SLEUTEL	07900-00686	PENSLEUTEL
07900-00684	GELEIDEHULS	07900-00677	PAKKINGTREKKER
07900-00685	INBRENGSTANG	07900-00698	STOPMOER
07900-00351	3 mm INBUSSLEUTEL	07900-00700	OLIEPOMP
07900-00469	2,5 mm INBUSSLEUTEL	07992-00020	MOLY-LITHIUMVET EP 3753
07900-00158	2 mm PENDOORSLAG	07992-00075	VET - MOLYKOTE® 55M
07900-00224	4 mm INBUSSLEUTEL	07900-00755	VET - MOLYKOTE® 111
07900-00734	STOPMOER - MAXLOK®		

LET OP

Lees aandachtig de veiligheidsinstructies op pagina 4.
De werkgever draagt er de verantwoordelijkheid voor dat de aanwijzingen betreffende het onderhoud van het gereedschap aan het juiste personeel worden gegeven. De bediener hoort niet betrokken te zijn bij hetzij onderhoud of reparatie van het gereedschap, tenzij hij hiertoe is opgeleid.
Het gereedschap moet regelmatig worden onderzocht op beschadiging en goede werking.

De verbinding met de luchtleiding moet worden verbroken voordat er met onderhoud of demontage wordt aangevangen, tenzij uitdrukkelijk anders aangegeven.

Het is raadzaam alle demontagewerkzaamheden in een schone omgeving uit te voeren.

Voordat met het uiteen nemen wordt aangevangen, moet u de olie uit het gereedschap laten lopen. Volg hiervoor de eerste drie stappen op van de procedure "Olie bijvullen" op pagina 19.

Voordat het gereedschap kan worden gedemonteerd, moeten de neusonderdelen worden verwijderd. Zie het gedeelte over neusonderdelen op pagina 8, 9 en 10 voor instructies.

Voor algeheel onderhoud van het gereedschap adviseren wij, dat u zich bij het uit elkaar nemen van de onderdelengroepen aan de aangegeven volgorde houdt.

VERGEET NIET om het gereedschap bij hermontage van olie te voorzien en een geschikte klinkkop of draaikop aan te brengen.

Kop

- Draai borgmoer **26** los en trek de gehele stiftvanger, bestaande uit onderdelen **18, 20, 21, 22, 23, 24** en **25**.
- Gebruik de "T"-sleutel* om eindkap **73** tezamen met afsluiting **17**, "O"-ring **16** en stangafdichting **28** en yeer **70**.
- Draai borgmoer **3** met een sleutel* los en schroef vervolgens spankraagadapter **1** los.
- Verwijder borgmoer **3** tezamen met "O"-ringen **49** en **50**.
- Verwijder ontluchtingsschroef **9** en inlijmafdichting **10**.
- Druk kopzuiger **7** naar achteren en uit kop **4**. Let op dat de cilinderwand daarbij niet beschadigd raakt.
- Verwijder afdichtinghouder **30**. Druk stangafdichting **8** naar achteren en uit kop **4**. Ga ook hierbij weer voorzichtig te werk om de cilinderwand niet te beschadigen.
- Verwijder pakkinghuis **5** en stangafdichting **67**.

* Deze delen zijn bij de serviceset van inbegrepen.

Vetgedrukte onderdeelnummers verwijzen naar de Algemene Samenstelling en Lijst van Onderdelen op pagina's 16-17.

Onderhoud van het gereedschap

Kop

Het weer in elkaar zetten vindt plaats in de omgekeerde volgorde van het uiteen nemen. Houd daarbij rekening met de volgende punten:

- Zet stangafdichting **8** op de inbrengstang* en verzeker dat hij de goede kant op ligt. Duw de geleidehuls* de kop van het gereedschap in en druk de inbrengstang* met de stangafdichting door de geleideslang* heen. Trek de inbrengstang* vervolgens weer uit de geleidehuls*.
- Laat afdichtinghouder **30** met de grote flens tegen stangafdichting **8** aan vallen.
- Plaats lipafdichting **11** en O-ring **13** (2 stuks) op kopzuiger **7**.
- Vet de cilinderwand in en steek de geleidebus* in de achterkant van kop **4**. Schuif de kogel* op het gedeelte met schroefdraad van zuiger **7** en druk de zuiger met de afsluitingen vervolgens zo ver mogelijk door de geleidebus* heen. Schuif de kogel* van de zuiger af en verwijder de geleidebus*.
- Breng pakkinghuis **5** en stangafdichting **67** aan.
- Draai spreiderhouder **1** helemaal tegen kopzuiger **7** aan VOORDAT borgmoer **3** erop vast wordt gezet.
- Gebruik Loctite® 932 of gelijkwaardig borgmiddel bij de montage van bevestigingsmoer **26**.

Luchtzuiger

- Verwijder de "AAN/UIT"-klep **60**.
- Zet het gereedschap ondersteboven dusdanig in een bankschroef met zachte spanplaten, dat het bij DE VERDIKKING VAN DE LUCHTINLATEN wordt vastgeklemd.
- Verwijder rubberen manchets **80**.
- Draai borgmoeren **76** (2 stuks) los en verwijder grondplaat **77**.
- Verwijder cilindervoering **45** samen met afdichtringen **75** (2 stuks) en O-ringen **78** (2 stuks).
- Verwijder pneumatische zuiger **42** samen met O-ring **39**, lipafdichtingen **41** (3 stuks) en geleidering **35**.
- Breng de afdichtingstrekker* aan in afdichting **34** en trek de afdichting uit de buis van de drukversterker van kop **4**.

Monteren in omgekeerde volgorde.

Spoel

- Verwijder luchtzuiger **42** en zuigerafdichting **34** zoals net hierboven is beschreven.
- Gebruik de "T"-sleutel* en de bijbehorende pasrand* om klemmoer **36** los te maken. Verwijder die tezamen met klemplaat **63**, transportbuis **44**, "O"-ring **6**, klepstang **43** en demperkussentjes **62**.
- Neem het gereedschap uit de bankschroef en maak zowel huis **38** als "O"-ring **31** los van de handgreepsamenstelling **32**.
- Verwijder "O"-ring **33** uit de zuigerbuis en trek kop **4** van handgreepsamenstelling **32** af.
- Druk klepzitting **64** eruit, alsmede de twee "O"-ringen **6**.
- Trek alle delen van spoel **54** eruit.
- Verwijder tenslotte "O"-ring **59** uit de zitting van de handgreep.

Het monteren gebeurt in omgekeerde volgorde. Let daarbij op de volgende punten:

- Zorg ervoor dat de middelste opening in klepzitting **64** naar boven wijst.
- Gebruik Loctite® 243 of gelijkwaardig borgmiddel bij de montage van knevelmoer **36**, aanhalen met 14,91 Nm (11ft lb).

Trekker

- Gebruik de pendoorslag met de diameter van 2 mm* om trekkerpen **48** eruit te tikken. Pak trekker **47** eraf.
- Draai trekkerklep **46** los met behulp van een luchtkleptrekker*.

Het weer in elkaar zetten vindt plaats in de omgekeerde volgorde van het uiteen nemen.

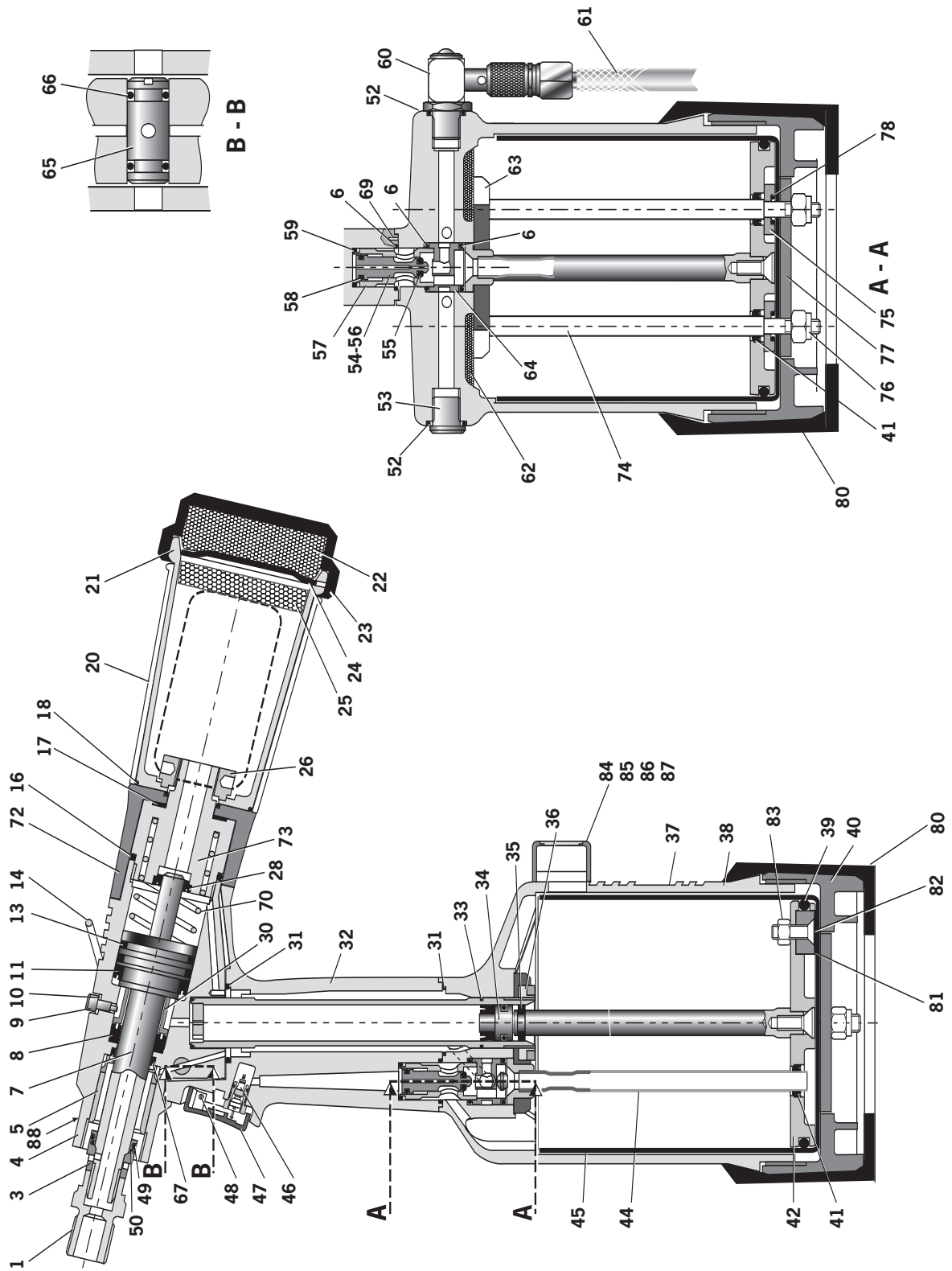
LET OP

Onderzoek het gereedschap aan de hand van de aanwijzingen onder Dagelijks en Wekelijks Onderhoud. Na demontage en voor het gebruik van het gereedschap moet het ALTIJD eerst worden gevuld met olie.

* Deze delen zijn bij de serviceset van inbegrepen. De complete lijst staat op pagina 14.

Vetgedrukte onderdeelnummers verwijzen naar de Algemene Samenstelling en Lijst van Onderdelen op pagina's 16-17.

Algemene samenstelling van basisgereedschap 71255-02000



Onderdelenlijst voor 71255-02000

71230-02000 LIJST VAN ONDERDELEN				* Gebaseerd op regelmatig onderhoud is dit het aanbevolen, minimaal in voorraad te houden aantal reservedelen			
ITEM	ONDERDEELNR.	BESCHRIJVING	RESERVE-DELEN#	ITEM	ONDERDEELNR.	BESCHRIJVING	RESERVE-DELEN*
01	07610-00501	BEKHOUDERAPTOR	1	48	71210-02024	TREKKERPEN	1
03	71230-02015	BORGMOER	1	49	07003-00310	"O"-RING	2
04	71230-03300	KOP	1	50	07003-00204	"O"-RING	1
05	71210-02104	PAKKINGHUIS	1	52	07003-00127	"O"-RING	1
06	07003-00281	"O"-RING	3	53	07005-01274	PLUG	1
07	71231-02003	KOPZUIGER	1	54	71210-03400	SPOELSAMENSTELLING (55 y/m 58)	1
08	07003-00273	STANGAFDICHTING	1	55	07003-00268	• "O"-RING	1
09	71230-02041	SCHROEF	1	56	71210-03402	• SPOEL	1
10	07003-00194	AFSLUITING	1	57	71210-03401	• KLEPHUIS	1
11	07003-00341	STANGAFDICHTING	1	58	07003-00042	• "O"-RING	1
13	07003-00342	"O"-RING	2	59	07003-00271	"O"-RING	1
14	71210-02022	OPHANGOOG	1	60	71210-03700	AAN/JUIT-KLEP	1
16	07003-00278	"O"-RING	1	61	07008-00010	FLEXIBELE SLANG	1
17	71210-02029	AFSLUITING	1	62	71210-02031	GELUIDDEMPER	2
18	07003-00311	"O"-RING	1	63	71221-02003	KLEMPLAAT	1
20	07640-00239	BUITENKANT VAN STIFTVANGERRESERVOIR #	1	64	71210-02009	KLEPZITTING	1
21	71210-02051	HUIS VAN STIFTVANGERRESERVOIR #	1	65	71210-02013	REGELVENTIEL	1
22	07640-00244	GELUIDDEMPER #	1	66	07003-00189	"O"-RING	2
23	71210-02034	GELUIDDEMPERKAP #	1	67	07003-00333	STANGAFDICHTING	1
24	07340-00335	EINDKAP VAN STIFTVANGERRESERVOIR #	1	69	07007-00224	VEERPEN	2
25	71210-02035	GELUIDDEMPER #	1	70	07490-03002	VEER	1
26	71210-02028	BORGMOER	1	72	71403-02110	ADAPTER VOOR STIFTOPVANGBAKJE	1
28	07003-00374	STANGAFDICHTING	1	73	71231-02001	EINDKAP	1
30	71230-02019	AFDICHTINGHOUDER	1	74	71211-02004	TREKSTANG	2
31	07003-00288	"O"-RING	1	75	71221-02006	AFDICHTRING	2
32	71221-02013	HANDGREEPSAMENSTELLING	2	76	07002-00108	M6 NYLOKMOER	2
33	07003-00287	"O"-RING	1	77	71221-02005	GRONDPLAAT	1
34	71230-03800	PAKKING	1	78	07003-00027	O-RING	2
35	71230-03205	GELEIDERING	1	79	71221-02003	BOVENPLAAT	1
36	71210-02014	KLEMMOER	1	80	71210-02055	RUBBEREN MANGHET	1
37	71255-02027	LABEL	1	81	07007-01993	MAGNEET MET MIDDENPOOL	1
38	71211-02001	HUIS	1	82	71221-20104	VERZONKEN M5 X 19 SCHROEF	1
39	07003-00280	"O"-RING	1	83	07002-00098	M5 NYLOKMOER	1
40	71211-02002	VOETKAP	1	84	71221-20105	TELLER	1
41	07003-00274	STANGAFDICHTING	3	85	71221-20101	GIETSTUK VOOR TELLER	1
42	71255-03200	LUCHTZUIGER (41./35/39 inbegrepen)	1	86	71221-20102	SPECIALE M4 SCHROEF	2
44	71210-03600	TRANSPORTBUIS	1	87	71221-20103	BEVESTIGINGSMOER GIETSTUK	2
45	71211-02008	CILINDERVOERING	1	88	07007-01503	LABEL BOEKSYMBOOL	1
46	07005-00088	TREKKERKLEP	1				
47	71210-02008	TREKKER	1				

Deze onderdelen zijn ook leverbaar als complete set met onderdeelnummer 71210-20400.

Olief bijvullen

Na het demonteren van het gereedschap en voordat het wordt gebruikt moet het apparaat **ALTIJD** worden bijgevuld met olie. Het kan ook nodig zijn de volle slag te herstellen, aangezien die bij aanzienlijk gebruik kan verminderen waardoor de bevestigings met een enkel overhalen van de trekker niet geheel worden geplaatst.

Gegevens over hydraulische olie

De aanbevolen hydraulische olie is Hyspin® VG32 die geleverd wordt in houders van 0,5 l (onderdeelnummer 07992-00002) en 1 gallon (4,5 l) (onderdeelnummer 07992-00006). Zie onderstaande veiligheidsinformatie.

Veiligheidsinformatie Hyspin® VG 32-olie

Ehbo

HUID:

Zo snel mogelijk grondig met water en zeep wassen. Vluchtig contact vereist geen onmiddellijke zorg. Kortstondig contact vereist geen onmiddellijke zorg.

INSLIKKEN:

Ogenblikkelijk een arts raadplegen. GEEN braken teweegbrengen.

OGEN:

Ogenblikkelijk, enkele minuten lang met water spoelen. Hoewel Hyspin GEEN primair irriterende stof is kan er na contact enige irritatie optreden.

Vuur

VLAMPUNT: 232°C. Niet als brandbare stof ingedeeld.

Geschikte blusmiddelen: CO₂, droog poeder, schuim of waternevel. GEEN waterstraal toepassen.

Milieu

WEGWERPEN: Door een gemachtigde ontvanger op een goedgekeurde plek. Kan worden verast. Het verbruikte product kan worden gerecycled.

MORSEN: Voorkom dat de olie in de afvoer, de riolering en andere waterlopen terecht komt. Opnemen met een absorberende stof.

Hanteren

Bescherm de ogen, draag ondoorlatende handschoenen (bijv. van PVC) en een plastic schort. Alleen in een goede geventileerde ruimte gebruiken.

Opslag

Geen speciale voorzorgsmaatregelen.

Set voor bijvullen van olie

Om olie te kunnen bijvullen zoals is beschreven op de volgende pagina, dient u een set voor bijvullen van olie aan te schaffen:

OLIESET: 07900-00688	
ONDERDEELNR.	BESCHRIJVING
07900-00351	3mm INBUSSLEUTEL
07900-00698	STOPMOER
07900-00700	OLIEPOMP
07900-00224	4mm INBUSSLEUTEL
07900-00734	MAXLOK®-AANSLAGMOER

Olie bijvullen

Procedure voor het bijvullen

LET OP

**VERBREEK DE VERBINDING MET DE LUCHTTOEVOER OF ZET KLEP 55 OP "UIT".
VERWIJDER DE COMPLETE KLINKKOP.**

**Alle handelingen moeten op een schone werkbank worden uitgevoerd, met schone handen op een schoon vlak.
Verzekeer u ervan dat de nieuwe olie brandschoon is en geen luchtballen bevat. Wees te allen tijde uiterst voorzichtig zodat er geen vuil het gereedschap binnen kan dringen. Dit kan ernstige beschadiging veroorzaken.**

- Verwijder ontluuchtingsschroef **9** en inlijmfadichting **10**.
- Sluit de perslucht aan op het gereedschap en zet de AAN/UIT-klep **60** op AAN.
- Houd het gereedschap ondersteboven boven een geschikte bak en druk de trekker in. De oude olie wordt nu door het gat van de ontluuchtingsschroef heen uit het gereedschap geperst.

ZORG ERVOOR DAT HET ONTLUCHTINGSGAT NIET OP DE BEDIENER OF ANDERE PERSONEN GERICHT IS.

- Schroef de stopmoer 07900-00734 op bekhouderraptor **1**.
- Verbreek de verbinding met de luchttoevoer of zet de AAN/UIT-klep **60** op "UIT".
- Vul de oliepomp met olie.
- Schroef oliepomp 07900-00700 in het gat voor de ontluuchtingsschroef terwijl inlijmfadichting **10** zich op zijn plaats bevindt.
- Stel de oliepomp in werking door hem een paar keer stevig in te drukken en weer los te laten, totdat er weerstand wordt bemerkt.
- Verwijder de oliepomp en de stopmoer.
- Doe ontluuchtingsschroef **9** en afsluiting **10** terug op hun plaats.
- Sluit de luchttoevoer aan op het gereedschap en zet AAN/UIT-klep **60** in de stand 'AAN'.
- Controleer of de slag van het gereedschap voldoet aan de minimumspecificatie van 13 mm. Meet voor het controleren van de slag de afstand tussen het voorste vlak van bekhouderraptor **1** en het voorste vlak van de kop, VOORDAT u de trekker indrukt en wanneer de trekker volledig is geactiveerd. De slag is het verschil tussen de twee meetwaarden. Herhaal de procedure voor olie bijvullen, indien niet wordt voldaan aan de minimumspecificatie.

Foutdiagnose

Symptoom	Mogelijke oorzaak	Oplossing	Pagina-referentie
Trekker moet meerdere keren worden overgehaald om bevestigiger te plaatsen	Luchtverlies	Zet de verbindingen goed vast of vervang defecte delen	
	Luchtdruk te laag	Stel de luchtdruk in op de specificatie	5
	Versleten of gebroken bekken	Breng nieuwe bekken aan	9
	Oliepeil te laag of lucht in de olie	Vul olie bij	18-19
	Ophoping van vuil in de klinkkop	Geef de klinkkop een onderhoudsbeurt	9
Het gereedschap pakt de bevestigigerstift niet	Versleten of gebroken bekken	Breng nieuwe bekken aan	9
	Ophoping van vuil in de klinkkop	Geef de klinkkop een onderhoudsbeurt	9
	Bekhouder zit los	Zet bekhouter vast tegen borgring aan	9
	Veer van klinkkop slap of gebroken	Breng een nieuwe veer aan	9
	Onjuist onderdeel in klinkkop	Bepaal om welk onderdeel het gaat en vervang het	9
Bekken laten de verbruikte stift van de bevestigiger niet los	Ophoping van vuil in de spankraag van de klinkkop.	Geef de klinkkop een onderhoudsbeurt	12
		Zet de bekhouter vast tegen de borgring aan Breng een nieuwe veer aan	9
	Veer van klinkkop slap of gebroken	Zet de verbindingen goed vast of vervang	8-9
	Lucht- of olieverlies	defecte delen	
	Oliepeil te laag of lucht in de olie	Vul olie bij	18-19
Er kan geen nieuwe bevestigiger worden ingebracht	Afgebroken stiften zitten binnen in het gereedschap vast	Leeg het stiftvangerreservoir	4 (punt 14)
		Controleer of de juiste klinkkop is gemonteerd	8-9
		Stel de luchtdruk in op de specificatie	5
Cyclus te langzaam	Luchtdruk te laag	Stel de luchtdruk in op de specificatie	5
	Ophoping van vuil in de klinkkop	Geef de klinkkop een onderhoudsbeurt	12
Gereedschap werkt niet	Geen luchtdruk	Sluit de perslucht aan en stel die in op de specificatie	5
	Trekkerklep 46 beschadigd	Vervang de trekkerklep	15
	Stiftvanger zit los	Zet borgmoer 26 vast	15
De stift breekt niet af	Onvoldoende luchtdruk	Stel de luchtdruk in op de specificatie	5
	Bevestigiger komt niet overeen met capaciteit van gereedschap	Gebruik het krachtigere gereedschap Genesis®. Neem hiervoor contact op met Avdel®	
		Vul olie bij	18-19
Het gereedschap klinkt de kraag niet (ALLEEN BIJ DE MAXLOK®)	Onvoldoende luchtdruk	Stel de luchtdruk bij volgens de specificatie	5
	Klinkhuis versleten of beschadigd	Vervang de klinkhuis	8-9
	Oliepeil te laag of lucht in de olie	Vul olie bij	18-19

Vetgedrukte onderdeelnummers verwijzen naar de Algemene Samenstelling en Lijst van Onderdelen op pagina's 16-17.

Bij andere symptomen of defecten moet u contact opnemen met de dichtstbijzijnde officiële Avdel®-dealer of -reparatie-afdeling.

Notes

Notes

Verklaring van Overeenkomst

Wij, Avdel UK Limited, Watchmead Industrial Estate, Welwyn Garden City, Hertfordshire, AL7 1LY, Engeland verklaren met exclusieve verantwoordelijkheid dat het product:

Model G2LB

Serienummer

Waarop deze verklaring betrekking heeft, overeenkomt met de onderstaande normen:

EN ISO 12100 - deel 1 en 2

BS EN ISO 8662 - deel 6

BS EN ISO 3744

ISO EN 792 - deel 13-2000

BS EN ISO 11202

BS EN 982

BS EN 983

die de bepalingen volgen van de Richtlijn voor Machines 2006/42/EC.



A Seewraj - Productconstructiemanager

Datum van afgifte



Deze verpakking bevat gereedschap dat de bepalingen volgt van de Richtlijnen voor Machines 2006/42/EC. De 'Verklaring van Overeenkomst' bevindt zich in de verpakking.



Since 1922

Avdel® iForm™

Since 1936

2010



Our Technology, Your Success

AUSTRALIË

Infastech (Australia) Pty Ltd.

891 Wellington Road
Rowville
Victoria 3178
Tel: +61 3 9765 6400
Fax: +61 3 9765 6445
info@infastech.com.au

CANADA

Avdel Canada Limited

1030 Lorimar Drive
Mississauga
Ontario L5S 1R8
Tel: +1 905 364 0664
Fax: +1 905 364 0678
infoAvdel-Canada@infastech.com

CHINA

Infastech (China) Ltd.

RM 1708, 17/F., Nanyang Plaza,
57 Hung To Rd., Kwun Tong
Hong Kong
Tel: +852 2950 0631
Fax: +852 2950 0022
infochina@infastech.com

FRANKRIJK

Avdel France S.A.S.

33 bis, rue des Ardennes
BP4
75921 Paris Cedex 19
Tel: +33 (0) 1 4040 8000
Fax: +33 (0) 1 4208 2450
AvdelFrance@infastech.com

DUITSLAND

Avdel Deutschland GmbH

Klusriede 24
30851 Langenhagen
Tel: +49 (0) 511 7288 0
Fax: +49 (0) 511 7288 133
AvdelDeutschland@infastech.com

INDIA

Infastech Fastening Technologies

India Private Limited

Plot No OZ-14, Hi Tech SEZ,
SIPCOT Industrial Growth Center,
Oragadam, Sriperumbudur Taluk,
Kanchipuram District,
602105 Tamilnadu
Tel: +91 44 4711 8001
Fax: +91 44 4711 8009
info-in@infastech.com

ITALIË

Avdel Italia S.r.l.

Viale Lombardia 51/53
20047 Brugherio (MI)
Tel: +39 039 289911
Fax: +39 039 2873079
vendite@infastech.com

JAPAN

Infastech Kabushiki Kaisha

Center Minami SKY,
3-1 Chigasaki-Chuo, Tsuzuki-ku,
Yokohama-city,
Kanagawa Prefecture
Japan 224-0032
Tel: +81 45 947 1200
Fax: +81 45 947 1205
info@infastech.co.jp

MALEISIË

Infastech (Malaysia) Sdn Bhd

Lot 63, Persiaran Bunga Tanjung 1,
Senawang Industrial Park
70400 Seremban
Negeri Sembilan
Tel: +606 676 7168
Fax: +606 676 7101
info-my@infastech.com

SINGAPORE

Infastech (Singapore) Pte Ltd.

31 Kaki Bukit Road 3
#05-03/06 Techlink
Singapore, 417818
Tel: +65 6372 5653
Fax: +65 6744 5643
info-sg@infastech.com

ZUID-KOREA

Infastech (Korea) Ltd.

212-4, Suyang-Ri,
Silchon-Eup, Kwangju-City,
Kyunggi-Do, Korea, 464-874
Tel: +82 31 798 6340
Fax: +82 31 798 6342
info@infastech.co.kr

SPANJE

Avdel Spain S.A.

C/ Puerto de la Morcuera, 14
Poligono Industrial Prado Overa
Ctra. de Toledo, km 7,8
28919 Leganés (Madrid)
Tel: +34 91 3416767
Fax: +34 91 3416740
ventas@infastech.com

TAIWAN

Infastech/Tri-Star Limited

No 269-7, Baodong Rd,
Guanmiao Township,
71841 Tainan County,
Taiwan, R.O.C
Tel: +886 6 596 5798 (ext 201)
Fax: +886 6 596 5758
info-tw@infastech.com

VERENIGD KONINKRIJK

Avdel UK Limited

Pacific House
2 Swiftfields
Watchmead Industrial Estate
Welwyn Garden City
Hertfordshire AL7 1LY
Tel: +44 (0) 1707 292000
Fax: +44 (0) 1707 292199
enquiries@infastech.com

USA

Avdel USA LLC

614 NC Highway 200 South
Stanfield, North Carolina 28163
Tel: +1 704 888 7100
Fax: +1 704 888 0258
infoAvdel-USA@infastech.com

Manual No.	Issue	Change Note No.
07900-00834	AC	03/274
	B	07/044
	B2	07/103
	B3	08/096
	B4	11/061

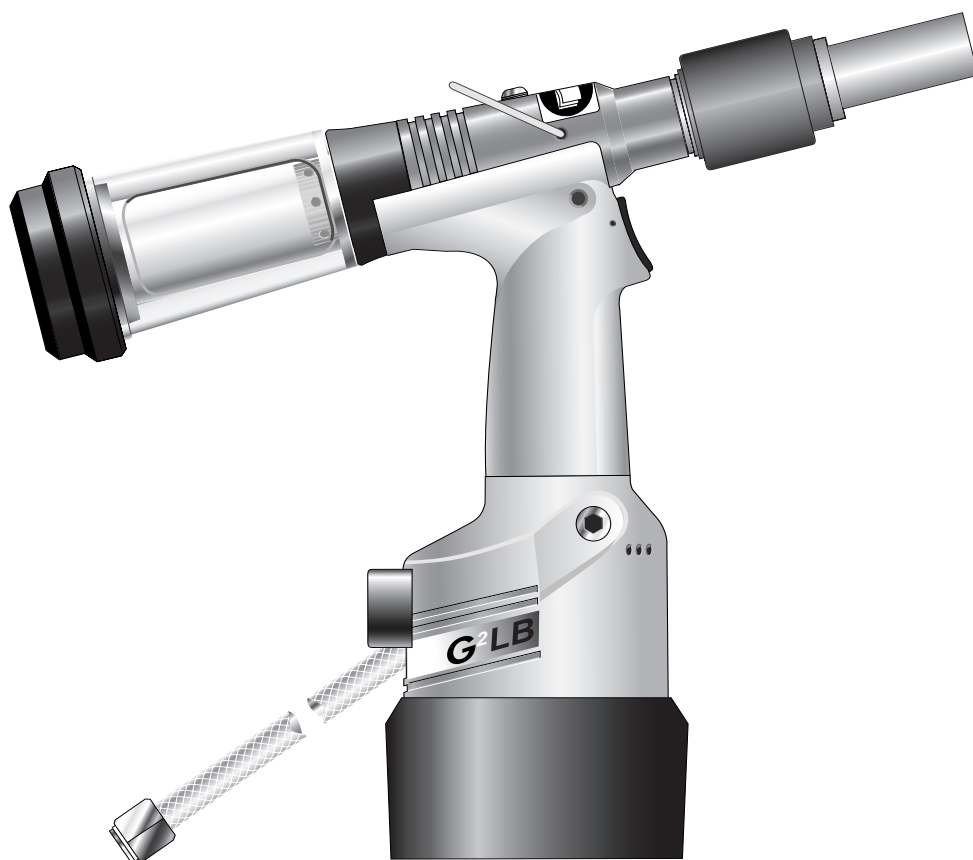
www.avdel-global.com
www.infastech.com

Autosert® (equipment), Avbolt®, Avdel®, Avdelmate®, Avdel TX2000®, Avdelok®, Avex®, Avibulb®, Avinox®, Avinut™, Avlug®, Avmatic®, Avplas®, Avseal®, Avsert®, Avtainer®, Avtronic®, Briv®, Bulbex®, Chobert®, Eurosert®, Fastriv®, Finsert®, Genesis®, Grovit®, Hemlok®, Hexsert®, Holding your world together®, Hydra®, Interlock®, Klamp-Tite®, KlampTite KTR®, Kvex®, Maxlok®, Monobolt®, Monobulb®, Neobolt®, Nutsert®, Nutsert SQ®, Portariv®, Rivmatic®, Rivscrew®, Speed Fastening®, Squaresert®, Stavex®, Supersert®, Thin Sheet Nutsert®, Titan®, T-Lok®, TLR®, TSN®, TX2000®, Versa-Nut®, Viking® en Viking 360® zijn handelsmerken van Avdel UK Limited. Infastech™ en Our Technology, Your Success™ zijn handelsmerken van Infastech Intellectual Properties Pte Ltd. De namen en logo's van andere hierin genoemde bedrijven kunnen handelsmerken zijn van hun respectievelijke eigenaren. Dit document is alleen bestemd voor informatieve doeleinden. Infastech geeft geen garanties, expliciet of impliciet, in dit document. Genoemde gegevens kunnen worden gewijzigd zonder voorafgaande kennisgeving als gevolg van het beleid van continue productontwikkeling en verbetering. Uw lokale Avdel-vertegenwoordiger geeft u graag de meest recente informatie.



Instruction Manual

Original Instruction



Genesis[®] G2LB

Hydro-Pneumatic Power Tool

Contents

Safety Rules	4	Priming	
		Oil Details	18
Specifications		Hyspin® VG 32 Safety Data	18
Tool Specification	5	Priming Kit	18
Tool Dimensions	5	Priming Procedure	19
Intent of Use		Fault Diagnosis	
Part Numbering	6	Symptom, Possible Cause and Remedy	20
Putting into Service			
Air Supply	7		
Operating Procedure	7		
Nose Assemblies			
Avdelok® and Maxlok® Nose Assemblies	8		
Fitting Instructions Avdelok®	9		
Servicing Instructions	9		
Fitting Instructions Maxlok®	10		
Servicing Instructions	10		
Accessories			
Stem Deflector	11		
Extension	11		
Servicing the Tool			
Daily	12		
Weekly	12		
Moly Lithium Grease EP 3753 Safety Data	12		
MolyKote® 55m Safety Data	13		
MolyKote® 111 Safety Data	13		
Annually	14		
Service Kit	14		
Head Assembly	14-15		
Pneumatic Piston Assembly	15		
Valve Spool Assembly	15		
Trigger	15		
General Assembly of Base Tool			
General Assembly and Parts List	16-17		

LIMITED WARRANTY

Avdel makes the limited warranty that its products will be free of defects in workmanship and materials which occur under normal operating conditions. This Limited Warranty is contingent upon: (1) the product being installed, maintained and operated in accordance with product literature and instructions, and (2) confirmation by Avdel of such defect, upon inspection and testing. Avdel makes the foregoing limited warranty for a period of twelve (12) months following Avdel's delivery of the product to the direct purchaser from Avdel. In the event of any breach of the foregoing warranty, the sole remedy shall be to return the defective Goods for replacement or refund for the purchase price at Avdel's option. THE FOREGOING EXPRESS LIMITED WARRANTY AND REMEDY ARE EXCLUSIVE AND ARE IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES AND REMEDIES. ANY IMPLIED WARRANTY AS TO QUALITY, FITNESS FOR PURPOSE, OR MERCHANTABILITY ARE HEREBY SPECIFICALLY DISCLAIMED AND EXCLUDED BY AVDEL.

Avdel UK Limited policy is one of continuous product development and improvement and we reserve the right to change the specification of any product without prior notice.

Safety Rules

This instruction manual must be read with particular attention to the following safety rules, by any person installing, operating, or servicing this tool.

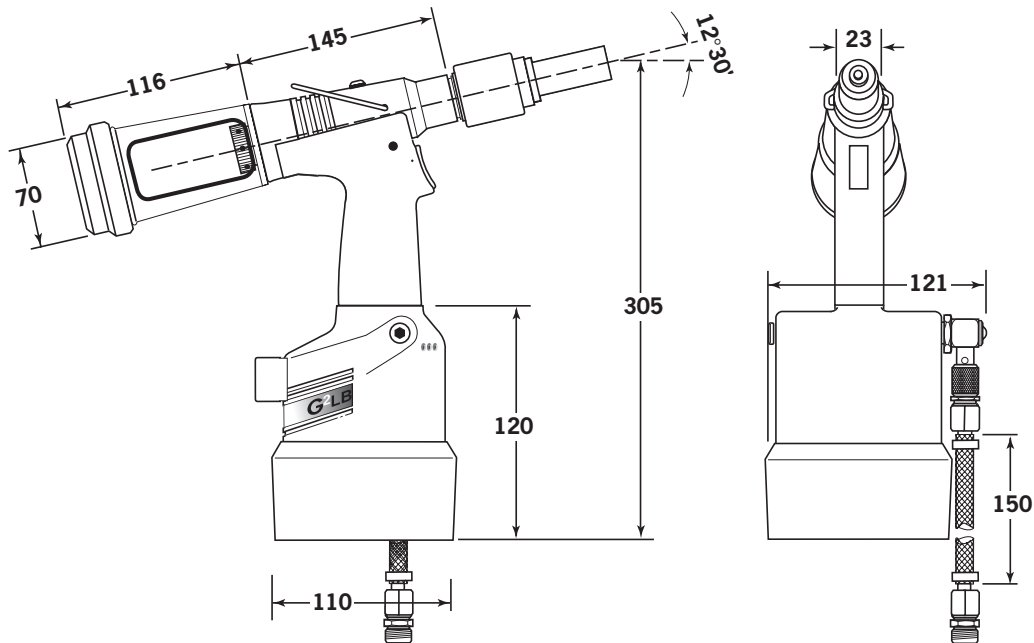
- 1** Do not use outside the design intent.
- 2** Do not use equipment with this tool/machine other than that recommended and supplied by Avdel UK Limited.
- 3** Any modification undertaken by the customer to the tool/machine, nose assemblies, accessories or any equipment supplied by Avdel UK Limited or their representatives, shall be the customer's entire responsibility. Avdel UK Limited will be pleased to advise upon any proposed modification.
- 4** The tool/machine must be maintained in a safe working condition at all times and examined at regular intervals for damage and function by trained competent personnel. Any dismantling procedure shall be undertaken only by personnel trained in Avdel UK Limited procedures. Do not dismantle this tool/machine without prior reference to the maintenance instructions. Please contact Avdel UK Limited with your training requirements.
- 5** The tool/machine shall at all times be operated in accordance with relevant Health and Safety legislation. In the U.K. the "Health and Safety at Work etc. Act 1974" applies. Any question regarding the correct operation of the tool/machine and operator safety should be directed to Avdel UK Limited.
- 6** The precautions to be observed when using this tool/machine must be explained by the customer to all operators.
- 7** Always disconnect the airline from the tool/machine inlet before attempting to adjust, fit or remove a nose assembly.
- 8** Do not operate a tool/machine that is directed towards any person(s) or the operator.
- 9** Always adopt a firm footing or a stable position before operating the tool/machine.
- 10** Ensure that vent holes do not become blocked or covered.
- 11** The operating pressure shall not exceed 7 bar.
- 12** Do not operate the tool if it is not fitted with a complete nose assembly unless specifically instructed otherwise.
- 13** Care shall be taken to ensure that spent stems are not allowed to create a hazard.
- 14** If the tool is fitted with a stem collector, it must be emptied when half full.
- 15** If the tool is fitted with a stem deflector, it should be rotated until the aperture is facing way from the operator and other person(s) working in the vicinity.
- 16** When using the tool, the wearing of safety glasses is required both by the operator and others in the vicinity to protect against fastener ejection, should a fastener be placed 'in air'. We recommend wearing gloves if there are sharp edges or corners on the application.
- 17** Take care to avoid entanglement of loose clothes, ties, long hair, cleaning rags etc. in the moving parts of the tool which should be kept dry and clean for best possible grip.
- 18** When carrying the tool from place to place keep hands away from the trigger/lever to avoid inadvertent start up.
- 19** Excessive contact with hydraulic fluid oil should be avoided. To minimize the possibility of rashes, care should be taken to wash thoroughly.
- 20** C.O.S.H.H. data for all hydraulic oils and lubricants is available on request from your tool supplier.

Specifications

Tool Specification

Air Pressure	Minimum - Maximum	5-7 bar (72.5 - 101.5 psi)
Free Air Volume Required	@ 5.5 bar	2.1 litres
Stroke	Minimum	13mm
Pull Force	@ 5.5 bar	12.47 KN
Cycle time	Approximately	1 second
Noise Level		75 dB(A)
Weight	Without nose equipment	1.35 kg
Vibration	Less than	2.5 m/s ² (8.2 ft/s ²)

Tool Dimensions



Dimensions in millimetres.

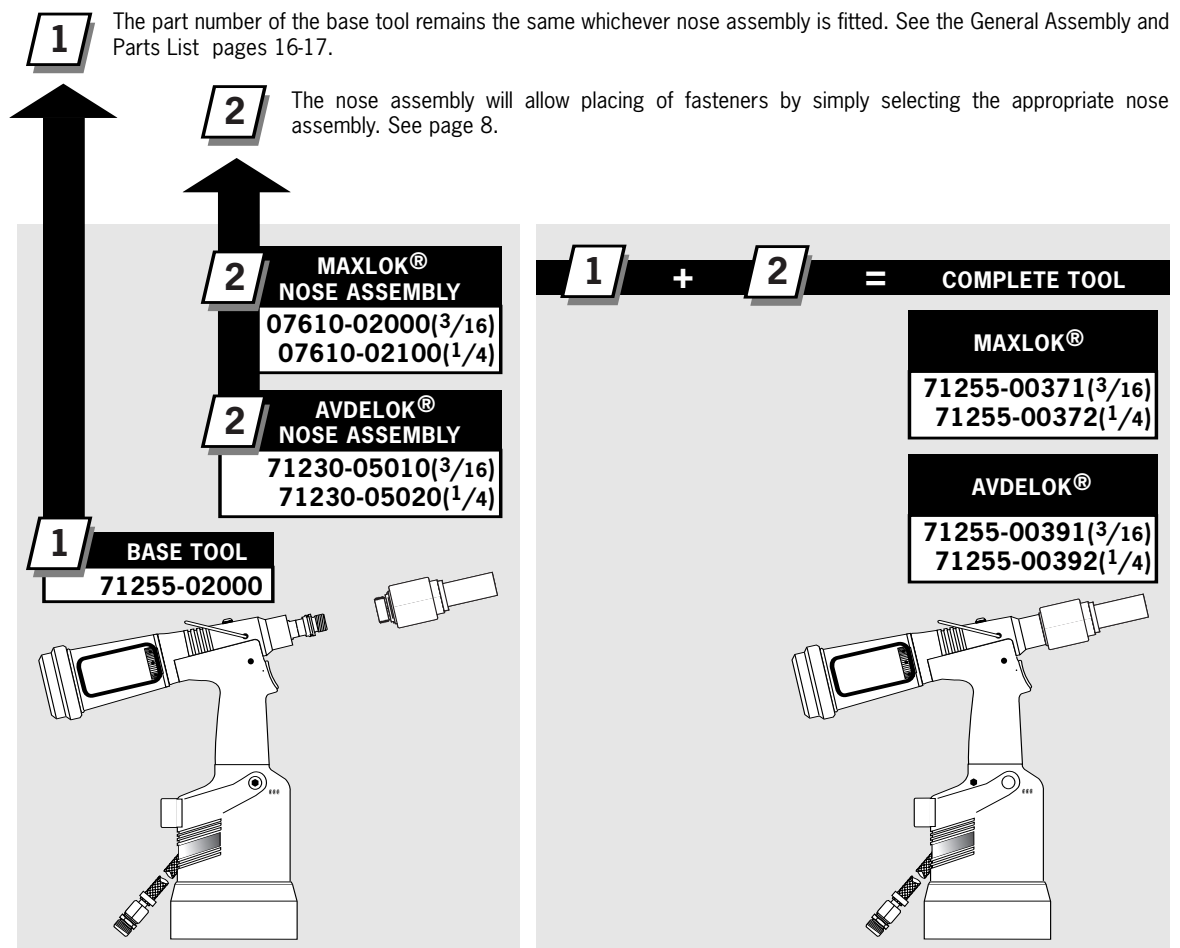
Intent of Use

G2LB is a hydro-pneumatic tool designed to place Avdel Avdelok®/Maxlok® fasteners at high speed making it ideal for batch or flow-line assembly in a wide variety of applications throughout all industries.

A complete tool is made up of two separate elements. See diagram below.

NOSE EQUIPMENT MUST BE FITTED AS DESCRIBED ON PAGES 8, 9 and 10.

Part Numbering



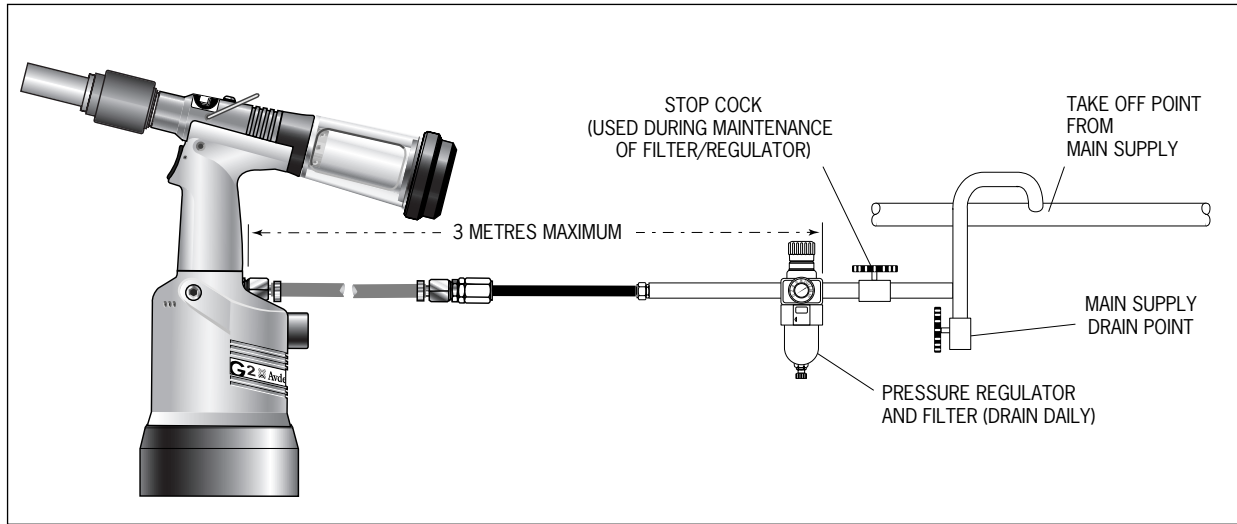
Putting into Service

Air Supply

All tools are operated with compressed air at an optimum pressure of 5.5 bar. We recommend the use of pressure regulators and automatic filtering systems on the main air supply. These should be fitted within 3 metres of the tool (see diagram below) to ensure maximum tool life and minimum tool maintenance.

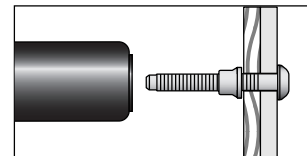
Air supply hoses should have a minimum working effective pressure rating of 150% of the maximum pressure produced in the system or 10 bar, whichever is the highest. Air hoses should be oil resistant, have an abrasion resistant exterior and should be armoured where operating conditions may result in hoses being damaged. All air hoses MUST have a minimum bore diameter of 6.4 millimetres or 1/4 inch.

Read daily servicing details page 12.



Operating Procedure

- Ensure that the correct nose assembly is fitted.
- Connect the tool to the air supply.
- Disable the vacuum extraction system by turning Rotary Valve **65** until you feel or hear no air flow out of the front of the nose assembly.
- Push the fastener stem through the application hole.
- Place the collar on the stem (orientation as shown).
- Keeping the head of the stem against the application, push the tool onto the protruding stem.
- Fully depress the trigger. One cycle will ensure that the collar is swaged into the lock grooves of the stem and that the stem breaks at the breaker groove.
- The tool completes its cycle by pushing itself off the collar and the spent stem will be pushed to the rear of the tool on insertion of the next fastener.



Placing AVDELOK®/MAXLOK®

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 16-17.

Nose Assemblies

Avdelok® and Maxlok® Nose Assemblies

AVDELOK® NOSE ASSEMBLY

FASTENER			NOSE ASSEMBLY	see below
NAME	Ø ¹	MATERIAL	PART N°	
AVDELOK®	3/16	4.8 Any	71230-05010	... 391
	1/4	6.4 Any	71230-05020	... 392

¹ In inches then in millimetres

COMPLETE TOOL PART NUMBER :
 precede with 71255-00

NOSE ASSEMBLY part n°
71230-05010 for 4.8 (3/16") Avdelok®

ITEM	DESCRIPTION	PART N°
1	ANVIL CASING	71230-05012
2	BUFFER	71230-05014
3	ANVIL	71230-05011
4	SHROUD	71230-05013
5	CHUCK COLLET	07200-02101
6	CHUCK JAWS	07220-02102
7	SPRING GUIDE	07220-02104
8	SPRING	07220-02103
9	FRICTION RING	07610-02004
10	nG4 CHUCK COLLET ADAPTOR	07610-00501
11	nG4 LOCKNUT	71233-20200

NOSE ASSEMBLY part n°
71230-05020 for 6.4 (1/4") Avdelok®

ITEM	DESCRIPTION	PART N°
1	ANVIL CASING	71230-05012
2	BUFFER	71230-05014
3	ANVIL	71230-05021
4	SHROUD	71230-05013
5	CHUCK COLLET	07200-02201
6	CHUCK JAWS	07220-02302
7	SPRING GUIDE	07220-02104
8	SPRING	07220-02103
9	FRICTION RING	07610-02004
10	nG4 CHUCK COLLET ADAPTOR	07610-00501
11	nG4 LOCKNUT	71233-20200

MAXLOK® - NOSE ASSEMBLY

FASTENER			NOSE ASSEMBLY	see below
NAME	Ø ¹	MATERIAL	PART N°	
MAXLOK®	3/16	4.8 Any	07610-02000	... 371
	1/4	6.4 Al Alloy	07610-02100	... 372

¹ In inches then in millimetres

COMPLETE TOOL PART NUMBER :
 precede with 71255-00

NOSE ASSEMBLY
part n° 07610-02000 for 3/16" Ø

ITEM	DESCRIPTION	PART N°
4	JAWS	07610-02003
7	SPRING	07610-02107
8	LOCKING RING	07610-02004
9	CHUCK COLLET	07610-02002
10	SPRING GUIDE	07220-02104
12	ANVIL	07610-02001
13	nG4 STOP NUT ASSY	71233-20200
14	nG4 CHUCK COLLET ADAPTOR	07610-00501
15	ANVIL ADAPTOR	71230-02063
16	ANVIL NUT	07610-00307

NOSE ASSEMBLY
part n° 07610-02100 for 1/4" Ø

ITEM	DESCRIPTION	PART N°
4	JAWS	07610-02103
7	SPRING	07610-02107
8	LOCKING RING	07610-02004
9	CHUCK COLLET	07610-02102
10	SPRING GUIDE	07220-02104
12	ANVIL	07610-02101
13	nG4 STOP NUT ASSY	71233-20200
14	nG4 CHUCK COLLET ADAPTOR	07610-00501
15	ANVIL ADAPTOR	71230-02063
16	ANVIL NUT	07610-00307

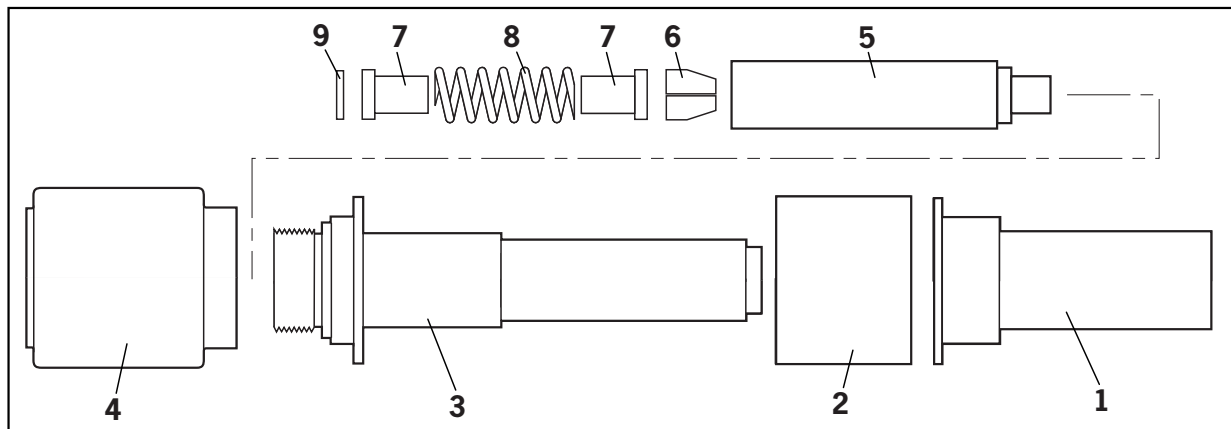
READ MAXLOK® 'FITTING INSTRUCTIONS' PAGE 10.

Nose Assemblies

Fitting Instructions Avdelok®

IMPORTANT
Air supply must be disconnected when fitting or removing nose assemblies

- Assemble Chuck Jaws **6**, Spring Guides **7** and Spring **8** into Chuck Collet **5**. (Lightly coat Chuck Jaws and Chuck Collet internal bores with Molythium grease).
- Screw chuck collet (assembled as above) onto Chuck Collet Adaptor of tool assembly (item **1** page 16). Lock in position with Friction Ring **9**.
- Screw Anvil **3** into front of placing tool.
- Assemble Buffer **2** over Anvil **3** followed by Anvil Casing **1**.
- Fit rubber Shroud **4** over Anvil Casing **1** and Buffer **2** and locate over flange of Anvil **3** to hold components in position.



Servicing Instructions

- Remove nose assembly from tool using the reverse procedure to the fitting instructions above.
- Clean parts. Worn or damaged parts should be replaced.
- Check Anvil **3** for wear and/or damage to the swaging bore.
- Lightly coat Chuck Jaws **6** and Chuck Collet **5** internal bores with Molythium grease.
- Assemble as above instructions.
- For ease of fitting the rubber shroud, liquid soap can be smeared on its internal surface prior to assembly.

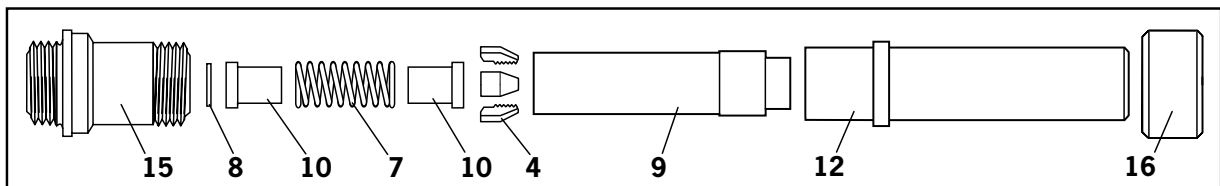
Item numbers in **bold** refer to the Avdelok® Nose Assembly on page 8.

Nose Assemblies

Fitting Instructions Maxlok®

I M P O R T A N T
Air supply must be disconnected when fitting or removing nose assemblies

- Fit Locking Ring **8** onto the Chuck Collet Adaptor.
- Lightly coat Jaws **4** with Moly Lithium grease.
- Drop Jaws **4** into Chuck Collet **9**.
- Insert one Spring Guide **10** into Chuck Collet **9**.
- Locate Spring **7** onto the Spring Guide **10** already in place.
- Drop the other Spring Guide **10** into Spring **7**.
- Holding tool pointing down, screw the assembled Chuck Collet onto the Chuck Collet Adaptor and tighten with spanner.
- Screw Anvil Adaptor **15** into the Head Assembly.
- Place Anvil **12** over Chuck Collet **9** and lock into place with Anvil Nut **16**.



Servicing Instructions

- Remove nose assembly from tool using the reverse procedure to the fitting instructions above.
- Clean parts. Worn or damaged parts should be replaced.
- Check the Anvil **12** for wear and/or damage to the swaging bore.
- Lightly coat Chuck Jaws **4** and Chuck Collet **9** internal bores with Molyolithium grease.
- Assemble as above instructions.

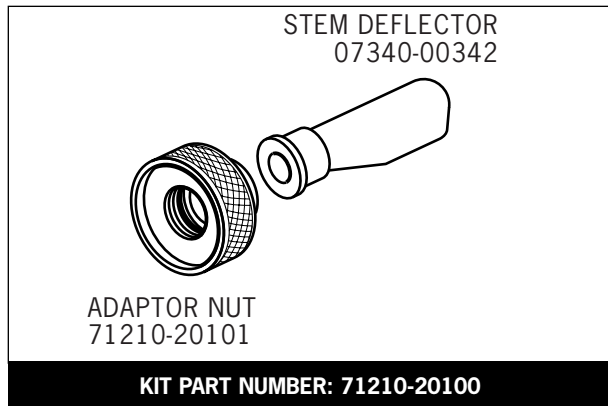
Item numbers in **bold** refer to the Maxlok® Nose Assembly on page 8.

Accessories

Stem Deflector

The stem deflector is a very simple alternative to the standard stem collector and allows access in restricted areas. It is easy to fit to the tool as follows:

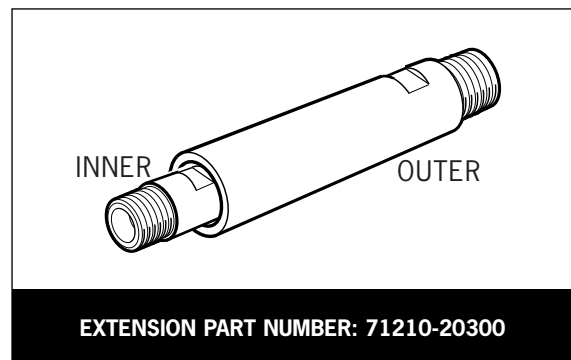
- Unscrew Retaining Nut **26** by inserting a 3 millimetre diameter rod into one of the holes.
- Remove Retaining Nut **26** and the stem collector assembly, items **18, 20, 21, 22, 23, 24,** and **25**.
- Push the boss end of the stem deflector into the internal groove of the adaptor nut.
- Rotate the stem deflector until the aperture faces away from the operator and other person(s) in the vicinity.



Extension

Fitted between the tool and the nose assembly the extension allows access into deep channels.

- To fit the extension, remove any nose assembly components.
- Screw the inner extension to Chuck Collet Adaptor **1**.
- Screw the outer onto Head Assembly **4**.
- Fit the nose assembly onto the extension.



Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 16 and 17.

Servicing the Tool

I M P O R T A N T

Read Safety Instructions on page 4.

The employer is responsible for ensuring that tool maintenance instructions are given to the appropriate personnel.

The operator should not be involved in maintenance or repair of the tool unless properly trained.

The tool shall be examined regularly for damage and malfunction.

Daily

- Check for air leaks. If damaged, hoses and couplings should be replaced.
- If there is no filter on the pressure regulator, bleed the air line to clear it of accumulated dirt or water before connecting the air hose to the tool. If there is a filter, drain it.
- Check that the nose assembly is correct for the fastener to be placed.
- Check that the stroke of the tool meets the minimum specification (page 5). The last step of the Priming Procedure on page 19 explains how to measure the stroke.
- Either a stem collector or a stem deflector must be fitted to the tool.
- Ensure that Rotary Valve **65** is turned OFF.

Weekly

- Dismantle and clean nose assembly, with special attention to the jaws. Lubricate with Moly Lithium grease EP 3753 before assembling.
- Check for air leaks.

Moly Lithium Grease EP 3753 Safety Data

Grease can be ordered as a single item, the part number is shown in the Service Kit page 13.

First Aid

SKIN:

As the grease is completely water resistant it is best removed with an approved emulsifying skin cleaner.

INGESTION:

Ensure the individual drinks 30ml Milk of Magnesia, preferably in a cup of milk.

EYES:

Irritant but not harmful. Irrigate with water and seek medical attention.

Fire

FLASH POINT: Above 220°C.

Not classified as flammable.

Suitable extinguishing media: CO₂, Halon or water spray if applied by an experienced operator.

Environment

Scrape up for burning or disposal on approved site.

Handling

Use barrier cream or oil resistant gloves

Storage

Away from heat and oxidising agent.

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 16-17.

Servicing the Tool

Molykote® 55m Grease Safety Data

First Aid

SKIN:

Flush with water. Wipe off.

INGESTION:

No first aid should be needed.

EYES:

Flush with water.

Fire

FLASH POINT: Above 101.1°C. (closed cup)

Explosive Properties: No

Suitable Extinguishing Media: Carbon Dioxide, Foam, Dry Powder or fine water spray.

Water can be used to cool fire exposed containers.

Environment

Do not allow large quantities to enter drains or surface waters.

Methods for cleaning up: Scrape up and place in suitable container fitted with a lid. The spilled product produces an extremely slippery surface.

Harmful to aquatic organisms and may cause long-term adverse effects in the aquatic environment. However, due to the physical form and water - insolubility of the product the bioavailability is negligible.

Handling

General ventilation is recommended. Avoid skin and eye contact.

Storage

Do not store with oxidizing agents. Keep container closed and store away from water or moisture.

Molykote® 111 Grease Safety Data

First Aid

SKIN:

No first aid should be needed.

INGESTION:

No first aid should be needed.

EYES:

No first aid should be needed.

INHALATION:

No first aid should be needed.

Fire

FLASH POINT: Above 101.1°C. (closed cup)

Explosive Properties: No

Suitable Extinguishing Media: Carbon Dioxide, Foam, Dry Powder or fine water spray.

Water can be used to cool fire exposed containers.

Environment

No adverse effects are predicted.

Handling

General ventilation is recommended. Avoid eye contact.

Storage

Do not store with oxidizing agents. Keep container closed and store away from water or moisture.

Servicing the Tool

Annually

(or every 500,000 cycles whichever is the soonest)

Annually or every 500,000 cycles the tool should be completely dismantled and new components should be used where worn, damaged or recommended. All 'O' rings and seals should be renewed and lubricated with Molykote® 55m grease for pneumatic sealing or Molykote® 111 for hydraulic sealing.

For an easy complete service, Avdel® is offering a complete service kit.

SERVICE KIT : 71210-99990		Spanners are specified in inches and across flats unless otherwise stated	
PART N°	DESCRIPTION	PART N°	DESCRIPTION®
07900-00667	PISTON SLEEVE	07900-00164	CIRCLIP PLIERS
07900-00692	TRIGGER VALVE EXTRACTOR	07900-00008	7/16 x 1/2 SPANNER
07900-00670	BULLET	07900-00012	9/16 x 5/8 SPANNER
07900-00672	'T' SPANNER	07900-00015	5/8 x 11/16 SPANNER
07900-00706	'T' SPANNER SPIGOT	07900-00686	PEG SPANNER
07900-00684	GUIDE TUBE	07900-00677	SEAL EXTRACTOR
07900-00685	INSERTION ROD	07900-00698	STOP NUT
07900-00351	3 MM ALLEN KEY	07900-00700	PRIMING PUMP
07900-00469	2.5 MM ALLEN KEY	07992-00020	GREASE - MOLY LITHIUM E.P.3753
07900-00158	2 MM PIN PUNCH	07992-00075	GREASE - MOLYKOTE® 55M
07900-00224	4 MM A/F ALLEN KEY	07900-00755	GREASE - MOLYKOTE® 111
07900-00734	STOP NUT - MAXLOK®		

IMPORTANT

Read Safety Instructions on page 4.
The employer is responsible for ensuring that tool maintenance instructions are given to the appropriate personnel.
The operator should not be involved in maintenance or repair of the tool unless properly trained.
The tool should be examined regularly for damage and malfunction.

The airline must be disconnected before any servicing or dismantling is attempted unless specifically instructed otherwise.

It is recommended that any dismantling operation be carried out in clean conditions.

Before proceeding with dismantling, empty the oil from the tool following the first three steps of the 'Priming Procedure' on page 19.

Prior to dismantling the tool it is necessary to remove the nose equipment. For instructions see the Nose Assemblies section, pages 8, 9 and 10.

For a complete service of the tool, we advise that you proceed with dismantling of sub-assemblies in the order shown.

After any dismantling REMEMBER to prime the tool and to fit an appropriate nose assembly.

Head Assembly

- Unscrew Retaining Nut **26** and pull off stem collector assembly, items **18, 20, 21, 22, 23, 24** and **25**.
- Using the 'T' spanner*, remove End Cap Assembly **73** together with Seal **17**, 'O' Ring **16**, Lip Seal **28** and Spring **70**.
- Loosen Locknut **3** with a spanner* then unscrew Chuck Collet Adaptor **1**.
- Remove Locknut **3** together with 'O' rings **49** and **50**.
- Remove screw **9** and Bonded Seal **10**.
- Push Head Piston **7** to the rear and out of Head Assembly **4** taking care not to damage the cylinder bore.
- Remove Seal Retainer **30**. Push Lip Seal **8** to the rear and out of Head Assembly **4** taking care again not to damage the cylinder bore.
- Remove Seal Housing **5** and Lip Seal **67**.

* Item included in the Service Kit.

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 16-17.

Servicing the Tool

Head Assembly

Assemble in reverse order to dismantling noting the following points:

- Place Lip Seal **8** onto the insertion rod* ensuring correct orientation. Push the guide tube* into the head of the tool and push the insertion rod* with the seal into place through the guide tube*. Pull the insertion rod* out then the guide tube.
- Drop Seal Retainer **30** against Lip Seal **8** large flange first.
- Fit Lip Seal **11** and 'O' Ring **13** (2 off) onto the head piston **7**.
- Lubricate the cylinder bore and place the piston sleeve* into the back of Head Assembly **4**. Slide the bullet* onto the threaded part of Head Piston **7** and push the piston with the seals through the piston sleeve* as far as it will go. Slide the bullet* off the piston and remove the piston sleeve.
- Fit Seal Housing **5** and Lip Seal **67**.
- Tighten Chuck Collet Adaptor **1** fully tightened onto Head Piston **7** BEFORE tightening Locknut **3** against it.
- Use Loctite® 932 when reassembling Retaining Nut **26**.

Pneumatic Piston Assembly

- Remove 'ON/OFF' Valve Assembly **60**.
- Clamp the body of the inverted tool **ACROSS THE AIR INLET BOSSES** in a vice fitted with soft jaws.
- Pull off Rubber Boot **80**.
- Using the peg spanner* unscrew Base Cover **40**.
- Unscrew Locknuts **76** (2 off) and remove Base Plate **77**.
- Remove Cylinder Liner **45** together with Sealing Washers **75** (2 off) and 'O' Rings **78** (2 off).
- Remove Pneumatic Piston Assembly **42** together with 'O' Ring **39**, Lip Seals **41** (3 off) and Guide Ring **35**.
- Engage the Seal Extractor* into Seal Assembly **34** and withdraw Seal Assembly from intensifier tube of the Head Assembly **4**.

Assemble in reverse order.

Valve Spool Assembly

- Remove Pneumatic Piston Assembly **42** and Intensifier Seal Assembly **34** as described above.
- Using the 'T' spanner* and 'T' spanner spigot* undo Clamp Nut **36** and remove it together with Top Plate **63**, Transfer Tube Assembly **44**, 'O' ring **6** and Silencers **62**.
- Release the tool from the vice and separate Body **38** with 'O' Ring **31** from Handle Assembly **32**.
- Remove 'O' Ring **33** from the intensifier tube and pull off Head Assembly **4** from Handle Assembly **32**.
- Push out Valve Seat **64** with 'O' Ring **6**.
- Pull out all the components of Valve Spool Assembly **54**.
- Finally remove 'O' Ring **59** out of the handle counterbore.

Assemble in reverse order noting the following points -

- Ensure that the central port in Valve Seat **64** faces upwards.
- Use Loctite® 243 when reassembling Clamp Nut **36**, torque to 11ft lb (14.91 Nm).

Trigger

- Using the 2 millimetre diameter pin punch*, drive Trigger Pin **48** out and lift off Trigger **47**.
- Unscrew Trigger Valve **46** using the trigger valve extractor*.

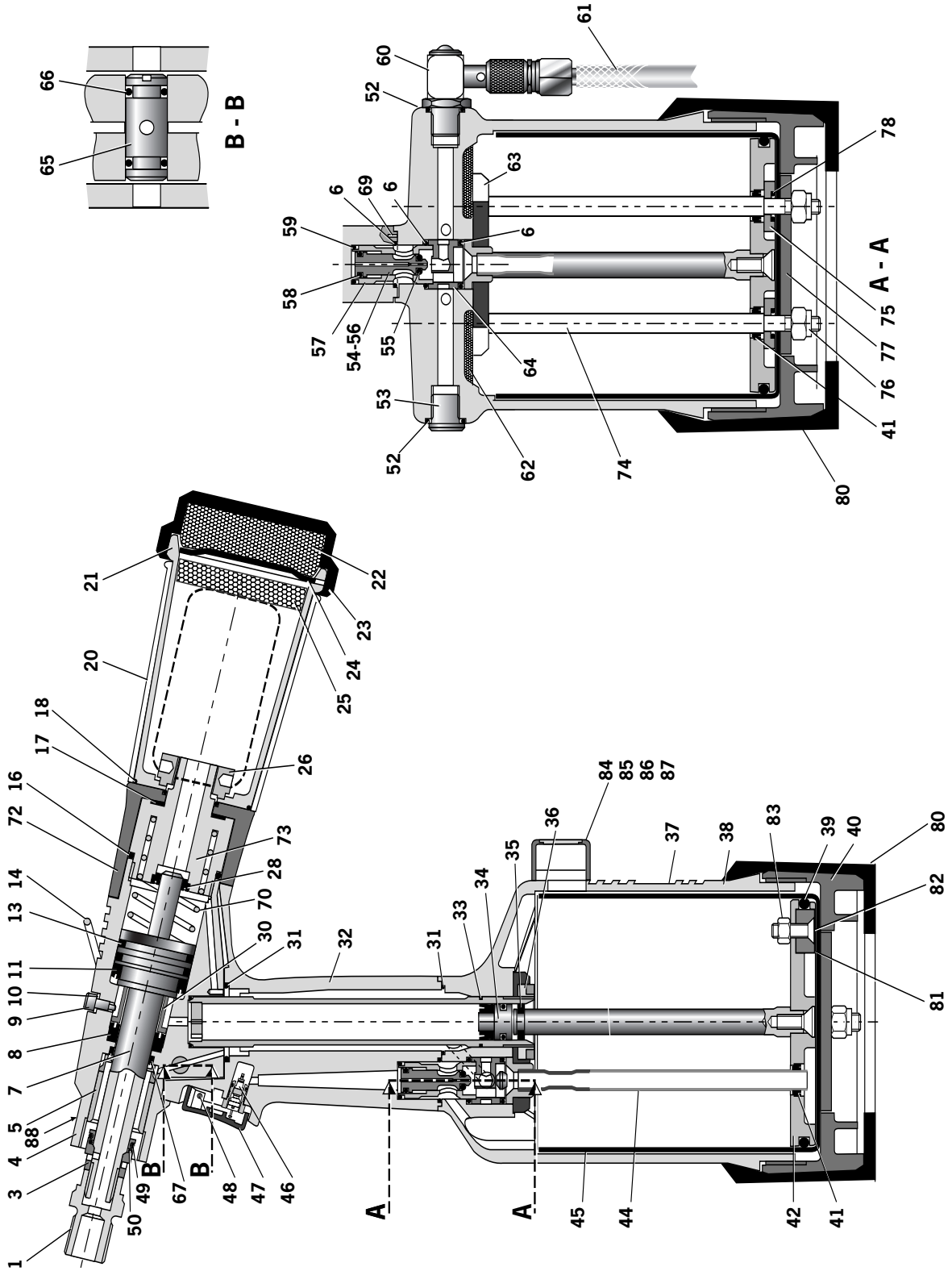
Assemble in reverse order to dismantling.

IMPORTANT

**Check the tool against daily and weekly servicing
Priming is ALWAYS necessary after the too has been dismantled and prior to operating.**

* Item included in the Service Kit. For complete list see page 14.
Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 16-17.

General Assembly of Base Tool 71255-02000



Parts List for 71255-02000

71255-02000 PARTS LIST							* These are minimum recommended levels of spares based on regular servicing			
ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	
01	07610-00501	CHUCK COLLET ADAPTOR	1	1	48	71210-02024	TRIGGER PIN	1	2	
03	71230-02015	LOCKNUT	1	-	49	07003-00310	'O' RING	2	1	
04	71230-03300	HEAD ASSEMBLY	1	-	50	07003-00204	'O' RING	1	-	
05	71210-02104	SEAL HOUSING	1	3	52	07003-00127	'O' RING	1	-	
06	07003-00281	'O' RING	3	-	53	07005-01274	1/8" BSP PLUG	1	-	
07	71231-02003	HEAD PISTON	1	1	54	71210-03400	VALVE SPOOL ASSEMBLY (55 to 58)	1	2	
08	07003-00273	LIP SEAL	1	1	55	07003-00268	• 'O' RING	1	-	
09	71230-02041	SCREW	1	2	56	71210-03402	• VALVE SPOOL	1	-	
10	07003-00194	BONDED SEAL	1	1	57	71210-03401	• VALVE BODY	1	2	
11	07003-00341	LIP SEAL	1	2	58	07003-00042	• 'O' RING	1	1	
13	07003-00342	'O' RING	2	1	59	07003-00271	• 'O' RING	1	-	
14	71210-02022	SUSPENSION RING	1	1	60	71210-03700	ON/OFF VALVE ASSEMBLY	1	-	
16	07003-00278	'O' RING	1	1	61	07008-00010	6' FLEXIBLE HOSE	1	2	
17	71210-02029	SEAL	1	1	62	71210-02031	SILENCER	2	-	
18	07003-00311	'O' RING	1	-	63	71221-02003	TOP PLATE	1	1	
20	07640-00239	STEM COLLECTOR OUTER #	1	-	64	71210-02009	VALVE SEAT	1	-	
21	71210-02051	STEM COLLECTOR BODY #	1	1	65	71210-02013	ROTARY VALVE	1	2	
22	07640-00244	SILENCER #	1	-	66	07003-00189	'O' RING	2	-	
23	71210-02034	SILENCER CAP #	1	-	67	07003-00333	LIP SEAL	1	1	
24	07340-00335	STEM COLLECTOR END CAP #	1	1	69	07007-00224	SPIROL PINS	2	-	
25	71210-02035	SILENCER #	1	-	70	07490-03002	SPRING	1	-	
26	71210-02028	RETAINING NUT	1	-	72	71403-02110	BOTTLE ADAPTOR ASSEMBLY	1	-	
28	07003-00374	LIP SEAL	1	-	73	71231-02001	END CAP ASSEMBLY	1	-	
30	71230-02019	SEAL RETAINER	1	-	74	71211-02004	TIE ROD	2	-	
31	07003-00288	'O' RING	1	2	75	71221-02006	SEALING WASHER	2	-	
32	71221-02013	HANDLE ASSEMBLY	2	1	76	07002-00108	M6 NYLOK NUT	2	-	
33	07003-00287	'O' RING	1	1	77	71221-02005	BASE PLATE	1	-	
34	71230-03800	INTENSIFIER SEAL ASSEMBLY	1	-	78	07003-00027	'O' RING	2	-	
35	71230-03205	GUIDE RING	1	-	79	71221-02003	TOP PLATE	1	-	
36	71210-02014	CLAMP NUT	1	1	80	71210-02055	RUBBER BOOT	1	-	
37	71255-02027	LABEL	1	-	81	07007-01993	CENTRE POLE MAGNET	1	-	
38	71211-02001	BODY	1	1	82	71221-20104	M5 X 19 COUNTERSUNK SCREW	1	-	
39	07003-00280	'O' RING	1	-	83	07002-00098	M5 NYLOK NUT	1	-	
40	71211-02002	BASE COVER	1	1	84	71221-20105	COUNTER	1	-	
41	07003-00274	LIP SEAL	3	-	85	71221-20101	COUNTER Moulding	1	-	
42	71255-03200	PNEUMATIC PISTON ASSEMBLY (INCLUDES 41/35/39)	1	-	86	71221-20102	SPECIAL M4 SCREW	2	-	
44	71210-03600	TRANSFER TUBE ASSEMBLY	1	-	87	71221-20103	MOULD RETAINING NUT	2	-	
45	71211-02008	CYLINDER LINER	1	-	88	07007-01503	LABEL BOOK SYMBOL	1	-	
46	07005-00088	TRIGGER VALVE	1	-						
47	71210-02008	TRIGGER	1	-						

These items are also available as a complete kit. Part Number 71210-20400.

Priming

Priming is ALWAYS necessary after the tool has been dismantled and prior to operating. It may also be necessary to restore the full stroke after considerable use, when the stroke may be reduced and fasteners are not fully placed by one operation of the trigger.

Oil Details

The recommended oil for priming is Hyspin® VG32 available in 0.5l (part number 07992-00002) or one gallon containers (part number 07992-00006). Please see safety data below.

Hyspin® VG32 Oil Safety Data

First Aid

SKIN:

Wash thoroughly with soap and water as soon as possible. Casual contact requires no immediate attention. Short term contact requires no immediate attention.

INGESTION:

Seek medical attention immediately. DO NOT induce vomiting.

EYES:

Irrigate immediately with water for several minutes. Although NOT a primary irritant, minor irritation may occur following contact.

Fire

Flash point 232°C. Not classified as flammable.

Suitable extinguishing media: CO₂, dry powder, foam or water fog. DO NOT use water jets.

Environment

WASTE DISPOSAL: Through authorised contractor to a licensed site. May be incinerated. Used product may be sent for reclamation.

SPILLAGE: Prevent entry into drains, sewers and water courses. Soak up with absorbent material.

Handling

Wear eye protection, impervious gloves (e.g. of PVC) and a plastic apron. Use in well ventilated area.

Storage

No special precautions.

Priming Kit

To enable you to follow the priming procedure opposite, you will need to obtain a priming kit:

PRIMING KIT : 07900-00688	
PART N°	DESCRIPTION
07900-00351	3mm ALLEN KEY
07900-00698	STOP NUT
07900-00700	PRIMING PUMP
07900-00224	4mm ALLEN KEY
07900-00734	MAXLOK® STOP NUT

Priming

Priming Procedure

I M P O R T A N T

DISCONNECT THE TOOL FROM THE AIR SUPPLY OR SWITCH OFF AT VALVE 55.

REMOVE NOSE ASSEMBLY.

All operations should be carried out on a clean bench, with clean hands in a clean area.

Ensure that the new oil is perfectly clean and free from air bubbles.

Care MUST be taken at all times, to ensure that no foreign matter enters the tool, or serious damage may result.

- Remove bleed Screw **9** and Bonded Seal **10**.
- Connect air supply to tool and switch ON/OFF Valve Assembly **60** to "ON" position.
- Invert tool over suitable container and actuate trigger. Waste oil will be ejected through the bleed screw hole.

CARE SHALL BE TAKEN TO ENSURE THAT THE BLEED HOLE IS NOT DIRECTED TOWARDS THE OPERATOR OR OTHER PERSONNEL.

- Screw stop nut 07900-00734 onto Chuck Collet Adaptor **1**.
- Disconnect air supply to tool or switch ON/OFF Valve Assembly **60** to 'OFF' position.
- Fill the priming pump with oil.
- Screw priming pump 07900-00700 into the bleed screw hole with Bonded Seal **10** in place.
- Actuate the priming pump by pressing down and releasing several times until resistance is felt.
- Remove the priming pump and the stop nut.
- Replace bleed Screw **9** and Bonded Seal **10**.
- Connect air supply to tool and switch ON/OFF Valve Assembly **60** to 'ON' position.
- Check that the stroke of the tool meets the minimum specification of 13 millimetres. To check the stroke, measure the distance between the front face of Chuck Collet Adaptor **1** and the front face of the head, BEFORE pressing the trigger and when the trigger is fully actuated. The stroke is the difference between the two measurements. If it does not meet the minimum specification, repeat the priming procedure.

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 16-17.

Fault Diagnosis

Symptom	Possible Cause	Remedy	Page Ref
More than one operation of the trigger needed to place fastener	Air leak	Tighten joints or replace components	
	Insufficient air pressure	Adjust air pressure to within specification	5
	Worn or broken jaws	Fit new jaws	9
	Low oil level or air in oil	Prime tool	18-19
	Build up of dirt inside the nose assembly	Service	9
Tool will not grip stem of fastener	Worn or broken jaws	Fit new jaws	9
	Build up of dirt inside the nose assembly	Service	9
	Loose jaw housing or chuck collet	Tighten against locking ring	9
	Weak or broken spring in nose assembly	Fit new spring	9
	Incorrect component in nose assembly	Identify and replace	9
Jaws will not release broken stem of fastener	Build up of dirt inside the nose assembly	Service	12
	chuck collet.		
		Tighten nose assembly	9
	Weak or broken spring in nose assembly	Fit new spring	8-9
	Air or oil leak	Tighten joints or replace components	
Cannot feed next fastener	Low oil level or air present in oil	Prime tool	18-19
	Broken stems jammed inside tool	Empty stem collector	4 (point 14)
		Check correct equipment is fitted	8-9
		Adjust air pressure to within specification	5
Slow cycle	Low air pressure	Adjust air pressure to within the specification	5
	Build up of dirt inside the nose assembly	Service	12
Tool fails to operate	No air pressure	Connect and adjust to within the specification	5
	Damaged Trigger Valve 46	Replace	15
	Loose stem collector	Tighten Retaining Nut 26	15
Fastener fails to break	Insufficient air pressure	Adjust air pressure to within specification	5
	Fastener outside tool capability	Use more powerful Genesis tool.	
		Contact Avdel UK Limited	
	Low oil level or air present in oil	Prime tool	18-19
Tool fails to swage collar	Insufficient air pressure	Adjust air pressure to within specification	5
	Worn or damaged anvil	Replace	8-9
	Low oil level or air present in oil	Prime tool	18-19

Item numbers in **bold** refer to the General Assembly drawing and Parts List on pages 16-17.

Other symptoms or failures should be reported to your local Avdel® authorised distributor or repair centre.

Notes

Notes

Declaration of Conformity

We, Avdel UK Limited, Watchmead Industrial Estate, Welwyn Garden City, Herts, AL7 1LY declare under our sole responsibility that the product:

Model G2LB

Serial No. 

to which this declaration relates is in conformity with the following standards:

EN ISO 12100 - parts 1 & 2

BS EN ISO 8662 - part 6

BS EN ISO 3744

ISO EN 792 part 13 - 2000

BS EN ISO 11202

BS EN 982

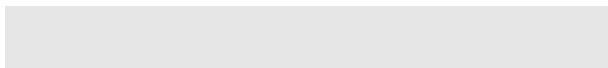
BS EN 983

following the provisions of the Machine Directive 2006/42/EC.



A. Seewraj - Product Engineering Manager - Automation Tools

Date of issue





This box contains a power tool which is in conformity with Machines Directive 2006/42/EC. The 'Declaration of Conformity' is contained within.

AUSTRALIA

Infastech (Australia) Pty Ltd.
 891 Wellington Road
 Rowville
 Victoria 3178
 Tel: +61 3 9765 6400
 Fax: +61 3 9765 6445
 info@infastech.com.au

CANADA

Avdel Canada Limited
 1030 Lorimar Drive
 Mississauga
 Ontario L5S 1R8
 Tel: +1 905 364 0664
 Fax: +1 905 364 0678
 infoAvdel-Canada@infastech.com

CHINA

Infastech (China) Ltd.
 RM 1708, 17/F., Nanyang Plaza,
 57 Hung To Rd., Kwun Tong
 Hong Kong
 Tel: +852 2950 0631
 Fax: +852 2950 0022
 infochina@infastech.com

FRANCE

Avdel France S.A.S.
 33 bis, rue des Ardennes
 BP4
 75921 Paris Cedex 19
 Tel: +33 (0) 1 4040 8000
 Fax: +33 (0) 1 4208 2450
 AvdelFrance@infastech.com

GERMANY

Avdel Deutschland GmbH
 Klusriede 24
 30851 Langenhagen
 Tel: +49 (0) 511 7288 0
 Fax: +49 (0) 511 7288 133
 AvdelDeutschland@infastech.com

INDIA

**Infastech Fastening Technologies
 India Private Limited**
 Plot No OZ-14, Hi Tech SEZ,
 SIPCOT Industrial Growth Center,
 Oragadam, Sriperumbudur Taluk,
 Kanchipuram District,
 602105 Tamilnadu
 Tel: +91 44 4711 8001
 Fax: +91 44 4711 8009
 info-in@infastech.com

ITALY

Avdel Italia S.r.l.
 Viale Lombardia 51/53
 20047 Brugherio (MI)
 Tel: +39 039 289911
 Fax: +39 039 2873079
 vendite@infastech.com

JAPAN

Infastech Kabushiki Kaisha
 Center Minami SKY,
 3-1 Chigasaki-Chuo, Tsuzuki-ku,
 Yokohama-city,
 Kanagawa Prefecture
 Japan 224-0032
 Tel: +81 45 947 1200
 Fax: +81 45 947 1205
 info@infastech.co.jp

MALAYSIA

Infastech (Malaysia) Sdn Bhd
 Lot 63, Persiaran Bunga Tanjung 1,
 Senawang Industrial Park
 70400 Seremban
 Negeri Sembilan
 Tel: +606 676 7168
 Fax: +606 676 7101
 info-my@infastech.com

SINGAPORE

Infastech (Singapore) Pte Ltd.
 31 Kaki Bukit Road 3
 #05-03/06 Techlink
 Singapore, 417818
 Tel: +65 6372 5653
 Fax: +65 6744 5643
 info-sg@infastech.com

SOUTH KOREA

Infastech (Korea) Ltd.
 212-4, Suyang-Ri,
 Silchon-Eup, Kwangju-City,
 Kyunggi-Do, Korea, 464-874
 Tel: +82 31 798 6340
 Fax: +82 31 798 6342
 info@infastech.co.kr

SPAIN

Avdel Spain S.A.
 C/ Puerto de la Morcuera, 14
 Poligono Industrial Prado Overa
 Ctra. de Toledo, km 7,8
 28919 Leganés (Madrid)
 Tel: +34 91 3416767
 Fax: +34 91 3416740
 ventas@infastech.com

TAIWAN

Infastech/Tri-Star Limited
 No 269-7, Baodong Rd,
 Guanmiao Township,
 71841 Tainan County,
 Taiwan, R.O.C
 Tel: +886 6 596 5798 (ext 201)
 Fax: +886 6 596 5758
 info-tw@infastech.com

UNITED KINGDOM

Avdel UK Limited
 Pacific House
 2 Swiftfields
 Watchmead Industrial Estate
 Welwyn Garden City
 Hertfordshire AL7 1LY
 Tel: +44 (0) 1707 292000
 Fax: +44 (0) 1707 292199
 enquiries@infastech.com

USA

Avdel USA LLC
 614 NC Highway 200 South
 Stanfield, North Carolina 28163
 Tel: +1 704 888 7100
 Fax: +1 704 888 0258
 infoAvdel-USA@infastech.com

Manual No.	Issue	Change Note No.	Date
07900-00834	A	04/065	06/04
	B	07/044	02/07
	B2	07-103	03/07
	B3	08-096	07/08
	B4	11/061	03/11

www.avdel-global.com
www.infastech.com

Autosert® (equipment), Avbolt®, Avdel®, Avdelmate®, Avdel TX2000®, Avdelok®, Avex®, Avibulb®, Avinox®, Avinut™, Avlug®, Avmatic®, Avplas®, Avseal®, Avsert®, Avtainer®, Avtronic®, Briv®, Bulbex®, Chobert®, Eurosert®, Fastriv®, Finsert®, Genesis®, Grovit®, Hemlok®, Hexsert®, Holding your world together®, Hydra®, Interlock®, Klamp-Tite®, KlampTite KTR®, Kvex®, Maxlok®, Monobolt®, Monobulb®, Neobolt®, Nutsert®, Nutsert SQ®, Portariv®, Rivmatic®, Rivscrew®, Speed Fastening®, Squaresert®, Stavex®, Supersert®, Thin Sheet Nutsert®, Titan®, T-Lok®, TLR®, TSN®, TX2000®, Versa-Nut®, Viking® and Viking 360® are trademarks of Avdel UK Limited. Infastech™ and Our Technology, Your Success™ are trademarks of Infastech Intellectual Properties Pte Ltd. The names and logos of other companies mentioned herein may be trademarks of their respective owners. This document is for informational purposes only. Infastech makes no warranties, expressed or implied, in this document. Data shown is subject to change without prior notice as a result of continuous product development and improvement policy. Your local Avdel representative is at your disposal should you need to confirm latest information.